

Quadro riassuntivo delle emissioni ante-operam

Fonte di emissione	Provenienza	Portata (Nm ³ /h)	Durata della emissione (h)	Frequenza nelle 24 ore (n.)	Temper. (°C)	Tipo di sostanza inquinante	Concentrazione dell'inquinante in emissione (mg/Nm ³)	Flusso di massa kg/ora	Flusso di massa kg/giorno	Flusso di massa kg/anno
E5 E9 E11 E17 E20 E21 E24 E25 E26 E27 E28 E29 E30 E31 E32 E35	GRANULAZIONE - ESSICCAZIONE	7.000	16	1	30	Polveri totali SOV	10 50	0,07 0,35	1,12 5,6	392 1.960
	ASPIRAZIONE SU REPARTO ATOMIZZATORE	3.000	24	1	30	Polveri totali SOV	10 50	0,03 0,15	0,72 3,6	252 1.260
	ASPIRAZIONE GRANULATORE	4.200	24	1	Amb.	Polveri totali	10	0,04	1,008	353
	EMISSIONE REPARTO CONFEZIONAMENTO	5.000	24	1	Amb.	Polveri totali	10	0,05	1,2	420
	ASPIRAZIONE ATOMIZZATORE	3.000	24	1	Amb.	Polveri totali SOV	10 50	0,03 0,15	0,72 3,6	252 1.260
	ASPIRAZIONE TRASPORTO MATERIE PRIME ATOMIZZATO	10.000	24	1	Amb.	Polveri totali SOV	10 50	0,10 0,50	2,4 12	840 4.200
	CALDAIA RISCALDAMENTO OLIO DIATERMICO REP. ATOMIZZATORE da 860 kW	1.000	24	varia	150	Polveri totali Ossidi di Azoto NO ₂ Ossidi di Zolfo SO ₂	5 350 35	0,01 0,35 0,04	0,12 8,4 0,84	42 2.940 294
	CALDAIA RISCALDAMENTO OLIO DIATERMICO REP. ATOMIZZATORE da 860 kW	1.000	24	varia	150	Polveri totali Ossidi di Azoto NO ₂ Ossidi di Zolfo SO ₂	5 350 35	0,01 0,35 0,04	0,12 8,4 0,84	42 2.940 294
	CALDAIA PRODUZIONE VAPORE GRANULAZIONE-RIVESTIMENTO da 3.800 kW	4.000	24	varia	150	Polveri totali Ossidi di Azoto NO ₂ Ossidi di Zolfo SO ₂	5 100 35	0,02 0,40 0,14	0,48 9,6 3,36	168 3.360 1.176
	IMPIANTO DI GRANULAZIONE - RIVESTIMENTO	55.000	24	1	Amb.	Polveri totali SOV	10 50	0,55 2,75	13,2 66	4.620 23.100
	ASPIRAZIONE AMBIENTALE IMPIANTO DI GRANULAZIONE - RIVESTIMENTO	20.000	24	1	Amb.	Polveri totali SOV	10 50	0,20 1,00	4,8 24	1.680 8.400
	GRANULATORE ESSICCAZIONE OLI ESSENZIALI	8.000	16	1	30	Polveri totali SOV	10 50	0,08 0,40	1,28 6,4	448 2.240
	GRANULATORE A LETTO FLUIDO E POSTAZIONI DI CARICO	8.000	16	1	30	Polveri totali SOV	10 50	0,08 0,40	1,28 6,4	448 2.240
	EMISSIONE DA LABORATORIO – REPARTI PRODUZIONE E CONFEZIONAMENTO	12.000	24	1	Amb.	Polveri totali	10	0,12	2,88	1.008
	GRANULATORI - ESSICCATORE	3.600	24	1	Amb.	Polveri totali	10	0,04	0,864	302
	ASPIRAZIONE REPARTI 1A, 1B, 2, 3, 4E, 5, 6M, 7	25.000	24	1	Amb.	Polveri totali	10	0,25	6,00	2.100
Determinazione dirigenziale n. DET-AMB-2022-5410 del 20/10/2022						Materiale particellare		1,64	37,5	13.115
						Composti Organici Volatili		5,70	127,6	44.660
						Polveri totali imp. Termici		0,03	0,7	252
						Ossidi di Azoto (NOx)		1,10	26,4	9.240
						Ossidi di Zolfo (SOx)		0,21	5,0	1.764

