

TRITURATORI BIOTORI PRIMARI

MRW 2.85 / 2.85g / 2.85h / 2.1010

I trituratori mobili Pronar sono progettati per la triturazione primaria di diversi tipi di materiali.

Le macchine possono essere utilizzate per la triturazione di verde, rifiuti industriali, rifiuti da costruzione, pallet, legname di scarto, ceppi, materiali ingombranti e sovradimensionati e scarti leggeri. Il sistema di taglio è costituito da due rotori sincronizzati situati nella camera di taglio. Sono realizzati con materiali resistenti all'usura, garantendo una lunga durata e un funzionamento privo di guasti. A seconda del tipo di telaio, i trituratori possono essere spostati in qualsiasi momento senza l'utilizzo di veicoli da traino (telaio cingolato) o possono essere trainati su strada fino a 100km/h (telaio gommato).



Regolazione velocità nastri trasportatori



Indicatore stato operativo – per controlli dello stato e allarmi di sicurezza



La camera di triturazione è realizzata in materiali ad alta resistenza che aumentano la durata di vita della macchina



Pannello di controllo centrale con touchscreen

Telecomando per funzioni base della macchina



Staffe di sostegno idrauliche garantiscono la stabilità della macchina



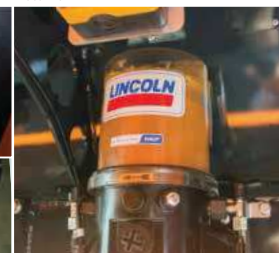
La tramoggia ribaltabile permette di caricare materiale sovradimensionato nella camera di taglio



Omologazione europea permette la circolazione stradale, fino a 100 km/h



Sistema di lubrificazione centralizzata garantisce la ottima lubrificazione delle parti più importanti della macchina



Sistema Cleanfix pulisce automaticamente il radiatore del motore e dell'olio idraulico





MRW 2.85g - rifiuti solidi urbani



MRW 2.85h - verde



MRW 2.1010 - rifiuto solido urbano

Magnete deferizzatore per la rimozione di materiali ferrosi.



Dispositivo di collegamento per l'occhiello di traino per lo spostamento del trituratore con veicoli da costruzione



Lampade aggiuntive aumentano la sicurezza in prossimità della macchina



Diversi tipi di rotori disponibili





MRW 2.85g - rifiuti solidi urbani



MRW 2.85h - rifiuti solidi urbani



MRW 2.85he - rifiuti solidi urbani



MRW 2.85h - ruota di traino per lo spostamento nell'area di lavoro



MRW 2.85 SELF CRAWLER - sistema autonomo di movimentazione

Sportelli di ispezione della camera di taglio per una facile pulizia e manutenzione



TELAIO:	MRW 2.85
Peso complessivo [kg]	~ 24000
Dimensioni (lunghezza/larghezza/altezza) [mm]	8850x2550x4000
Velocità massima [km/h] 100	100
Impianto frenante	Pneumatic with EBS
Configurazione ABS	4S/2M
Tipo freni	a tamburo
Alimentazione supplementare moduli EBS	+
Tipo di fissaggio	meccanico
Numero ruote	6
Tipo pneumatici	435/50 R19,5 (160J)
Produttore assi	ATW / ADR
Numero assi	3
Carico Massimo per asse [kg]	9000
Staffe di supporto anteriori [pz]	1
Staffe di supporto posteriori [pz]	2
Tensione illuminazione [V]	24 (12)
Tipo illuminazione	LED
Diametro occhio timone [mm]	50
Altezza occhio timone (regolabile) [mm]	950 (± 110)
Paraspruzzi	+
Cunei ruote	+
Adesivi riflettenti	+
Lampeggiante	+
Cassetta porta attrezzi	+
Barra illuminazione smontabile	+
Targhette segnaletiche	+

TELAIO CINGOLATO:	MRW 2.85g	MRW 2.1010
Peso complessivo [kg]	26380	~40000
Dimensioni (lunghezza/larghezza/altezza) [mm]	7800/2550/3200	9500/3000/3200
Numero di velocità	2	2
Angolo di registrazione (anteriore/posteriore) [°]	20 / 15	21 / 14

