

Chiarimenti in merito alle BATc sull'incenerimento

PREMESSA

In riferimento a quanto emerso durante la prima Conferenza dei Servizi decisoria relativa alla procedura di Procedimento Unico di VIA ai sensi dell'art. 15 della LR 04/18 e dell'art. 27 bis del Dlgs 152/06 smi e del provvedimento di Valutazione di Impatto Ambientale e modifica sostanziale di AIA per il progetto di "Introduzione nel ciclo produttivo di nuove operazioni di recupero rifiuti a seguito di sperimentazione atte a migliorare le performance ambientali di stabilimento, stabilimento Laterlite SpA in loc. Rubbiano, Solignano (PR)" si fornisce, a seguire, l'approfondimento richiesto in merito all'analisi di allineamento ai BAT-AEL dell'incenerimento relativamente alla parte di coincenerimento degli oli esausti.

Pur fornendo a seguire l'analisi richiesta, si precisa che non si ritiene debbano essere applicate tali BATc alla luce di quanto previsto dalla stessa Decisione di Esecuzione n. 7987 del 12 novembre 2019, che al paragrafo "Campo di applicazione" precisa:

"Le presenti conclusioni sulle migliori tecniche disponibili (BAT – Best Available Techniques) si riferiscono alle seguenti attività di cui all'allegato I della Direttiva 2010/75/UE:

5.2 [... omissis...]

5.2 Smaltimento o recupero di rifiuti in impianti di coincenerimento dei rifiuti:

a) [... omissis...]

b) per i rifiuti pericolosi con una capacità superiore a 10 Mg al giorno

il cui scopo principale non è la produzione di prodotti materiali e se è soddisfatta almeno una delle seguenti condizioni:

- *sono sottoposti a combustione solo rifiuti [... omissis...]*
- *oltre il 40% del calore liberato proviene da rifiuti pericolosi*
- *sono inceneriti rifiuti urbani misti*

Infatti, lo scopo principale del processo produttivo della scrivente Società è la produzione di un prodotto, l'argilla espansa.

Il coincenerimento di rifiuti, invece, non è certamente l'attività principale svolta dallo stabilimento.

Più precisamente, l'azienda svolge come attività principale l'attività rientrante nelle categorie AIA (rif. All. VIII alla parte II del D. Lgs.152/06 e smi) al punto 3.5 ovvero:

3.5 – Impianti per la fabbricazione di prodotti ceramici mediante cottura, in particolare tegole, mattoni, mattoni refrattari, piastrelle, gres, porcellane, con una capacità di produzione di oltre 75 tonnellate al giorno e/o con una capacità di forno superiore a 4 m³ e con una densità di colata per forno superiore a 300 kg/m³,

e come attività secondaria, ausiliarie all'attività principale le seguenti attività:

5.1 Impianti per l'eliminazione o il recupero di rifiuti pericolosi, della lista di cui all'art. 1, paragrafo 4, della direttiva n. 91/689/CEE quali definiti negli allegati IIA e IIB (operazioni R1, R5, R6, R8 e R9) della direttiva n. 75/442/CEE e nella direttiva n. 75/439/CEE del 16 giugno 1975 del Consiglio, concernente l'eliminazione degli oli usati, con capacità di oltre 10 tonnellate al giorno;

5.2 Smaltimento o recupero dei rifiuti in impianti di incenerimento o di coincenerimento con capacità: a) > 3 tonnellate/ora per rifiuti non pericolosi; b) > 10 tonnellate/giorno per rifiuti pericolosi;

5.5. Accumulo temporaneo di rifiuti pericolosi non contemplati al punto 5.4 prima di una delle attività elencate ai punti 5.1, 5.2, 5.4 e 5.6 con una capacità totale superiore a 50 Mg, eccetto il deposito temporaneo, prima della raccolta, nel luogo in cui sono generati i rifiuti.

Infatti, correttamente l'azienda non è stata soggetta a riesame dell'AIA nei termini normativi per il relativo adeguamento.

La produzione di argilla espansa rientra nel campo di applicazione delle BATc dell'industria ceramica, in corso di stesura definitiva e di prossima pubblicazione.