Aut. di Prov. di Reggio Emilia, 12/09/2024. 098927115
Copia conforme dell'originale sottoscritto digitalmente da Cavallaro Lorenzo

Quadro riassuntivo delle emissioni post-operam										
Punto di emissione n.	Provenienza	Portata (Nm³/h)	Durata della emissione (h)	Frequenza nelle 24 ore (n.)	Temper. (°C)	Tipo di sostanza inquinante	Concentrazione dell'inquinante in emissione (mg/Nm³)	Flusso di massa kg/ora	Flusso di massa kg/giorno	Flusso di massa kg/anno
E5	GRANULAZIONE - ESSICCAZIONE	7.000	16	1	30	Polveri totali	10	0,07	1,12	392
						SOV	50	0,35	5,60	1.960
E9	ASPIRAZIONE SU REPARTO ATOMIZZATORE	3.000	24	1	30	Polveri totali	10	0,03	0,72	252
						SOV	50	0,15	3,60	1.260
E11	ASPIRAZIONE GRANULATORE	4.200	24	1	Amb.	Polveri totali	10	0,04	1,01	353
E17	EMISSIONE REPARTO CONFEZIONAMENTO	5.000	24	1	Amb.	Polveri totali	10	0,05	1,20	420
E20	ASPIRAZIONE ATOMIZZATORE	3.000	24	1	Amb.	Polveri totali	10	0,03	0,72	252
						SOV	50	0,15	3,60	1.260
E21	ASPIRAZIONE TRASPORTO MATERIE PRIME ATOMIZZATO	10.000	24	1	Amb.	Polveri totali	10	0,10	2,40	840
						SOV	50	0,50	12,00	4.200
E24	CALDAIA RISCALDAMENTO OLIO DIATERMICO REP. ATOMIZZATORE da 860 kW	1.000	24	varia	150	Polveri totali	5	0,01	0,12	42
						Ossidi di Azoto NO₂	350	0,35	8,40	2.940
						Ossidi di Zolfo SO₂	35	0,04	0,84	294
E25	CALDAIA RISCALDAMENTO OLIO DIATERMICO REP. ATOMIZZATORE da 860 kW	1.000	24	varia	150	Polveri totali	5	0,01	0,12	42
						Ossidi di Azoto NO₂	350	0,35	8,40	2.940
						Ossidi di Zolfo SO₂	35	0,04	0,84	294
E26	CALDAIA PRODUZIONE VAPORE GRANULAZIONE-RIVESTIMENTO da 3.800 kW	4.000	24	varia	150	Polveri totali	5	0,02	0,48	168
						Ossidi di Azoto NO₂	100	0,40	9,60	3.360
						Ossidi di Zolfo SO₂	35	0,14	3,36	1.176
E27	IMPIANTO DI GRANULAZIONE - RIVESTIMENTO	55.000	24	1	Amb.	Polveri totali	10	0,55	13,20	4.620
						SOV	50	2,75	66,00	23.100
E28	ASPIRAZIONE AMBIENTALE IMPIANTO DI GRANULAZIONE - RIVESTIMENTO	20.000	24	1	Amb.	Polveri totali	10	0,20	4,80	1.680
						SOV	50	1,00	24,00	8.400
E29	GRANULATORE ESSICCAZIONE OLI ESSENZIALI	8.000	16	1	30	Polveri totali	10	0,08	1,28	448
						SOV	50	0,40	6,40	2.240
E30	GRANULATORE A LETTO FLUIDO E POSTAZIONI DI CARICO	8.000	16	1	30	Polveri totali	10	0,08	1,28	448
						SOV	50	0,40	6,40	2.240
E31	EMISSIONE DA LABORATORIO – REPARTI PRODUZIONE E CONFEZIONAMENTO	12.000	24	1	Amb.	Polveri totali	10	0,12	2,88	1.008
E32	GRANULATORI - ESSICCATORE	3.600	24	1	Amb.	Polveri totali	10	0,04	0,86	302
E35	ASPIRAZIONE REPARTI 1A, 1B, 2, 3, 4E, 5, 6M, 7	25.000	24	1	Amb.	Polveri totali	10	0,25	6,00	2.100
E37	CALDAIA PRODUZIONE VAPORE da 4.450 kW PER GRANULAZIONE - RIVESTIMENTO	4.000	24	varia	170	Polveri totali	5	0,02	0,48	168
						Ossidi di Azoto NO₂	100	0,40	9,60	3.360
						Ossidi di Zolfo SO₂	35	0,14	3,36	1.176
E38	IMPIANTO DI GRANULAZIONE - RIVESTIMENTO "KESSANT 2"	40.000	24	1	Amb.	Polveri totali	10	0,40	9,60	3.360
						COV (C-tot)	50	2,00	48,00	16.800
E39	ASPIRAZIONE AMBIENTALE IMPIANTO DI GRANULAZIONE -	30.000	24	1	Amb.	Polveri totali	10	0,30	7,20	2.520
						COV (C-tot)	50	1,50	36,00	12.600
PROGETTO DI AMPLIAMENTO CON INSTALLAZIONE DI NUOVO IMPIANTO DI GRANULAZIONE ED ADATTAMENTO LOCALI						Materiale particellare		2,34	54,3	18.995
						Composti Organici Volatili		9,20	211,6	74.060
						Polveri totali imp. Termici		0,05	1,2	420
						Ossidi di Azoto (NOx)		1,50	36,0	12.600
						Ossidi di Zolfo (SOx)		0,35	8,4	2.940