TELAIO SCARRABILE	MRW 2.85h
Peso complessivo [kg]	~21500
Dimensioni (lunghezza/larghezza/altezza) [mm]	7370/2550/2700
Numero di ruote	2
Standard scarrabile	DIN 30722-1

SISTEMA DI TAGLIO	MRW 2.85	MRW 2.85g	MRW 2.85h	MRW 2.1010
Dimensioni rotore (lunghezza/diametro) [mm]	1700 / 685	1700 / 685	1700 / 685	2440 / 850
Velocità rotori [giri/min]	37/42	37/42	37/42	34
Numero rotori [pz.]	2	2	2	2
Dimensioni camera di taglio (lunghezza/larghezza) [mm]	1720 / 2340	1720 / 2340	1720 / 2340	2440 / 2880
Altezza di carico [mm]	3150	3000	2450	3200
Capacità tramoggia [m³]	~ 3,0	~ 3,0	~ 3,0	~ 4,5
Larghezza nastro trasportatore [mm]	1400	1400	1400	1400
Tensione di esercizio [V]	24	24	24	24
Sistema di lubrificazione centralizzata	+	+	+	+
Regolazione della velocità nastro	+	+	+	+
Lampade di segnalazione funzionamento	+	+	+	+
Tramoggia ribaltabile idraulicamente	+	+	+	+
Tramoggia di carico e rotori in materiale antiusura	+	+	+	+

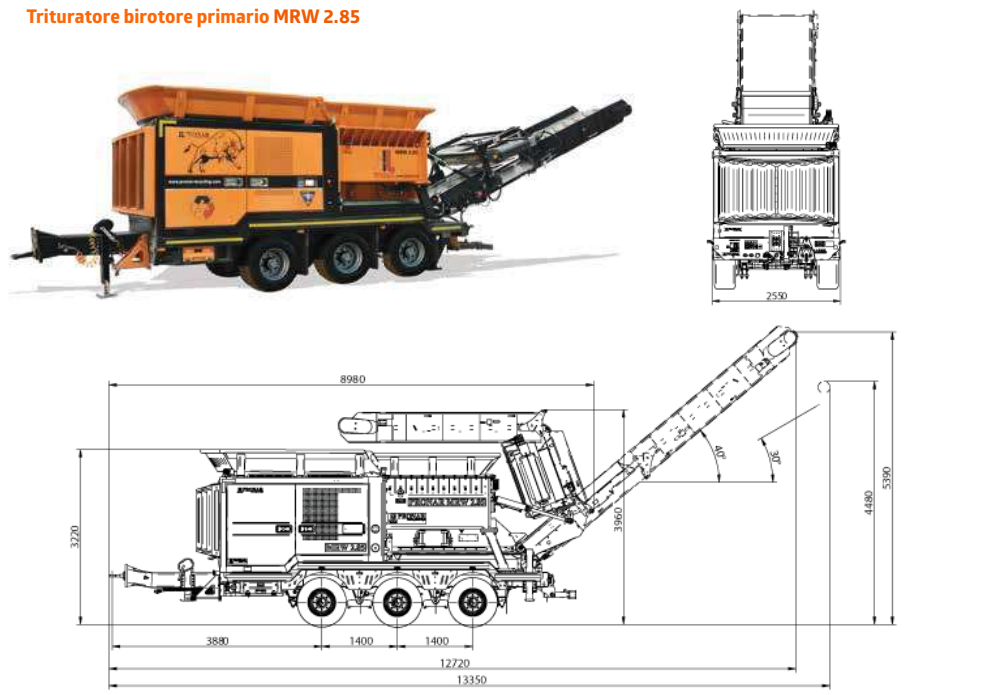
EQUIPAGGIAMENTO OPZIONALE:	MRW 2.85	MRW 2.85g	MRW 2.85h	MRW 2.1010
Barra di post triturazione	+	+	+	+
Magnete deferizzatore	+	+	+	+
Dispositivo per l'occhione	+	n.d	+	n.d
Occhio timone: ø57 (Standard svedese)	+	n.d	+	n.d
Lampade illuminazione area di lavoro	+	+	+	+
Adattatore illuminazione stradale 15 pin - 2x7 pin (std 15 pin - 15 pin)	+	n.d	n.d	n.d
Rotori in base a esigenze del cliente	+	+	+	+