ANALISI DI ALLINEAMENTO alle BAT Conclusion sull'incenerimento dei rifiuti. Decisione di esecuzione n. 7987 del 12 novembre 2019.

Procedura gestionale, fase del processo produttivo o tipo di emissione	Descrizione delle migliori tecniche applicabili	Monitoraggio e sistemi di controllo associati	Applicata (SI'/NO/in parte)	Data di applicazione (se prevista)	Note/Osservazioni
Incenerimento di rifiuti (BAT incenerimento)	Sistema di gestione ambientale (BAT n. 1)		APPLICATA		Il sistema di gestione ambientale attualmente in essere tiene conto degli aspetti evidenziati nella BAT n. 1, per quanto pertinenti all'attività svolta.
Incenerimento di rifiuti (BAT incenerimento)	Determinazione dell'efficienza elettrica lorda, dell'efficienza energetica lorda o il rendimento della caldaia dell'impianto di incenerimento nel suo insieme o di tutte le parti dell'impianto di incenerimento interessate BAT n. 2		NON APPLICABILE		
Incenerimento di rifiuti (BAT incenerimento)	Monitoraggio dei principali parametri di processo relativi alle emissioni in atmosfera e acqua. BAT n. 3	Registrazione in continuo dei parametri portata, tenore di ossigeno, pressione e tenore di vapor acqueo e archiviazione per 5 anni per gli	APPLICATA		Il forno è provvisto di un sistema di monitoraggio in continuo delle emissioni in atmosfera e di un sistema di supervisione in continuo per i parametri chiave di processo. Le acque di risulta dal trattamento fumi vengono riutilizzate all'interno del processo stesso. Non ci sono acque dal trattamento delle ceneri in quanto non vengono prodotte ceneri.

		effluenti gassosi, temperatura in camera di combustione			
Incenerimento di rifiuti (BAT incenerimento)	Monitoraggio delle emissioni in atmosfera con precise frequenze e in accordo con gli standard EN. BAT n. 4		APPLICATA		Vengono misurati in continuo i seguenti inquinanti: NO _x , SO ₂ , CO, COT, HCl, polveri e Hg. Il monitoraggio di HF, metalli, PCDD/F, PCBs e IPA viene effettuato una volta ogni 4 mesi. Per quanto riguarda NH ₃ non si ricade nel tipo di processo indicato ovvero non si ricorre alla SNCR e/o alla SCR. La misura annuale di N ₂ O non verrà effettuata in quanto non si ricade nel tipo di processo indicato.
Incenerimento di rifiuti (BAT incenerimento)	Monitoraggio delle emissioni durante i periodi di funzionamento diversi dal servizio regolare BAT n. 5		PARZIALMENTE APPLICATA		Durante le fasi di OTNOC vengono monitorati i parametri surrogati. Le emissioni in fase di avviamento e arresto sono state stimate in base a campagne di misura. Le analisi verranno ripetute ogni tre anni.
Incenerimento di rifiuti (BAT incenerimento)	Monitoraggio delle emissioni nelle acque di scarico provenienti dal sistema di trattamento fumi. BAT n. 6		NON APPLICABILE		Il processo non genera acque di scarico. Le acque provenienti dal sistema di abbattimento fumi vengono riutilizzate all'interno del processo produttivo. Tali acque vengono analizzate in corrispondenza del controllo al camino.
Incenerimento di rifiuti (BAT incenerimento)	Monitorare almeno una volta ogni tre mesi il contenuto di sostanze incombuste nelle ceneri e nelle scorie. BAT n. 7		NON APPLICABILE		Il processo non genera ceneri/scorie
Incenerimento di rifiuti (BAT incenerimento)	Per l'incenerimento dei rifiuti pericolosi contenenti POP, determinare il tenore di POP nei flussi in uscita		NON APPLICABILE		Non applicabile. Tuttavia, verrà effettuata una campagna di analisi relativa ai POP su alcuni dei rifiuti in ingresso (oli e emulsioni a elevato contenuto di idrocarburi), e, se presenti, una campagna sui flussi in uscita dal forno.

