



AVVISO AL PUBBLICO

VERIFICA DI ASSOGGETTABILITÀ A VALUTAZIONE DI IMPATTO AMBIENTALE (SCREENING) (ART. 10, L.R. 4/2018)

DENOMINATO

Inserimento di una nuova linea produttiva e altre modifiche impiantistiche

LOCALIZZATO NEL COMUNE DI PAVULLO NEL FRIGNANO (MO)

PRESENTATO DAL PROPONENTE

Mirage Granito Ceramico S.p.A.

La Regione Emilia-Romagna, Area Valutazione Impatto Ambientale e autorizzazioni, avvisa che il proponente Mirage Granito Ceramico S.p.A. ha presentato in data 04 giugno 2026, istanza di verifica di assoggettabilità a VIA (screening) per il progetto denominato “inserimento di una nuova linea produttiva e altre modifiche impiantistiche” presso lo stabilimento nel Comune di Pavullo nel Frignano (MO). Ai sensi dell’art. 7, comma 2, della L.R. 4/2018, ARPAE Servizio Autorizzazioni Ambientali e Energia (SAE) di Modena effettuerà l’istruttoria di tale procedura.

Il progetto è:

- localizzato nella Provincia di Modena
- localizzato nel Comune di Pavullo nel Frignano

Il progetto ricade nella tipologia progettuale di cui agli allegati B.2 e nel dettaglio nella categoria B.2.60) in quanto modifica di un’attività che ricade nella tipologia progettuale B.2.26) denominata “*Fabbricazione di prodotti ceramici mediante cottura, in particolare tegole, mattoni, mattoni refrattari, piastrelle, grès e porcellane, di capacità superiore a 75 tonnellate al giorno e/o con una capacità di forno superiore a 4 metri cubi e con una densità di colata per forno superiore a 300 chilogrammo per metro cubo*”.

L’istruttoria della procedura in oggetto è effettuata da ARPAE SAE di Modena in applicazione dell’art. 15, comma 4, della L.R. 13/15.

Il progetto prevede un insieme coordinato di interventi impiantistici, produttivi e gestionali finalizzati ad aggiornare l’assetto impiantistico del sito, incrementarne la capacità produttiva e sviluppare una configurazione maggiormente integrata sotto il profilo produttivo, del recupero dei materiali e dell’utilizzo dell’energia termica disponibile nei processi aziendali. Gli interventi previsti sono:

- potenziamento e razionalizzazione della capacità produttiva dell’insediamento, mediante l’inserimento di una nuova linea produttiva completa nello Stabilimento 2, comprensiva delle sezioni di pressatura, essiccazione, smalteria, cottura, scelta e squadratura, nonché del relativo sistema di trattamento degli effluenti mediante post-combustore dedicato. L’introduzione del nuovo forno F25 consente di ridefinire la capacità produttiva complessiva dell’insediamento;

- aggiornamento e rinnovo delle dotazioni impiantistiche dello Stabilimento 1, attraverso la sostituzione dell'atomizzatore ATM 5000 con il nuovo atomizzatore ATM 13, servito dal cogeneratore esistente, l'installazione di nuovi silos a servizio della fase di atomizzazione e la sostituzione della linea di stuoiatura esistente ST1 con la nuova linea ST11;
- adeguamento delle sezioni di smalteria e decoro digitale, mediante l'inserimento di cinque nuove applicazioni digitali distribuite tra i due stabilimenti e di un nuovo scioglitore tintometrico nello Stabilimento 1, funzionante in alternativa a quello esistente, senza modificare il sistema di convogliamento dei fumi verso i forni e i post-combustori già presenti o di nuova installazione;
- ampliamento delle possibilità di recupero di rifiuti nel ciclo produttivo, mediante l'incremento dei quantitativi annui recuperabili per i codici EER già autorizzati e l'introduzione del codice EER 08.02.03, relativo a sospensioni acquose da riutilizzare nel processo di macinazione ad umido delle argille;
- ottimizzazione delle attività accessorie alla produzione e della gestione degli impianti, mediante l'introduzione di una nuova linea di confezionamento, di un filtro dedicato alla pulizia pneumatica dei nuovi reparti e delle ulteriori emissioni convogliate associate alle sezioni di produzione, movimentazione e trattamento introdotte dalla configurazione di progetto;
- miglioramento dell'efficienza energetica dell'assetto produttivo, attraverso l'introduzione di un sistema di recupero energetico diretto del calore proveniente dalla zona di raffreddamento dei forni F12 e F13 verso gli essiccatoi ESS13 ed ESS14 dello Stabilimento 1.

Ai sensi dell'art. 10 della L.R. 4/2018 la documentazione è resa disponibile per la pubblica consultazione sul sito web delle valutazioni ambientali della Regione Emilia-Romagna <https://serviziambiente.regione.emilia-romagna.it/viavasweb/>.

Entro il termine di 30 (trenta) giorni dalla data di pubblicazione su web della Regione Emilia-Romagna del presente avviso, chiunque abbia interesse può prendere visione dello studio preliminare ambientale e della documentazione a corredo, presentare in forma scritta le proprie osservazioni, anche fornendo nuovi o ulteriori elementi conoscitivi e valutativi, inviandoli mediante posta elettronica certificata al seguente indirizzo: vipsa@postacert.regione.emilia-romagna.it o trasmettendoli per posta ordinaria alla Regione Emilia-Romagna, Area Valutazione Impatto Ambientale e autorizzazioni, Viale della Fiera, 8 – 40127 Bologna.

Le osservazioni devono essere presentate anche ad ARPAE SAE di Modena al seguente indirizzo di posta certificata: modena@pec.arpae.it

Il modulo per l'inoltro delle osservazioni è scaricabile dai servizi al cittadino al seguente link: <https://ambiente.regione.emilia-romagna.it/it/valutazioni-ambientali-e-autorizzazioni/servizi/cittadini/procedimenti-di-valutazione-di-impatto-ambientale-via-e-screening>

Le osservazioni saranno integralmente pubblicate sul sito della Regione Emilia-Romagna (<https://serviziambiente.regione.emilia-romagna.it/viavasweb/>).