MOTORE:	MRW 2.85	MRW 2.85g	MRW 2.85h	MRW 2.1010
Motore Diesel	Volvo Penta (EU Stage 4, 13 l - 315 kW (428 HP) / 1900 rpm)	Volvo Penta (EU Stage 4, 13 l - 315 kW (428 HP) / 1900 rpm)	-	Volvo Penta (EU Stage 2, 16.1 l - 565 kW (768 HP) / 1850 rpm)
	Caterpillar (EU Stage V Tier 4 Final), 9.3B l - 310 kW (416 HP) / 2200 o6/rpm)	Caterpillar (EU Stage V, Tier 4 Final), 9.3B l - 310 kW (416 HP) / 2200 rpm	Caterpillar (EU Stage V, Tier 4 Final), 9.3B l - 310 kW (416 HP) / 2200 o6/rpm)	Volvo Penta (EU Stage V), 16.1 l - 585 kW (796 HP) / 1850 rpm)
Motore elettrico (rotori e idraulica)	-	-	250 kW (340 HP) + 22 kW (30 HP)	-
Capacità serbatoio carburante [l]	700	700	700	1200
Sistema Cleanfix per radiatore motore	+	+	+	+
Sistema Cleanfix radiatore impianto idraulico	+	+	+	+
Illuminazione area motore	+	+	+	+

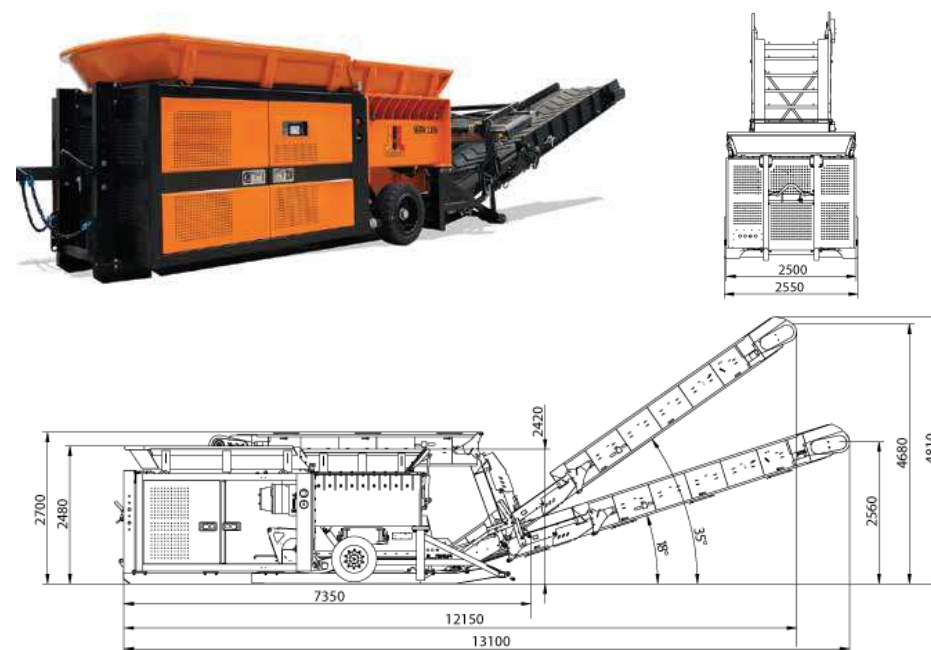
Vantaggi:

- * Trattamento di diversi materiali
- * Semplice servizio, grazie all'accesso alla area motore
- * Telecomando come standard
- * Sportelli su entrambi i lati della camera di triturazione
- * Pannello di controllo facile da usare
- * Sistema di pulizia rotori automatico
- * Sistema Cleanfix per radiatore motore e impianto idraulico
- * Alta efficienza
- * Camera di triturazione fabbricata in materiali di alta qualità

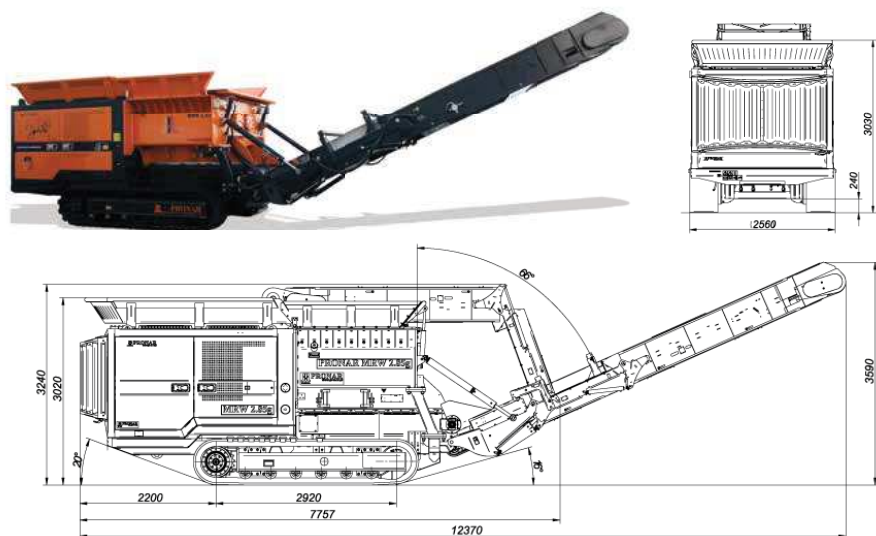
Trituratore birotore primario MRW 2.85



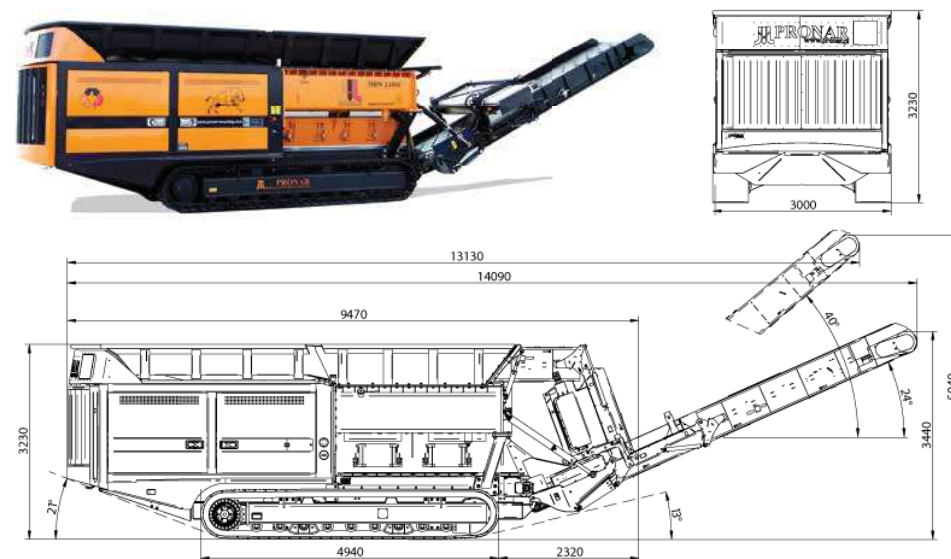
Trituratore birotore primario scarrabile MRW 2.85h



Trituratore birotore primario cingolato MRW2.85g



Trituratore birotore primario cingolato MRW 2.1010



Proprietà	U.M.	MRW 2.85g
Potenza	kW	310
Potenza	CV	416
Motore	-	Caterpillar EU Stage V
Giri motore	giri/min	2.200
Lunghezza rotore	mm	1.700
Diametro rotore	mm	685
Giri rotore	giri/min	0-37
Apertura camera di taglio	mm	1.700 x 2.340
Capacità tramoggia	m ³	3
Altezza di carico	mm	3.200
Peso	kg	26.380

Spett.le

**TRS Ecologia Srl.
Via Primo Maggio
29012 – Caorso (PC)**

OGGETTO: Dichiarazione di capacità produttiva.