	dopo la messa in servizio dell'impianto di incenerimento e dopo ogni modifica. BAT n. 8				
Incenerimento di rifiuti (BAT incenerimento)	Utilizzo di alcune tecniche per migliorare la performance ambientale (ad es. procedura di preaccettazione e accettazione etc.) BAT n. 9		APPLICATA		L'impianto ritira esclusivamente rifiuti liquidi costituiti da oli ed emulsioni. Sono in uso procedure di preaccettazione del rifiuto e di accettazione per la conferma delle caratteristiche al momento dell'arrivo dell'automezzo. Vista la tipologia unica dei rifiuti in ingresso non viene verificata la compatibilità dei rifiuti tra loro. La tecnica di cui al punto e) della BAT n. 9 non è applicabile.
Incenerimento di rifiuti (BAT incenerimento)	Al fine di migliorare la performance ambientali dell'impianto di trattamento delle ceneri, istituire e implementare un sistema di gestione della qualità delle uscite. BAT n. 10		NON APPLICABILE		Il processo non genera ceneri/scorie
Incenerimento di rifiuti (BAT incenerimento)	Al fine di migliorare la performance ambientali monitorare i conferimenti dei rifiuti come una parte delle procedure di accettazione. BAT n. 11		PARZIALMENTE APPLICATA		L'impianto ritira solo rifiuti liquidi sfusi. Su ogni automezzo vengono effettuati i seguenti controlli: potere calorifico superiore, % di acqua, % cloro e zolfo post-combustione, metalli (Cr, Cd, Ni, V, Pb e Cu), mercurio e diluenti. Tutti gli automezzi vengono pesati. Viene inoltre effettuato il controllo ADR sia per quanto riguarda l'automezzo (idoneità e equipaggiamento) sia dell'autista. È ammesso l'ingresso solo dei rifiuti precedentemente omologati. Vista la tipologia di rifiuti in ingresso, non si ritiene applicabile la misura della radioattività, del flash point e dei pop.

Incenerimento di rifiuti (BAT incenerimento)	Al fine di ridurre i rischi ambientali associati alla ricezione, movimentazione e stoccaggio dei rifiuti utilizzare le tecniche descritte. BAT n. 12		APPLICATA		L'area di scarico dei rifiuti è impermeabilizzata così come i bacini di contenimento dei serbatoi di stoccaggio. L'area di scarico è dotata di copertura. Tutti i serbatoi sono dotati di controllo di livello che permette di monitorare il quantitativo di rifiuti contenuto ed impedisce lo scarico di quantità eccedenti la capacità di stoccaggio.
Incenerimento di rifiuti (BAT incenerimento)	Al fine di ridurre i rischi ambientali associati alla ricezione, movimentazione e stoccaggio dei rifiuti ospedalieri utilizzare le tecniche descritte BAT n. 13		NON APPLICABILE		Non sono trattati rifiuti ospedalieri
Incenerimento di rifiuti (BAT incenerimento)	Al fine di migliorare le performance ambientali, ridurre il contenuto di sostanze incombuste nelle scorie e ceneri e ridurre le emissioni in aria attraverso le tecniche riportate. BAT n. 14	Telecamera ingresso forno e controllo visivo della zona di cottura (tramite finestratura).	APPLICATA		Non vengono prodotte scorie o ceneri. L'impianto è dotato di un sistema automatico che blocca l'alimentazione dei rifiuti quando vengono raggiunte determinate soglie emissive. L'impianto è dotato di un sistema di monitoraggio in continuo delle emissioni e di un sistema automatico di supervisione del forno nel quale vengono monitorati tutti i principali parametri di funzionamento. Le temperature, velocità e il punto di iniezione sono ottimizzate per l'ossidazione dei composti organici. È inoltre presente un post-combustore al termine della sezione di abbattimento fumi.
Incenerimento di rifiuti (BAT incenerimento)	Al fine di migliorare le performance ambientali, istituire e implementare delle procedure		APPLICATA		Tutti i rifiuti in ingresso sono caratterizzati e controllati. Il processo di produzione dell'argilla espansa è possibile solo in presenza di una precisa curva di temperatura del forno, pertanto, il sistema di supervisione, insieme al sistema di monitoraggio emissioni, permettono il corretto settaggio del forno.

