

IMPIANTO DI PRODUZIONE BIOMETANO AVANZATO IN FORMA GASSOSA (CNG) MEDIANTE BIODIGESTIONE ANAEROBICA DI RIFIUTI ORGANICI, CON RECUPERO CO2 E FERTILIZZANTE, DA REALIZZARE NEL TERRITORIO DEL COMUNE DI OSTELLATO (FE) IN AREA INDIVIDUATA AL FOGLIO 59 PARTICELLA 97 DI COMPLESSIVI MQ 34.049



REGIONE EMILIA ROMAGNA

PROVINCIA DI FERRARA


COMUNE DI OSTELLATO

TAVOLA MATERIE PRIME (CHEMICALS)
rapp. 1:500

PROGETTO DEFINITIVO

PROPONENTE: ADRIAMET s.r.l.

PROGETTAZIONE DEFINITIVA:
STAMNOS MOBILITY® s.r.l. DICEMBRE LEGA S.L.U.



DOC.
25
Aprile 2021

Rev. 01 – giugno 2022

Rev.

Rev.

Rev.

LEGENDA Zone dell'impianto	
	Amministrazione e controllo
a.1	Amministrazione
a.2	Reception
a.3	Pesa
a.4	Centro controllo matrici
	Conferimento
b.1	Area attesa e manovra
b.2	Conferimento
b.3	Fossa
b.4	Lavaruote
	Pretrattamento
c.1	Sistema aprisacchi
c.2	Sistema rimozioni e metalli
c.3	Sistema di tritovagliatura
c.4	Trattamento materiale leggero di scarto
c.5	Sistema di rimozione sabbia e graniglia
c.6	Trattamento materiale inerte
	Digestione Anaerobica
d.1	Buffer tank
d.2	Idrolisi
d.3	Digestori anaerobici con cupola
d.4	Torcia d'emergenza
	Trattamento Digestato
e.1	Pastorizzazione
e.2	Post-digestore
e.3	Screening post digestione
e.4	Disidratazione
e.5	Essiccazione
e.6	Stoccaggio digestato essiccato
e.7	Consegna digestato
	Upgrading Biometano
f.1	Chiller Biometano
f.2	Rimozione VOC e H2S
f.3	Compressore Biometano
f.4	Upgrading Biometano
f.5	Chiller CO2
f.6	Purificatore CO2
f.7	Compressore CO2
	Consegna Biometano
g.1	Zona di carico CO2
g.2	Stoccaggio CO2
g.3	Stazione di carica CO2
g.4	Stripper CO2
g.5	Container in CAV di compressione
g.6	Analisi misura + ReMi in CAV
	Trattamento acque
h.1	Vasche trattamento
h.2	Evaporatori
h.3	Concentrato
h.4	Osmosi inversa
h.5	Serbatoi reagenti
	Controllo odori
i.1	Biofiltro in tre sezioni indipendenti
i.2	Scrubber
i.3	Ventilatore
	Gestione scarti pretrattamento
j.1	Area attesa e manovra
j.2	Zona consegna scarti
j.3	Zona stoccaggio scarti
j.4	Stoccaggio e sgocciolamento graniglie
	Ausiliari
k.1	Caldaie
k.2	Cogeneratore
k.3	Cabina trasformazione MT/BT
k.4	Riserva idrica e pompaggio
k.5	Vasche prima pioggia interrate
k.6	SACMI EOS (Emission Olfactory System) Sistema di controllo e monitoraggio delle emissioni odorigene

LEGENDA Materie prime		
Zona	Descrizione	Volume
h.5	Soda caustica 30%	2 x 1 m³
	Fonte di carbonio	25 m³
	Acido cloridico HCl	1 m³
	Acido citrico C ₆ H ₈ O ₇	1 m³
	Ipoclorito di Sodio NaClO	1 m³
	Antiprecipitante	1 m³
	Biocida	1 m³
	Bisolfito di sodio NaHSO ₃	1 m³
	Antischiuma	1 m³
	Cloruro ferrico FeCl ₃	1 m³
f.2	Carboni attivi assorbimento H ₂ S	2 x 2895 kg 10 m³
	Carboni attivi assorbimento VOC	4 x 3448 kg 10 m³
i.2	Acido solforico H ₂ SO ₄ 50%	5 m³
g.2	CO ₂ liquefatta	2 x 50 m²
f.1	Reagente AD13	1 ton
	NaOH	450 kg