Azienda KEMIN CAVRIAGO S.r.l. - Via Don P. Borghi, 3/a - 42025 - Cavriago (RE)								Punto n. 5 reale		
Quadro riassuntivo delle emissioni flussi 2023										
Punto di emissione n.	Provenienza	Portata (Nm³/h)	Durata della emissione (h)	Frequenza nelle 24 ore (n.)	Temper. (°C)	Tipo di sostanza inquinante	Concentrazione dell'inquinante in emissione (mg/Nm³)	Flusso di massa kg/ora	Flusso di massa kg/giorno	Flusso di massa kg/anno
E5	GRANULAZIONE - ESSICCAZIONE	6.313	16	1	30	Polveri totali	0,74	0,00	0,07	26
						SOV	3,95	0,02	0,40	140
E9	ASPIRAZIONE SU REPARTO ATOMIZZATORE	797	24	1	30	Polveri totali	0,68	0,00	0,01	5
						SOV	3,54	0,00	0,07	24
E11	ASPIRAZIONE GRANULATORE	1.210	24	1	Amb.	Polveri totali	10	0,01	0,29	102
E17	EMISSIONE REPARTO CONFEZIONAMENTO	2.573	24	1	Amb.	Polveri totali	0,67	0,00	0,04	14
E20	ASPIRAZIONE ATOMIZZATORE	958	24	1	Amb.	Polveri totali	0,93	0,00	0,02	7
						SOV	2,34	0,00	0,05	19
E21	ASPIRAZIONE TRASPORTO MATERIE PRIME ATOMIZZATO	6.282	24	1	Amb.	Polveri totali	0,19	0,00	0,03	10
						SOV	3,08	0,02	0,46	163
E24	CALDAIA RISCALDAMENTO OLIO DIATERMICO REP. ATOMIZZATORE da 860 kW	1.000	24	varia	150	Polveri totali	5	0,01	0,12	42
						Ossidi di Azoto NO ₂	350	0,35	8,40	2.940
						Ossidi di Zolfo SO ₂	35	0,04	0,84	294
E25	CALDAIA RISCALDAMENTO OLIO DIATERMICO REP. ATOMIZZATORE da 860 kW	1.000	24	varia	150	Polveri totali	5	0,01	0,12	42
						Ossidi di Azoto NO ₂	350	0,35	8,40	2.940
						Ossidi di Zolfo SO ₂	35	0,04	0,84	294
E26	CALDAIA PRODUZIONE VAPORE GRANULAZIONE-RIVESTIMENTO da 3.800 kW	1.335	24	varia	150	Polveri totali	5	0,01	0,16	56
						Ossidi di Azoto NO ₂	65,8	0,09	2,11	738
						Ossidi di Zolfo SO ₂	35	0,05	1,12	392
E27	IMPIANTO DI GRANULAZIONE - RIVESTIMENTO	47.801	24	1	Amb.	Polveri totali	0,97	0,05	1,11	389
						SOV	6,38	0,30	7,32	2.562
E28	ASPIRAZIONE AMBIENTALE IMPIANTO DI GRANULAZIONE - RIVESTIMENTO	11.541	24	1	Amb.	Polveri totali	0,61	0,01	0,17	59
						SOV	5,08	0,06	1,41	492
E29	GRANULATORE ESSICCAZIONE OLI ESSENZIALI	4.861	16	1	30	Polveri totali	0,4	0,00	0,03	11
						SOV	4,45	0,02	0,35	121
E30	GRANULATORE A LETTO FLUIDO E POSTAZIONI DI CARICO	6.579	16	1	30	Polveri totali	0,38	0,00	0,04	14
						SOV	4,53	0,03	0,48	167
E31	EMISSIONE DA LABORATORIO – REPARTI PRODUZIONE E CONFEZIONAMENTO	6.140	24	1	Amb.	Polveri totali	0,32	0,00	0,05	17
E32	GRANULATORI - ESSICCATORE	2.166	24	1	Amb.	Polveri totali	0,26	0,00	0,01	5
E35	ASPIRAZIONE REPARTI 1A, 1B, 2, 3, 4E, 5, 6M, 7	22.641	24	1	Amb.	Polveri totali	0,11	0,00	0,06	21
						Materiale particellare		0,08	1,9	680
						Composti Organici Volatili		0,46	10,5	3.687
						Polveri totali imp. Termici		0,02	0,4	140
						Ossidi di Azoto (NOx)		0,79	18,9	6.618
						Ossidi di Zolfo (SOx)		0,12	2,8	980,49