	per adeguare le impostazioni dell'impianto sia attraverso un sistema di controllo avanzato che attraverso la caratterizzazione e il controllo dei rifiuti in ingresso. BAT n. 15				
Incenerimento di rifiuti (BAT incenerimento)	Al fine di migliorare le performance ambientali, istituire e attuare procedure operative per limitare per quanto possibile le operazioni di accensione e spegnimento. BAT n. 16		APPLICATA		Il forno lavora in continuo ed è oggetto di regolari e periodiche attività di manutenzione ordinaria e preventiva. Queste ultime in particolare consentono di minimizzare possibili guasti e contribuiscono pertanto a ridurre le fermate e quindi le operazioni di accensione e spegnimento. L'incremento attuale di operazioni di accensione e spegnimento è dovuto alla persistente crisi del mercato dell'edilizia e alla necessità di contenimento degli stoccaggi.
Incenerimento di rifiuti (BAT incenerimento)	Al fine di ridurre le emissioni in atmosfera e, se rilevanti, in acqua, assicurare che la progettazione dei sistemi di abbattimento fumi e delle acque di scarico siano correttamente dimensionate etc. BAT n. 17		APPLICATA		Tutti i sistemi di abbattimento fumi sono stati progettati considerando le massime portate e le concentrazioni degli inquinanti. Sono regolarmente oggetto di attività di manutenzione. Le acque prodotte dal sistema di abbattimento fumi non vengono scaricate, ma vengono riutilizzate all'interno del processo stesso.

Incenerimento di rifiuti (BAT incenerimento)	Al fine di ridurre la frequenza di accadimento di condizioni di servizio non regolare e ridurre le emissioni, istituire e implementare un piano di gestione basato sul rischio di accadimento di servizio non regolare. BAT n. 18		PARZIALMENTE APPLICATA		Tutte le possibili cause che possono determinare uno stato di servizio non regolare, con la relativa frequenza, sono state identificate e, nei limiti del possibile, vengono effettuate operazioni di manutenzione o interventi di miglioramento per la minimizzazione della possibilità di accadimento. Esistono procedure ambientali per minimizzare gli impatti emissivi in caso di servizio non regolare.
Incenerimento di rifiuti (BAT incenerimento)	Al fine di incrementare il recupero di energia, usare una caldaia per il recupero del calore. BAT n. 19		NON APPLICABILE		Le temperature del processo non sono compatibili con l'utilizzo di una caldaia per il recupero del calore.
Incenerimento di rifiuti (BAT incenerimento)	Al fine di incrementare l'efficienza energetica, usare una combinazione delle tecniche riportate in tabella. BAT n. 20		NON APPLICABILE		Il BAT-AEEL non è applicabile se non è utilizzabile una caldaia per il recupero di calore (vedi BAT n. 20)
Incenerimento di rifiuti (BAT incenerimento)	Al fine di prevenire e minimizzare le emissioni diffuse, inclusi gli odori, provenienti dall'impianto di incenerimento, attuare gli accorgimenti		APPLICATA		Con il forno in funzione, l'aria estratta dai serbatoi viene inviata al post-combustore termico, dove brucia a temperature superiori a 850°C. Con il forno non in funzione l'aria proveniente dai serbatoi viene collettata ad opportuni filtri a carboni attivi. Le operazioni di scarico avvengono in circuito chiuso. L'unica operazione che può generare emissioni diffuse o odore è l'operazione di prelievo del campione in accettazione.

	gestionali descritti. BAT n. 21				
Incenerimento di rifiuti (BAT incenerimento)	Al fine di prevenire e ridurre le emissioni diffuse di composti volatili dalla movimentazione di rifiuti gassosi e liquidi, alimentare i rifiuti al forno attraverso una iniezione diretta. BAT n. 22		APPLICATA		I rifiuti liquidi stoccati nei serbatoi vengono alimentati direttamente ai bruciatori/lance del forno.
Incenerimento di rifiuti (BAT incenerimento)	Al fine di prevenire e ridurre le emissioni diffuse di polveri provenienti dal trattamento dei fanghi e delle ceneri, includere nel sistema di gestione ambientale le seguenti metodologie. BAT n. 23		NON APPLICABILE		Dal processo non vengono prodotti né fanghi né ceneri.
Incenerimento di rifiuti (BAT incenerimento)	Al fine di prevenire e ridurre le emissioni diffuse di polveri provenienti dal trattamento dei fanghi e delle ceneri, usare una combinazione		NON APPLICABILE		Dal processo non vengono prodotti né fanghi né ceneri