La sotto firmata Ecotec Solution Srl con sede Legale in 39011 Lana (BZ) – Via Bolzano, 2 nella persona del suo Legale Rappresentante Sig. Martin Mairhofer

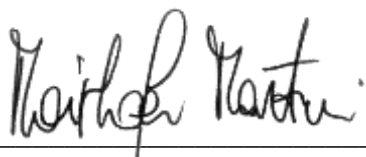
DICHIARA

Che la capacità produttiva del trituratore PRONAR modello MRW 2.85g è la seguente:

- Legname Ca. 8,0 tonnellate/ora.
- Rifiuto misto Ca. 5,0 tonnellate/ora.

La produttività del trituratore può variare in base a diversi fattori quali la corretta configurazione della macchina, le caratteristiche del materiale da lavorare (peso specifico - dimensioni - umidità) e dal sistema di caricamento.

Lana lí, 24.02.2021



Martin Mairhofer – Legale rappresentante

TRITURATORE BIALBERO MOD. TB1800/74H



1

DATI PROGETTO

Tipologia materiale in ingresso:	rifiuti pericolosi (fusti, stracci)
Condizioni materiale in ingresso:	sfuso
Metodologia di carico:	caricatore a ragno
Capacità in ingresso:	fino a 3/4 ton/h
Scopo del trattamento:	riduzione volumetrica
<i>I dati sopra citati sono da considerarsi indicativi in quanto influenzabili: dalle condizioni di lavoro, dalle modalità di carico, dalla composizione materiale e dall'eventuale presenza di materiale usurante e/o intritabile.</i>	

ELENCO COMPONENTI

POS.	Q.TA'	DESCRIZIONE	MOD.
1	1	TRITURATORE BIALBERO	TB1800/74H
2	1	QUADRO ELETTRICO DI COMANDO E CONTROLLO	TB1800/74H

DATI TECNICI

TRITURATORE BIALBERO MOD. TB1800/74H

POS. 1

MOTORIZZAZIONE E TRASMISSIONE

Tipo motorizzazione	Elettrica
Potenza motori elettrici:	2 x 37 kW
Velocità di rotazione alberi:	8-10 rpm
Tipo di azionamento:	Idraulico
Specifiche della trasmissione:	Idraulica + n. 2 riduttori epicicloidali

DATI TECNICI GRUPPO DI TAGLIO

DIMENSIONI

Lunghezza:	1760 mm
Larghezza:	1100 mm

ALBERI PORTALAME

Tipo:	esagonali
Quantità:	n. 2
Esagono:	200 mm

LAME

Tipo:	Standard
Spessore:	60 mm
Quantità:	n. 29

DISTANZIALI

Tipo:	con foro esagonale
Spessore:	60 mm
Quantità:	n. 29

CONTRO LAME

Tipo:	a profilo avvolgente sui distanziali
Spessore:	60 mm
Quantità:	n. 29

DIMENSIONI D'INGOMBRO E PESI CAMERA DI TAGLIO

Lunghezza:	6000 mm
Larghezza:	1600 mm
Altezza:	685 mm

DOTAZIONI STANDARD

Sistema di inversione in caso di sovraccarico:	gestito da PLC
Lubrificazione dei cuscinetti degli alberi:	automatica a grasso con pompa comandata da PLC
Centrale idraulica :	600 l
Struttura di supporto:	come da layout 20131078
Tramoggia di carico:	come da layout 20131078

