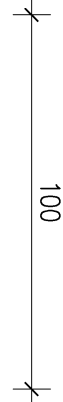
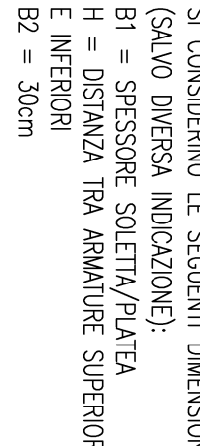
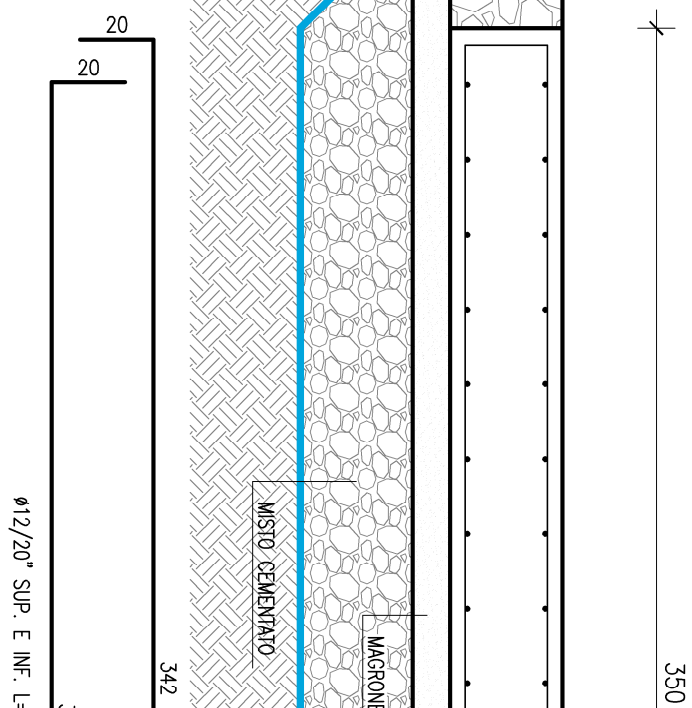


Scale 1:20

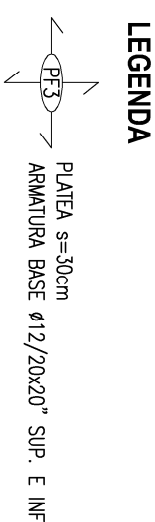
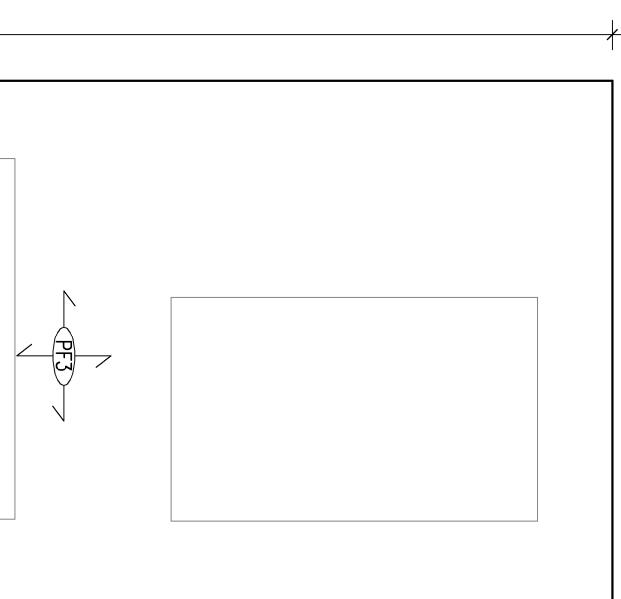


