

TABELLA RIASSUNTIVA SPECIFICHE TRATTAMENTO ASPIRAZIONI STABILIMENTO K2X

Emissione	Reparto	Nome	Destinazione	Descrizione	Tessuto filtrante	Metodo pulizia tessuto filtrante	Destinazione polveri abbattute	Tempo apertura impianto (h/ g)	Potenza ventilatore (Kw)	Portata (Nm3/ h)	Prevalenza ventilatore 20°C (mm H2O)	Superficie filtrante (m2)	Velocità filtrazione (m/ min)	Concentrazione polveri (mg/ Nm3)	Perdite carico abbattitore (mm H2O)	Diametro camino (mm)	Materiale	Altezza del camino da piano 0.00 (m)	Sezione camino	Controllo emissione	Messa a regime
E/1	Grandi confezioni	F/1	Linea di produzione K2X4	Impianto di aspirazione ed abbattimento polveri per linea di estrazione/ dosaggio/ miscelazione e confezionamento K2X4	Feltro agugliato poliestere densità 500 g/ m2	Pulizia dell'apparato filtrante mediante aria compressa a 5 bar, con ciclo automatico in contropressione diretta	Reimmissione nel ciclo produttivo	16	90	55.000	400	784	1,16	8	40- 80	1.150	S235 JR	38	1,038	Sonda triboelettrica	gen-25
E/2	Grandi confezioni	F/2	Linea di produzione K2X3	Impianto di aspirazione ed abbattimento polveri per linea di estrazione/ dosaggio/ miscelazione e confezionamento K2X3	Feltro agugliato poliestere densità 500 g/ m2	Pulizia dell'apparato filtrante mediante aria compressa a 5 bar, con ciclo automatico in contropressione diretta	Reimmissione nel ciclo produttivo	16	90	55.000	400	784	1,16	8	40- 80	1.150	S235 JR	38	1,038	Sonda triboelettrica	gen-25
E/3	Grandi confezioni	F/3	Linea di produzione K2X1	Impianto di aspirazione ed abbattimento polveri per linea di estrazione/ dosaggio/ miscelazione e confezionamento K2X1	Feltro agugliato poliestere densità 500 g/ m2	Pulizia dell'apparato filtrante mediante aria compressa a 5 bar, con ciclo automatico in contropressione diretta	Reimmissione nel ciclo produttivo	16	90	55.000	400	784	1,16	8	40- 80	1.150	S235 JR	38	1,038	Sonda triboelettrica	gen-25
E/4	Grandi confezioni	F/4	Linea di produzione K2X0	Impianto di aspirazione ed abbattimento polveri per linea di estrazione/ dosaggio/ miscelazione e confezionamento K2X0	Feltro agugliato poliestere densità 500 g/ m2	Pulizia dell'apparato filtrante mediante aria compressa a 5 bar, con ciclo automatico in contropressione diretta	Reimmissione nel ciclo produttivo	16	90	55.000	400	784	1,16	8	40- 80	1.150	S235 JR	38	1,038	Sonda triboelettrica	gen-26
E/5	Grandi confezioni	F/5	Pulizia pneumatica	Impianto di aspirazione ed abbattimento polveri per la pulizia del reparto produttivo	Feltro agugliato poliestere densità 500 g/ m2	Pulizia dell'apparato filtrante mediante aria compressa a 5 bar, con ciclo automatico in contropressione diretta	Reimmissione nel ciclo produttivo	16	44	1.800	3.000	30	1	8	40- 100	250	S235 JR	38	0,049	Sonda triboelettrica	gen-25
E/6	Grandi confezioni	F/6	Pulizia pneumatica	Impianto di aspirazione ed abbattimento polveri per la pulizia del reparto produttivo	Feltro agugliato poliestere densità 500 g/ m2	Pulizia dell'apparato filtrante mediante aria compressa a 5 bar, con ciclo automatico in contropressione diretta	Reimmissione nel ciclo produttivo	16	44	1.800	3.000	30	1	8	40- 100	250	S235 JR	38	0,049	Sonda triboelettrica	gen-25