QUADRO ELETTRICO DI COMANDO E CONTROLLO MOD. TB1800/74H

POS. 2

DOTAZIONI STANDARD

Interruttore generale con blocco porta
Pulsanti di avviamento e arresto, arresto di emergenza, spie di segnalazione
Contattori di marcia avanti e indietro
Relè termici
PLC che controlla tutte le funzioni della macchina completo di pannello touch screen
Completo di cablaggio a bordo macchina (distanza standard max 5 mt lineari dalla macchina - per distanze superiori da quotare a parte)
Tensione: 400 V
Frequenza: 50 Hz
Grado di protezione: IP54

CARATTERISTICHE TECNICHE

TRITURATORE BIALBERO MOD. TB1800/74H

POS. 1

I triturator bialbero (TB) si adattano perfettamente ai trattamenti che richiedono riduzione volumetrica e sgrossature con controllo parziale della pezzatura in uscita. Lavorando senza griglia possono trattare elevati flussi di materiale. Il disegno esclusivo ed innovativo della camera di taglio permette l'estrazione e sostituzione veloce degli alberi completi di lame, riducendo drasticamente i tempi di manutenzione.

TRAMOGGIA DI CARICO

Costruita in robusta lamiera di acciaio, con nervature saldate di rinforzo, viene imbullonata sul corpo macinante. La tramoggia può avere disegni diversi, a seconda del tipo di carico, che può essere manuale, tramite nastro trasportatore, gru ecc.



STRUTTURA DI SUPPORTO

Costruita in robusti profilati di acciaio, piastre forate per l'ancoraggio a terra e carter di protezione per evitare l'accesso alle parti pericolose.



CAMERA DI TAGLIO

Struttura in acciaio di grosso spessore con un minimo numero di saldature.



Alberi velocemente estraibili (completi di lame)
con una riduzione dei tempi e costi di manutenzione.

Alberi portalame in acciaio speciale con indurimento
termico superficiale per ridurre drasticamente l'usura.



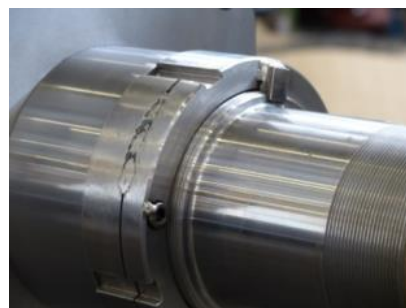
Cuscinetti esterni alla zona di triturazione con doppia
camera di sicurezza per evitare danni derivati dalla
fuoriuscita dei materiali.



Lame in acciaio speciale ad alto tenore di cromo,
forgiate a caldo, studiate per consentire ripetute
affilature. Distanziali indipendenti con foro esagonale
non saldati alle lame per una facile affilatura.



Bloccaggio delle lame con filetto trapezoidale speciale
e ghiera proprietarie che garantiscono il bloccaggio
perfetto in ogni condizione di lavoro.



Ingrassaggio automatico controllato da PLC che protegge i cuscinetti in ogni condizione di lavoro creando un flusso che "blocca" qualsiasi tipo di inquinante.



MOTORIZZAZIONE E TRASMISSIONE

Doppia motorizzazione realizzata con: motori elettrici trifase, trasmissioni idrauliche e riduttori ad ingranaggi epicicloidali di primario costruttore, lubrificati in bagno d'olio. Ogni albero è dotato di un proprio riduttore e motore per garantire un alto rendimento della macchina.



Le pompe sono azionate da motori elettrici a 4 poli che ruotano a 1450 g/min, per garantire, una elevata affidabilità. L'azionamento idraulico ed il grande rapporto di riduzione permettono di ottenere altissime coppie di taglio sugli alberi portalame, garantendo la massima affidabilità delle parti meccaniche anche nelle applicazioni più gravose. Il serbatoio dell'olio idraulico è sovradimensionato per la massima stabilità termica, in modo da consentire la vita utile dell'olio.