	appropriata delle tecniche descritte. BAT n. 24																				
Incenerimento di rifiuti (BAT incenerimento)	Al fine di ridurre le emissioni in atmosfera di polveri, metalli e metalloidi, utilizzare le tecniche indicate o una loro combinazione. BAT n. 25		APPLICATA		<p>La sezione di abbattimento fumi è costituita da un elettrofiltro, un filtro a maniche, un quench con acido solforico, uno scrubber con soluzione di soda e un post-combustore termico rigenerativo.</p> <p>Per quanto riguarda i BAT AEL si riporta a seguire il confronto tra i BAT AEL e i limiti attuali:</p> <table><tr><td></td><td>BAT AEL</td><td>LIMITE ATTUALE</td><td></td></tr><tr><td>Polveri</td><td>5</td><td>10</td><td></td></tr><tr><td>Cd+Pb</td><td>0.02</td><td>0.05</td><td></td></tr><tr><td>Metalloidi</td><td>0.3</td><td>0.5</td><td></td></tr></table>		BAT AEL	LIMITE ATTUALE		Polveri	5	10		Cd+Pb	0.02	0.05		Metalloidi	0.3	0.5	
	BAT AEL	LIMITE ATTUALE																			
Polveri	5	10																			
Cd+Pb	0.02	0.05																			
Metalloidi	0.3	0.5																			
Incenerimento di rifiuti (BAT incenerimento)	Al fine di ridurre le emissioni convogliate in atmosfera di polveri dal trattamento al chiuso di scorie e ceneri pesanti, trattare aria con filtri a maniche. BAT n. 26		NON APPLICABILE		Dal processo non vengono prodotti né fanghi né ceneri																
Incenerimento di rifiuti (BAT incenerimento)	Al fine di ridurre le emissioni convogliate in atmosfera di HCl, HF e SO ₂ , utilizzare le tecniche indicate o una loro combinazione. BAT n. 27		APPLICATA		La sezione di abbattimento fumi è costituita da un elettrofiltro, un filtro a maniche, iniezione di calce idrata, un quench con acido solforico, uno scrubber con soluzione di soda e un post-combustore termico rigenerativo. Inoltre, nel forno vengono immesse dolomite e/o calce magnesiacca con proprietà sia antifondenti che di abbattimento degli inquinanti acidi																
Incenerimento di rifiuti (BAT incenerimento)	Al fine di ridurre i picchi emissivi in atmosfera di HCl, e SO ₂ limitando il consumo di reagenti e la		APPLICATA		I sistemi di dosaggio dei reagenti sono automatizzati e in funzione del valore emissivo riscontrato. Al momento viene effettuato il ricircolo dei residui solidi provenienti dal filtro a maniche per minimizzare il quantitativo di reagente non reagito.																