KEMIN CAVRIAGO S.r.l. - Via Don P. Borghi, 3/a - 42025 - Cavriago (RE)

Inquinante	kg/h	kg/g	kg/a
Materiale particellare <i>post operam</i>	2,34	54,3	18.995
Materiale particellare <i>ante operam</i>	1,64	37,5	13.115
Differenza massimo teorico Materiale particellare	0,70	16,77	5.880

Composti Organici Volatili <i>post operam</i>	9,20	211,6	74.060
Composti Organici Volatili <i>ante operam</i>	5,70	127,6	44.660
Differenza massimo teorico Composti Organici Volatili	3,50	84,00	29.400

Polveri totali imp. Termici <i>post operam</i>	0,05	1,2	420
Polveri totali imp. Termici <i>ante operam</i>	0,03	0,7	252
Differenza massimo teorico Polveri totale imp. Termici	0,02	0,48	168

Ossidi di Azoto (NOx) <i>post operam</i>	1,50	36,0	12.600
Ossidi di Azoto (NOx) <i>ante operam</i>	1,10	26,4	9.240
Differenza massimo teorico Ossidi di Azoto (NOx)	0,40	9,60	3.360

Ossidi di Zolfo (SOx) <i>post operam</i>	0,35	8,4	2.940
Ossidi di Zolfo (SOx) <i>ante operam</i>	0,21	5,0	1.764
Differenza massimo teorico Ossidi di Zolfo (SOx)	0,14	3,36	1.176

Inquinante	kg/h	kg/g	kg/a
Materiale particellare misurato 2023	0,08	1,9	680
Composti Organici Volatili misurati 2023	0,46	10,5	3.687
Polveri totali imp. termici calcolate 2023	0,02	0,4	140
Ossidi di Azoto (NOx) misurati 2023	0,79	18,9	6.618
Ossidi di Zolfo (SOx) calcolati 2023	0,12	2,8	980

Flussi al netto di nuovi impianti o scarsamente rilevanti agli effetti dell'inquinamento atmosferico