



**C.F.G. Ambiente S.r.l.**  
via Luciano Romagnoli, 13 - 48123 Ravenna

**IMPIANTO PER IL TRATTAMENTO E RECUPERO DEI RIFIUTI NON PERICOLOSI  
SITO INDUSTRIALE DI TOSCANELLA DI DOZZA**

Procedura per il Provvedimento Autorizzatorio Unico Regionale (PAUR)

*L.R. 4/2018, D.Lgs. 152/2006 e s.m.i.*

**AUTORIZZAZIONE INTEGRATA AMBIENTALE**

**SCHEDA I**

**RIFIUTI PRODOTTI DAL TRATTAMENTO DEI RIFIUTI**

1	15/01/2024	Revisione per richiesta integrazioni	V. Gori	D. Peroni M. Monti	A. Gollini
0	30/01/2023	Emissione per PAUR	G. Martinelli	D. Peroni M. Monti	A. Gollini
<b>Rev.</b>	<b>Data</b>	<b>Descrizione revisione</b>	<b>Redatto</b>	<b>Controllato</b>	<b>Approvato</b>

**ZOPPELLARI GOLLINI & ASSOCIATI S.R.L.**

**SEDE LEGALE E OPERATIVA**  
VIA ANTONIO MEUCCI 7 | 48124 RAVENNA  
RAVENNA@ZGA.SRL | T. +39 0544 40 48 72

**SEDE OPERATIVA**  
VIA ENRICO MATTEI 88 | 40138 BOLOGNA  
BOLOGNA@ZGA.SRL | T. +39 051 60 11 72 1

P. IVA / C.F. 02330000395  
PEC MAIL@PEC.ZGA.SRL  
**WWW.ZGA.SRL**



## 1 CARATTERIZZAZIONE DEI RIFIUTI PRODOTTI DAL TRATTAMENTO DEI RIFIUTI

### Tab. I.1.1 - Rifiuti prodotti dal trattamento dei rifiuti

Indicare la sezione dov'è prodotto o proviene il rifiuto a cui è riferita la tabella sottostante:

- [1] Materie prime ☐
- [2] Fase/reparto ☒ Attività A
- [3] Prodotto/intermedio ☐
- [4] Conferito da terzi ☐

Descrizione rifiuto		Quantità				Attività di provenienza	Codice EER	Stato fisico	Destinazione	Caratteristiche chimiche per classificare il rifiuto come pericoloso
		Pericolosi		Non Pericolosi						
		t/anno	m³/anno	t/anno	m³/anno					
1	Fanghi disidratati	-	-	20.000	-	Fase A5	190812 / 190814 / 190206	Solido	Impianti terzi autorizzati, R13/D1/D9/D15	-
2	Imballaggi	-	-	10	-	Fase A2	1501xx	Solido	Impianti terzi autorizzati, R13/D15	-

## Tab. I.1.2 - Rifiuti prodotti dal trattamento dei rifiuti

Indicare la sezione dov'è prodotto o proviene il rifiuto a cui è riferita la tabella sottostante:

- [1] Materie prime ☐
- [2] Fase/reparto ☒ Attività B
- [3] Prodotto/intermedio ☐
- [4] Conferito da terzi ☐

Descrizione rifiuto		Quantità				Attività di provenienza	Codice EER	Stato fisico	Destinazione	Caratteristiche chimiche per classificare il rifiuto come pericoloso
		Pericolosi		Non Pericolosi						
		t/anno	m³/anno	t/anno	m³/anno					
3	Fanghi disidratati	-	-	6.935	-	Fase B3	19 08 14	Solido	Impianti terzi autorizzati R13/R12/R5/D15/D1	-
4	Rifiuti misti (sovvallo)	-	-	4.075	-	Fase B1	19 12 12	Solido	Impianti terzi autorizzati R13/R12/R1/D15/D1	-
5	Materiali ferrosi	-	-	30	-	Fase B1	19 12 02	Solido	Impianti terzi autorizzati R13/R12/R4	-
6	Rifiuti organici	-	-	5.085	-	Fase B1	19 12 12	Solido	Impianti terzi autorizzati R13/R12/R3/D15/D1	-
7	Rifiuti inorganici	-	-	280	-	Fase B1	19 12 09	Solido	Impianti terzi autorizzati R13/R12/R5	-

## 2 SISTEMI DI GESTIONE DEI RIFIUTI PRODOTTI DAL TRATTAMENTO DEI RIFIUTI

### Tab. I.2.2 - Sistemi di gestione dei rifiuti prodotti dal trattamento dei rifiuti

Indicare la sezione dov'è prodotto o proviene il rifiuto a cui è riferita la tabella sottostante:

- [1] Materie prime ☐
- [2] Fase/reparto ☒ Attività A
- [3] Prodotto/intermedio ☐
- [4] Conferito da terzi ☐