	quantità di residui generati dall'abbattimento a secco o a semi umido, utilizzare le tecniche indicate. BAT n. 28				<div>Per quanto riguarda i BAT AEL si riporta a seguire il confronto tra i BAT AEL e i limiti attuali:</div> <table><tr><td></td><td>BAT AEL</td><td>LIMITE ATTUALE</td><td></td></tr><tr><td>HCl</td><td>8</td><td>8</td><td></td></tr><tr><td>HF</td><td><1</td><td>1</td><td></td></tr><tr><td>SO₂</td><td>40</td><td>40</td><td></td></tr></table>		BAT AEL	LIMITE ATTUALE		HCl	8	8		HF	<1	1		SO ₂	40	40							
	BAT AEL	LIMITE ATTUALE																									
HCl	8	8																									
HF	<1	1																									
SO ₂	40	40																									
Incenerimento di rifiuti (incenerimento)	Al fine di ridurre le emissioni in atmosfera di NOx limitando il CO e N ₂ O e le emissioni di NH ₃ dall'utilizzo di sistemi SCR o SNCR, utilizzare le tecniche indicate o una loro combinazione. BAT n. 29		APPLICATA		<div>I bruciatori del post-combustore sono a bassa produzione di NOx. E' presente un quench cpn utilizzo di acido solforico e uno scrubber a umido con utilizzo di una soluzione di soda.</div> <div>Per quanto riguarda i BAT AEL si riporta a seguire il confronto tra i BAT AEL e i limiti attuali:</div> <table><tr><td></td><td>BAT AEL</td><td>LIMITE ATTUALE</td><td></td></tr><tr><td>NOx</td><td>150</td><td>180</td><td></td></tr><tr><td>CO</td><td>50</td><td>30</td><td></td></tr><tr><td>NH₃</td><td>n.p.</td><td>n.p.</td><td></td></tr></table>		BAT AEL	LIMITE ATTUALE		NOx	150	180		CO	50	30		NH ₃	n.p.	n.p.							
	BAT AEL	LIMITE ATTUALE																									
NOx	150	180																									
CO	50	30																									
NH ₃	n.p.	n.p.																									
Incenerimento di rifiuti (BAT incenerimento)	Al fine di ridurre le emissioni in atmosfera di composti organici inclusi PCDD/F e PCBs, utilizzare le tecniche indicate o una loro combinazione. BAT n. 30		APPLICATA		<div>Il processo di combustione dei rifiuti è ottimizzato e la miscela alimentata presenta le caratteristiche idonee ad assicurare condizioni di combustione omogenee, ottimali e stabili. I principali parametri di processo sono monitorati in continuo al fine di favorire l'ossidazione dei composti organici.</div> <div>Per quanto riguarda i BAT AEL si riporta a seguire il confronto tra i BAT AEL e i limiti attuali:</div> <table><tr><td></td><td>BAT AEL</td><td>LIMITE ATTUALE</td><td></td></tr><tr><td>TVOC</td><td><10</td><td>10</td><td></td></tr><tr><td rowspan="2">PCDD/F</td><td><0,01-0,06</td><td>0,1</td><td></td></tr><tr><td><0,01-0,08</td><td></td><td>A lungo termine</td></tr><tr><td rowspan="2">PCDD/F+PCB diossina simile</td><td><0,01-0,08</td><td></td><td></td></tr><tr><td><0,01-0,1</td><td></td><td>A lungo termine</td></tr></table>		BAT AEL	LIMITE ATTUALE		TVOC	<10	10		PCDD/F	<0,01-0,06	0,1		<0,01-0,08		A lungo termine	PCDD/F+PCB diossina simile	<0,01-0,08			<0,01-0,1		A lungo termine
	BAT AEL	LIMITE ATTUALE																									
TVOC	<10	10																									
PCDD/F	<0,01-0,06	0,1																									
	<0,01-0,08		A lungo termine																								
PCDD/F+PCB diossina simile	<0,01-0,08																										
	<0,01-0,1		A lungo termine																								
Incenerimento di rifiuti (BAT incenerimento)	Al fine di ridurre le emissioni in atmosfera di mercurio, inclusi i picchi, utilizzare le tecniche indicate o una loro		APPLICATA		<div>Iniezione di sorbalite a monte dell'elettrofiltro e del filtro a maniche.</div> <div>Per quanto riguarda i BAT AEL si riporta a seguire il confronto tra i BAT AEL e i limiti attuali:</div> <table><tr><td></td><td>BAT AEL</td><td>LIMITE ATTUALE</td><td></td></tr><tr><td>Hg</td><td>0,02</td><td>0,02 (per i rifiuti)</td><td></td></tr></table>		BAT AEL	LIMITE ATTUALE		Hg	0,02	0,02 (per i rifiuti)															
	BAT AEL	LIMITE ATTUALE																									
Hg	0,02	0,02 (per i rifiuti)																									