E/7	Grandi confezioni	F/7	Impianto di caricamento materie prime sfuse 1	Impianto di caricamento carbonato 1,8- 3 mm	Feltro agugliato poliestere densità 500 g/ m2	Pulizia dell'apparato filtrante mediante aria compressa a 5 bar, con ciclo automatico in contropressione diretta	Reimmissione nel ciclo produttivo	16	30	18.000	400	180	1,5	8	40- 80	650	S235 JR	18	0,331	Sonda triboelettrica	gen-25
E/8	Grandi confezioni	F/8	Impianto di caricamento materie prime sfuse 2	Impianto di caricamento sabbia 0,5- 1,5 mm	Feltro agugliato poliestere densità 500 g/ m2	Pulizia dell'apparato filtrante mediante aria compressa a 5 bar, con ciclo automatico in contropressione diretta	Reimmissione nel ciclo produttivo	16	30	18.000	400	180	1,5	8	40- 80	650	S235 JR	18	0,331	Sonda triboelettrica	gen-25
E/9	Grandi confezioni	F/9	Impianto di caricamento materie prime sfuse 3	Impianto di caricamento sabbia 0- 0,5 mm	Feltro agugliato poliestere densità 500 g/ m2	Pulizia dell'apparato filtrante mediante aria compressa a 5 bar, con ciclo automatico in contropressione diretta	Reimmissione nel ciclo produttivo	16	30	18.000	400	180	1,5	8	40- 80	650	S235 JR	18	0,331	Sonda triboelettrica	gen-25
E/10	Grandi confezioni	F/10	Impianto di caricamento materie prime sfuse 4	Impianto di caricamento carbonato 0- 0,5 mm	Feltro agugliato poliestere densità 500 g/ m2	Pulizia dell'apparato filtrante mediante aria compressa a 5 bar, con ciclo automatico in contropressione diretta	Reimmissione nel ciclo produttivo	16	30	18.000	400	180	1,5	8	40- 80	650	S235 JR	18	0,331	Sonda triboelettrica	gen-25
E/11	Grandi confezioni	F/11	Impianto di caricamento additivi	Impianto di caricamento additivi da rompisacchi o sistema automatico svuotamento big bag	Feltro agugliato poliestere densità 500 g/ m2	Pulizia dell'apparato filtrante mediante aria compressa a 5 bar, con ciclo automatico in contropressione diretta	Reimmissione nel ciclo produttivo	16	15	8.000	420	80	1,66	8	40- 90	450	S235 JR	18	0,158	Sonda triboelettrica	gen-25
E/12	Grandi confezioni	F/12	Impianto di caricamento additivi	Impianto di caricamento additivi da rompisacchi o sistema automatico svuotamento big bag	Feltro agugliato poliestere densità 500 g/ m2	Pulizia dell'apparato filtrante mediante aria compressa a 5 bar, con ciclo automatico in contropressione diretta	Reimmissione nel ciclo produttivo	16	15	8.000	420	80	1,66	8	40- 80	450	S235 JR	18	0,158	Sonda triboelettrica	gen-26
E/13	Grandi confezioni	R/1	Raccordo filtri passivi 1	Raccordo emissioni filtri passivi silos macro componenti e recuperi	Feltro agugliato poliestere densità 500 g/ m2	Pulizia dell'apparato filtrante mediante aria compressa a 5 bar, con ciclo automatico in contropressione diretta	Reimmissione nel ciclo produttivo	16	5,5	5.000	125	126	1,2	8	40- 80	550	S235 JR	38	0,237	Sonda triboelettrica	gen-25
E/14	Grandi confezioni	R/2	Raccordo filtri passivi 2	Raccordo emissioni filtri passivi silos additivi	Feltro agugliato poliestere densità 500 g/ m2	Pulizia dell'apparato filtrante mediante aria compressa a 5 bar, con ciclo automatico in contropressione diretta	Reimmissione nel ciclo produttivo	16	5,5	5.000	125	63	1,2	8	40- 80	550	S235 JR	38	0,237	Sonda triboelettrica	gen-25
E/15	Grandi confezioni	R/3	Raccordo filtri microadditivi	Raccordo emissioni filtri caricamento tramogge microadditivi	Feltro agugliato poliestere densità 500 g/ m2	Pulizia dell'apparato filtrante mediante aria compressa a 5 bar, con ciclo automatico in contropressione diretta	Reimmissione nel ciclo produttivo	16	12	5.200		24		8	40- 80	300	S235 JR	38	0,07	Sonda triboelettrica	gen-25
