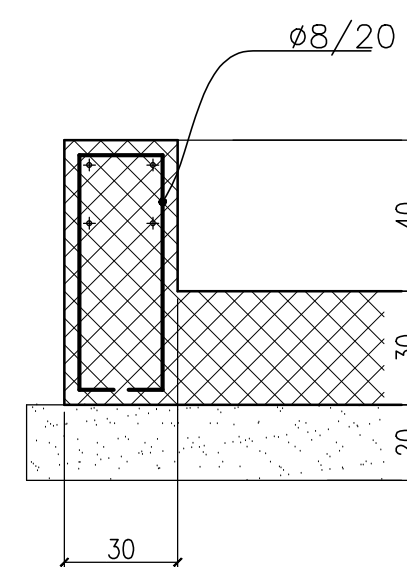
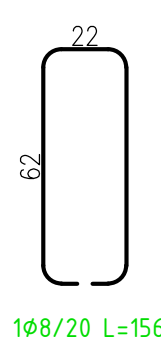


1 Pianta fondazione  
SCALA: 1:20

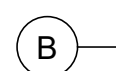


2 Sezione BB  
SCALA: 1:20



5 Dettaglio muro  
SCALA: 1:20

4 Armatura plata  
SCALA: 1:20



## ACCIAIO

- Acciaio B450C ad aderenza migliorata, saldabile con marcatura del produttore e del sagomatore
- In barre (6 mm ≤ Ø ≤ 50 mm) e rotoli (6 mm ≤ Ø ≤ 16 mm), reti elettrosaldate e tralicci.

- Acciaio B450C ad aderenza migliorata, saldabile con marcatura del produttore e del sagomatore  
- In barre (6 mm  $\leq \varnothing \leq$  50 mm) e rotoli (6 mm  $\leq \varnothing \leq$  16 mm), reti elettrosaldate e tralicci.

- Acciaio B450C ad aderenza migliorata, saldabile con marcatura del produttore e del sagomatore  
- In barre (6 mm  $\leq \varnothing \leq$  50 mm) e rotoli (6 mm  $\leq \varnothing \leq$  16 mm), reti elettrosaldate e tralicci.

Figure 1 consists of two schematic diagrams. Diagram (a) is a top view of a circular microfluidic device. It features a central reservoir with a radius labeled  $R$ . Two inlet/outlet channels, each with a radius labeled  $d_{Br}$ , are connected to the reservoir. The length of the channel is labeled  $L$ . Diagram (b) is a side view of the device, showing a cross-section with a height labeled  $H$  and a 45-degree angle indicated by an arc.

Technical drawing of a ball joint (Bola) showing three views: front, side, and top. The front view shows a ball of diameter  $d_{Br}$  on a base of height  $h$ . The side view shows the ball at an angle  $\alpha$ . The top view shows the ball on a base of width  $b$ . Dimensions are given as  $d_{Br} = 12 \text{ mm}$ ,  $h = 10 \text{ mm}$ ,  $b = 10 \text{ mm}$ , and  $\alpha = 45^\circ$ .

R se  $\neq d_{Br}/2$    $\phi$  Barra  $\phi 16 - \phi 25$   $d_{Br} = 9\phi$

	FORNITURE	
--	-----------	--

CALCESTRUZZO	
--------------	--

È vietata qualunque aggiunta inconfine alla fornitura del calcestruzzo.

È vietata qualunque aggiunta inconfine alla fornitura del calcestruzzo.

ACCIAIO

Ogni fornitura di acciaio B450C deve essere accompagnata da indicazione sul documento di trasporto degli estremi dell'Attestato di Qualificazione emesso dal Consiglio Superiore dei LL.PP. (Servizio Tecnico Centrale). Prima dell'inizio delle forniture occorre che ciascuno

... Le forniture effettuate da un centro di trasformazione (presagomatura) dovranno essere accompagnate da:

Certificati delle prove fatte eseguire da Direttore del Centro di Trasformazione per gli elementi pressurizzati, pressurizzati o

\* Qualunque cosa potrà essere prodotta da questo sito di informazione per i sistemi preassemblati, preassemblati o preassemblati.

**CALCESTRUZZO**

**CALCESTRUZZO**

La DL si riserva di richiedere la relazione preliminare di qualifica ed i relativi allegati.

N. 1 controllo ogni max 300 mc di miscela omogenea  
1 controllo = 3 prelievi ciascuno su max 100 mc di miscela omogenea

1 prelievo = 2 campioni cubici di lato 150 mm (sfornare entro 72 ore e stagionare a Temperatura di 20±5 °C)  
In sintesi: 1 controllo = 6 campioni cubici su max 300 mc di miscela omogenea

— Istruzioni per il prelievo dei campioni:  
Impiegare esclusivamente caroteforino a norma (cubo con lato 15 cm).

— Versare attraverso la canalina della betoniera in una carretta un volume pari al doppio del necessario, (a circa metà betoniera e comunque dopo min 0,3 mc);

Riemplire la cassaforma in due strati successivi compattandoli con un pestello D. 16 mm (o tavola vibrante o vibratore interno d max = 35 mm)

Completare il modulo nella cartolina per 16-48 ore.

<sup>10</sup> Maturazione del provino a temperatura  $20 \pm 2$  °C e umidità relativa  $> 95\%$  (è ammessa la conservazione in recipienti colmi d'acqua o sotto un consistente strato di sabbia umida)

... Raggiunti i 28 giorni di maturazione procedere alla rottura dei provini presso Laboratorio autorizzato

ACCIAIO

\_ Prelievo di n. 3 spezzoni per diametro scelto tra quelli che compaiono sui certificati di stabilimento

NOTE GENERALI

4. Prima di eseguire qualunque attività, consultare con attenzione gli avvisi in DL (allegato 24, pag. 1).

---

---