	combinazione. BAT n. 31				
Incenerimento di rifiuti (BAT incenerimento)	Al fine di prevenire la contaminazione di acque non contaminate e ridurre le emissioni in acqua, segregare i flussi di acque reflue e trattarli separatamente. BAT n. 32		NON APPLICABILE		Le acque provenienti dalla sezione di abbattimento fumi non vengono scaricate ma riutilizzate nel processo stesso.
Incenerimento di rifiuti (BAT incenerimento)	Al fine di ridurre il consumo di acqua e ridurre la produzione di acque reflue, utilizzare le tecniche indicate o una loro combinazione. BAT n. 33		NON APPLICABILE		Sono utilizzati sistemi di abbattimento a umido e le acque provenienti dalla sezione di abbattimento vengono riutilizzate nel processo.
Incenerimento di rifiuti (BAT incenerimento)	Al fine di ridurre le emissioni in acqua dal trattamento dei gas e/o dal trattamento di scorie e ceneri, utilizzare le tecniche indicate o una loro combinazione e utilizzare tecniche secondarie per evitare diluizioni. BAT n. 34		NON APPLICABILE		Sono utilizzati sistemi di abbattimento a umido e le acque che si originano dal processo di abbattimento vengono riutilizzate nel processo. Non si originano né fanghi né ceneri.

Incenerimento di rifiuti (BAT incenerimento)	Al fine di incrementare l'efficienza delle risorse, movimentare e trattare separatamente le ceneri e i residui dal sistema di trattamento fumi. BAT n. 35		APPLICATA		Non si originano dal processo né ceneri leggere né ceneri pesanti. Le polveri provenienti dall'elettrofiltro e dal filtro a maniche vengono recuperate in Sala Macchine.
Incenerimento di rifiuti (BAT incenerimento)	Al fine di incrementare l'efficienza delle risorse per il trattamento delle scorie e delle ceneri utilizzare le tecniche riportate. BAT n. 36		NON APPLICABILE		Il processo non dà origine né a fanghi né a ceneri.
Incenerimento di rifiuti (BAT incenerimento)	Al fine di prevenire o, quando non praticabile, ridurre il rumore, utilizzare le tecniche indicate o una loro combinazione. BAT n. 37		APPLICATA		Ove possibile gli impianti sono all'interno di strutture e al chiuso, tutte le apparecchiature e gli impianti sono soggetti a regolare attività di manutenzione

BREF SETTORE CERAMICO

Come riportato precedentemente, l'attività principale svolta nello stabilimento è la produzione di argilla espansa. Tale attività ricade nel campo di applicazione delle emanande BREF del settore ceramico.

A titolo esemplificativo, si riportano, in allegato, i valori delle emissioni atmosferiche degli impianti europei considerati nell'attuale revisione del BREF ceramico. Si tratta dei dati ufficiali caricati su BATIS dagli Stati membri, quindi, rappresentativi delle emissioni considerate come base per i limiti emissivi che saranno poi stabiliti nel BREF. Gli anni di riferimento sono 2017, 2018, 2019 e in alcuni casi 2020.

Il BREF ceramico si basa su quegli anni.

Al momento non è ancora possibile prevedere quali saranno i nuovi limiti previsti dal momento che verranno fissati solo al termine del processo CER BREF. La prima versione del CER BREF, che dovrebbe essere pubblicata entro l'estate 2023, conterrà una prima bozza dei limiti proposti. La prima bozza sarà soggetta a un periodo di consultazione e commento, e successivamente verrà rilasciata una seconda versione; pertanto, i limiti potranno essere modificati di conseguenza.

In ogni caso, risulteranno essere molto diversi rispetto ai BAT AEL presenti nelle BATc sull'incenerimento. Si precisa, tra le altre cose, che tali valori sono riferiti ad un valore di ossigeno del 17 % e non dell'11, che è ulteriormente penalizzante.

CONCLUSIONI

Confidiamo che questo esercizio di confronto con il resto dell'Industria Europea esercente la nostra stessa attività primaria aiuti a comprendere il panorama entro il quale Laterlite svolge la propria attività tecnica e di mercato rispetto alla concorrenza. Con un aggravio di costi e di complessità.

E confidiamo altrettanto di poter ridiscutere i termini e le condizioni dell'autorizzazione una volta che saranno pubblicate le BATc sulla nostra attività principale in modo tale da non essere fortemente penalizzati rispetto ai nostri competitors.

Alla luce, comunque, del confronto sopra riportato, si evince una sostanziale conformità alle BATc e ai BAT-AEL riportati nella Decisione di Esecuzione n. 7987 del 12 novembre 2019, nonostante la peculiarità del processo, che ha come scopo unico la produzione di un bene, ovvero l'argilla espansa ed è imprescindibilmente connessa alla qualità dell'argilla di cava di partenza.