Scale 1:20

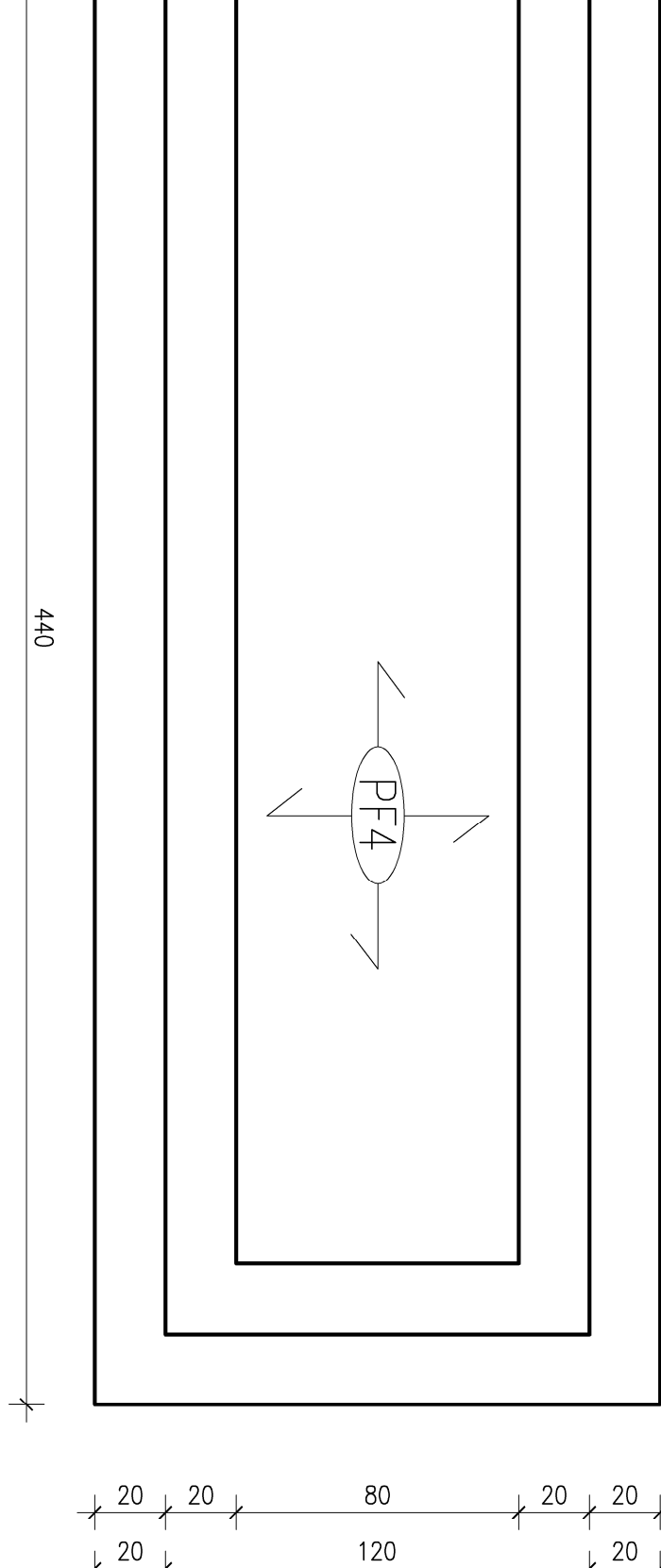


QUALORA LE CARATTERISTICHE DELLE SOVRASTRUTTURE FOSSERO DIVERSE DAI RIFERIMENTI FINORA RICEVUTI LA PRESENTE TAVOLA DOVRA' ESSERE RIVISTA. ELABORATI TIPOLOGICI.

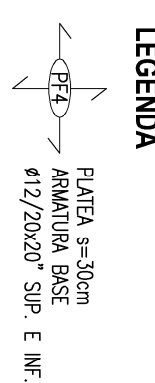
उत्तराखण्ड 1.00



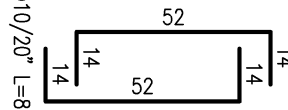
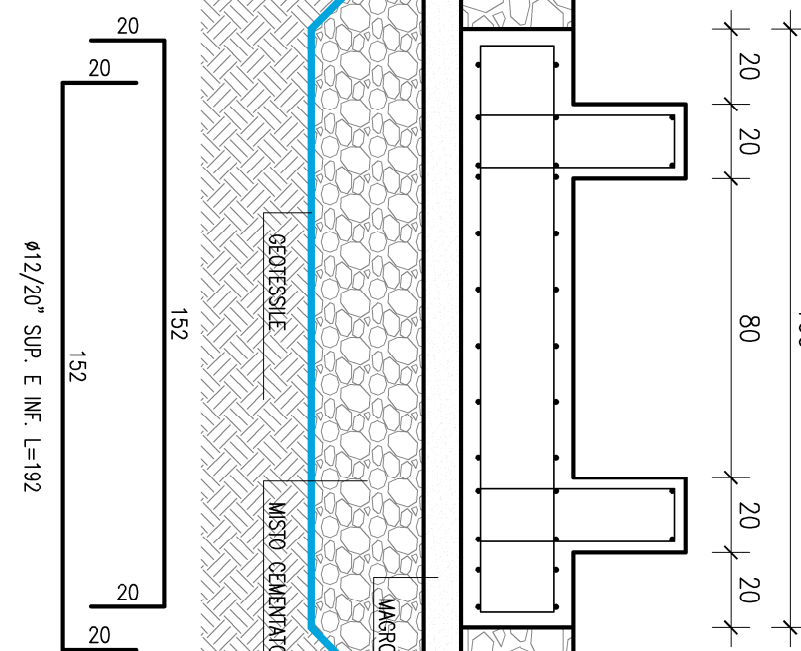
Scala 1:20