Caratteristiche del deposito											
Tipo di deposito	Descrizione rifiuto		Quantità				Caratteristica area del deposito	Riferimento Planimetria Alleg. 3D	Capacità del deposito	Modalità di gestione deposito	Destinazione successiva
			Pericolosi		Non pericolosi						
			t/anno	m³/anno	t/anno	m³/anno					
Deposito temporaneo	1	Fanghi disidratati	-	-	20.000	-	In baie di stoccaggio interne al capannone coperto su pavimento	DT1	3 baie da 42 m³ cadauna	In cumuli	Impianti terzi autorizzati
Deposito temporaneo	2	imballaggi	-	-	10	-	In un'area all'esterno del capannone su pavimento	DT7	4 cassoni chiusi da 35 m³ cadauno	4 cassoni chiusi da 35 m³ cadauno	Impianti terzi autorizzati

### Tab. I.2.2 - Sistemi di gestione dei rifiuti prodotti dal trattamento dei rifiuti

Indicare la sezione dov'è prodotto o proviene il rifiuto a cui è riferita la tabella sottostante:

- [1] Materie prime ☐
- [2] Fase/reparto ☒ Attività B
- [3] Prodotto/intermedio ☐
- [4] Conferito da terzi ☐

Caratteristiche del deposito											
Tipo di deposito	Descrizione rifiuto		Quantità				Caratteristica area del deposito <sup>1</sup>	Riferimento Planimetria Alleg. 3D	Capacità del deposito	Modalità di gestione deposito <sup>2</sup>	Destinazione successiva <sup>3</sup>
			Pericolosi		Non pericolosi						
			t/anno	m³/anno	t/anno	m³/anno					
Deposito temporaneo	3	Fanghi disidratati	-	-	6.935	-	In baie di stoccaggio interne al capannone	DT2	170 m³	Cumulo	Impianti terzi autorizzati
Deposito temporaneo	4	Rifiuti misti (sovvallo)	-	-	4.075	-	In baie di stoccaggio interne al capannone	DT3	245 m³	Cumulo	Impianti terzi autorizzati
Deposito temporaneo	5	Materiali ferrosi	-	-	30	-	Nel capannone	DT4	1 m³	Cassonetto metallico	Impianti terzi autorizzati
Deposito temporaneo	6	Rifiuti organici	-	-	5.085	-	In baie di stoccaggio interne al capannone	DT5	145 m³	Cumulo	Impianti terzi autorizzati
Deposito temporaneo	7	Rifiuti inorganici	-	-	280	-	In baie di stoccaggio interne al capannone	DT6	60 m³	Cumulo	Impianti terzi autorizzati

<sup>1</sup> Elenco: scoperto sul terreno. Coperto sul terreno, coperto sul pavimento con drenaggio...ecc.

<sup>2</sup> Elenco: fusti, sacchi, vasca interrata, serbatoi fuori terra, ecc...

<sup>3</sup> Elenco: smaltimento esterno, recupero interno, recupero esterno, autosmaltimento

### 3 TAB. I 3.1 - RIFIUTI PRODOTTI DALL'IMPIANTO

Non indicare in questa scheda i rifiuti in ingresso allo stabilimento né quelli risultanti dal loro trattamento ma solo quelli prodotti a seguito dell'applicazione delle tecniche e tecnologie di trattamento (es: stracci sporchi, residui di lubrificanti per gli impianti, ecc). Indicare la sezione dov'è prodotto o proviene il rifiuto a cui è riferita la tabella sottostante:

- [1] Materie prime ☐
- [2] Fase/reparto ☒ Sistema di abbattimento delle emissioni E1
- [3] Prodotto/intermedio ☐
- [4] Conferito da terzi ☐

Descrizione rifiuto		Quantità				Attività di provenienza	Codice EER	Stato fisico	Destinazione	Caratteristiche chimiche per classificare il rifiuto come pericoloso
		Pericolosi		Non Pericolosi						
		t/anno	m³/anno	t/anno	m³/anno					
1	Rifiuti liquidi acquosi	-	-	-	34	Spurghi delle torri di deodorizzazione	161002	Liquido	Allontanati al momento della produzione	-

### 4 TAB. I 4.1 – SISTEMI DI GESTIONE RIFIUTI AUTOPRODOTTI

- [1] Materie prime ☐
- [2] Fase/reparto ☒ Sistema di abbattimento delle emissioni E1
- [3] Prodotto/intermedio ☐
- [4] Conferito da terzi ☐

Caratteristiche del deposito											
Tipo di deposito	Descrizione rifiuto		Quantità				Caratteristica area del deposito	Riferimento Planimetria Alleg. 3D	Capacità del deposito (m³)	Modalità di gestione deposito	Destinazione successiva
			pericolosi		non pericolosi						
			t/anno	m³/anno	t/anno	m³/anno					
-	1	Rifiuti liquidi acquosi	-	-	-	34	-	-	-	-	D15/D9