E/16	Grandi confezioni	F/13	Impianto pilota	Impianto di aspirazione ed abbattimento polveri per linea di estrazione/ dosaggio/ miscelazione e confezionamento	Feltro agugliato poliestere densità 500 g/ m2	Pulizia dell'apparato filtrante mediante aria compressa a 5 bar, con ciclo automatico in contropressione diretta	Reimmissione nel ciclo produttivo	16	45	25.000	420	288	1,44	8	40- 80	800		15	0,502	Sonda triboelettrica	gen-26
E/17	Grandi confezioni	V/1	Impianto captazione fumi	Raccordo punti di captazione gas di scarico automezzi		Emissione in atmosfera		16	15	15.000	250					600	S235 JR	15	0,282		gen-25
E/18	Piccole confezioni	F/1	Linea di produzione "grigi e scuri"	Impianto di aspirazione ed abbattimento polveri per linea di estrazione/ dosaggio/ miscelazione e confezionamento prodotti "grigi e scuri"	Feltro agugliato poliestere densità 500 g/ m2	Pulizia dell'apparato filtrante mediante aria compressa a 5 bar, con ciclo automatico in contropressione diretta	Reimmissione nel ciclo produttivo	16	45	25.000	400	288	1,44	8	40- 80	800	S235 JR	28	0,502	Sonda triboelettrica	gen-24
E/19	Piccole confezioni	F/2	Linea di produzione "colorati"	Impianto di aspirazione ed abbattimento polveri per linea di estrazione/ dosaggio/ miscelazione e confezionamento prodotti "colorati"	Feltro agugliato poliestere densità 500 g/ m2	Pulizia dell'apparato filtrante mediante aria compressa a 5 bar, con ciclo automatico in contropressione diretta	Reimmissione nel ciclo produttivo	16	45	25.000	400	288	1,44	8	40- 80	800	S235 JR	28	0,502	Sonda triboelettrica	gen-24
E/20	Piccole confezioni	F/3	Pulizia pneumatica	Impianto di aspirazione ed abbattimento polveri per la pulizia del reparto produttivo	Feltro agugliato poliestere densità 500 g/ m2	Pulizia dell'apparato filtrante mediante aria compressa a 5 bar, con ciclo automatico in contropressione diretta	Reimmissione nel ciclo produttivo	16	44	1.800	3.000	30	1	8	40- 100	250	S235 JR	28	0,049	Sonda triboelettrica	gen-24
E/21	Piccole confezioni	F/4	Impianto di caricamento additivi	Impianto di caricamento additivi da rompisacchi o sistema automatico svuotamento big bag	Feltro agugliato poliestere densità 500 g/ m2	Pulizia dell'apparato filtrante mediante aria compressa a 5 bar, con ciclo automatico in contropressione diretta	Reimmissione nel ciclo produttivo	16	15	8.000	420	80	1,66	8	40- 80	450	S235 JR	18	0,158	Sonda triboelettrica	gen-26
E/22	Piccole confezioni	R/4	Raccordo filtri passivi	Raccordo emissioni filtri passivi silos macro componenti e recuperi	Feltro agugliato poliestere densità 500 g/ m2	Pulizia dell'apparato filtrante mediante aria compressa a 5 bar, con ciclo automatico in contropressione diretta	Reimmissione nel ciclo produttivo	16		2.000		42		8	40- 80	550	S235 JR	28	0,237	Sonda triboelettrica	gen-24
E/23	Piccole confezioni	R/5	Raccordo filtri microadditivi	Raccordo emissioni filtri caricamento tramogge microadditivi	Feltro agugliato poliestere densità 500 g/ m2	Pulizia dell'apparato filtrante mediante aria compressa a 5 bar, con ciclo automatico in contropressione diretta	Reimmissione nel ciclo produttivo	16	12	5.200		24		8	40- 80	300	S235 JR	28	0,07	Sonda triboelettrica	gen-24
E/24	Piccole confezioni	V/2	Impianto captazione fumi	Raccordo punti di captazione gas di scarico automezzi		Emissione in atmosfera		16	5,5	5.000	125					550	S235 JR	15	0,237		gen-24