Scalda 1:20



07:11 min



1. CALCESIRUZZO PER FONDAZION

- | | | |
|----|--|--------|
| 1. | CAVITÀ ROLLU' PER FONDAZIONI | 028/35 |
| | Classe di resistenza | M2 |
| | Classe di esposizione | X4/55 |
| | Classe di consistenza | 2 |
| | Diámetro massimo (mm) | 25mm |
| 2. | ACCIAIO IN BARRE PER CAVITÀ ROLLU'Z (saddole) | 04000 |
| 3. | ANCORANTI CHIMICI PER CAVITÀ ROLLU'Z TIPO "4/11 HI-NE 500" O EQUIVALENTE | |
| 4. | MAIA ESPANSIVA A RITIRO CONTROLLATO TIPO "EMACO 555" O EQUIVALENTE | |

ALCEI LABILIA DEI MATERIALI - CALCESIRUZZO E ACCIAIO PER C.A. IN OPERA

L'IMPRESA È INENOA A FORNIRE I SEGUENTI DOCUMENTI:

1. UNA COPIA DELLA CERTIFICAZIONE DEL CONTROLLO DEL PROCESSO PRODUTTIVO DELL'IMPIANTO DI PRODUZIONE PRESELETO PER LA FORNITURA (FPO) DA CONSEGNARE FIRMA DELL'INIZIO DELLA FORNITURA O COMUNQUE PRIMA DEL GETTO DI CALCESTRUZZO;
2. COPIA DEI DOCUMENTI DI TRASPORTO DEL CALCESTRUZZO;
3. STESSE COPIE DEI VERBALI DI GETTO FIRMATI DALLA DIREZIONE LAVORI, DAL CUSTODE DEI CUBETTI E DALL'IMPRESA;
4. COPIE DEI CERTIFICATI RELATIVI ALLE PROVE DI COMPRESSIONE SUL CUBETTSECONDANO QUANTO INDICATO DALLA DIREZIONE LAVORI

L'IMPRESA E L'ENUNIA A FORN

1. ATTESTATO DI QUALIFICAZIONE PER LE VARIE TIPOLOGIE DI PRODOTTO;
2. IN CASO DI TRASFORMAZIONE /LAVORAZIONE, PRIMA DELL'ARRO IN CANTIERE, CERTIFICATO DAL CONTROLLO D'ACQUA, ALTE COLATE E AL DESTINATARIO;
3. DOCUMENTI DI TRASPORTO CON LA DATA DI SPEDIZIONE ED IL RIFERIMENTO ALLA QUANTITA', AL TIPO DI ACCIAIO, ALLE COLATE E AL DESTINATARIO;
4. IN CASO DI TRASFORMAZIONE /LAVORAZIONE, PRIMA DELL'ARRO IN CANTIERE, I DOCUMENTI DI TRASPOSTO DI TRASPORTO, TRASFORMAZIONE CON LA DATA DI SPEDIZIONE ED IL RIFERIMENTO ALLA QUANTITA', AL TIPO D'ACCIAIO, ALTE COLATE E AL DESTINATARIO;
5. PRODUTTORI -FASOMETERE CON LA DATA DI SPEDIZIONE ED IL RIFERIMENTO ALLA QUANTITA', AL TIPO D'ACCIAIO, ALTE COLATE E AL DESTINATARIO;
6. COMPARI DEI CERTIFICATI DELLE PROVE DI LABORATORIO DI RAZIONE E PIEGATURA IN RAGIONE DI 3 SEZIONI
7. MARCATI DI UNO STESSO DIAMETRO, PER OGNI CATEGORIA LOTTO

SONO CONSIDERABILI I P.R.I.P.I. | SEGUENTI INTERVENTI

- PLATEA PER SERBATOIO OLIO E UREA DI DIMENSIONI 3.50X8,80. SPESSORE 30CM – SERBATOIO CONSERVABILE COME I.P.R.I.P.I. PUNTO A.3.2.A DELL'ALLEGATO 1 ALLA D.G.R. 2272/2016;
- REALIZZAZIONE DI CABINA REMI CON STRUTTURAZIONE LEGGERA DI DIMENSIONI INDICATIVE CONSERVABILE COME I.P.R.I.P.I. PUNTO A.3.2.A DELL'ALLEGATO 1 ALLA D.G.R. 2272/2016;
- 2.00X3.00X2.00(H+M) – CONSERVABILE COME I.P.R.I.P.I. PUNTO A.3.2.A DELL'ALLEGATO 1 ALLA D.G.R. 2272/2016.

P.IVA 0368566036

TAV 02 - SERRA TOIRIA E CILIO CARINA REM:

ARMATURE

Via Viazza, 30 - Fiorano Modenese (MO)

Ing. Alessio Zanolli

MAGGIO 2023