QUADRO ELETTRICO DI COMANDO E CONTROLLO MOD. QE

POS. 2



8

SISTEMI DI SICUREZZA

Tutte le macchine fornite da Forrec srl sono progettate e costruite secondo le norme di sicurezza previste dalle normative comunitarie e se complete saranno fornite di regolare marcatura e certificato CE. In caso le ns attrezzature siano completate da altre attrezzature del cliente al fine di costruire una macchina completa, le forniture di Forrec saranno prive della marcatura e certificazione CE, ma corredate da dichiarazione di incorporazione "quasi macchina" e relative istruzioni di incorporazione come previsto dal D.L. 2006/42/CE.

MODIFICHE TECNICHE

I dati tecnici riportati nel presente documento sono sensibili a variazioni di carattere migliorativo dettate da cambiamenti progettuali o da nuove normative. Le immagini riportate in questo documento sono solo ad esclusivo titolo esemplificativo.

IMPIANTO TRITURAZIONE RIFIUTI PERICOLOSI

DATI PROGETTO

Tipologia materiale in ingresso:	rifiuti pericolosi (fusti, stracci ecc)
Condizioni materiale in ingresso:	sfuso
Quantità materiale in ingresso:	fino a 3-4 t/h
Modalità di carico:	a mezzo caricatore a polipo
Scopo del trattamento:	riduzione volumetrica e separazione
<i>I dati sopra citati sono da considerarsi indicativi in quanto influenzabili: dalle condizioni di lavoro, dalle modalità di carico, dalla composizione del materiale e dall'eventuale presenza di materiale usurante e/o intriturbabile</i>	

ELENCO COMPONENTI

POS.	Q.TA'	DESCRIZIONE	MOD.
1	1	TRITURATORE BIALBERO	TB1800/110H
2	1	SPINTORE IDRAULICO RADIALE	HRP1600
3	1	NASTRO TRASPORTATORE IN GOMMA SU RUOTE	NG1200
4	1	NASTRO TRASPORTATORE IN GOMMA CON TRATTO AMAGNETICO	NG1200
5	1	SEPARATORE MAGNETICO OVERBELT	OV1250
6	1	NASTRO TRASPORTATORE IN GOMMA REVERSIBILE	NG1200
7	1	QUADRO ELETTRICO DI GESTIONE E CONTROLLO	QE
8	1	GUIDE PER INSERIMENTO CASSONE	

DATI TECNICI

TRITURATORE BIALBERO MOD. TB1800/110H

POS. 1

Riduzione volumetrica del materiale

MOTORIZZAZIONE E TRASMISSIONE

Tipo motorizzazione	Elettrica
Potenza motori elettrici:	2 x 55 kW
Velocità di rotazione alberi:	6 – 16 rpm
Tipo di azionamento:	Idraulico
Specifiche della trasmissione:	Idraulica + n. 2 riduttori epicicloidali

CENTRALE IDRAULICA

Pompe idrauliche:	2 x 108 cm ³ /rev
Serbatoio:	lt. 1200
Motori idraulici:	2 x 160 cm ³ /rev
Scambiatore olio aria di raffreddamento:	n. 1 x 1,1 kW
Gruppo valvole:	4/3 con centro in scarico
Riscaldatore olio a resistenza per climi freddi:	1 x 3 kW
Tubi idraulici:	10 mt max flex.

DATI TECNICI GRUPPO DI TAGLIO

DIMENSIONI

Lunghezza:	1750 mm
Larghezza:	1100 mm

ALBERI PORTALAME

Tipo:	esagonali
Quantità:	n. 2
Esagono:	200 mm

LAME

Tipo:	Standard
Spessore:	75 mm
Quantità:	n. 23

DISTANZIALI

Tipo:	con foro esagonale
Spessore:	75 mm
Quantità:	n. 23

CONTRO LAME

Tipo:	a profilo avvolgente sui distanziali
Spessore:	75 mm
Quantità:	n. 23

DIMENSIONI D'INGOMBRO E PESI CAMERA DI TAGLIO

Lunghezza:	6000 mm
Larghezza:	1600 mm
Altezza:	685 mm
Peso:	12 ton

DOTAZIONI STANDARD

Sistema di inversione in caso di sovraccarico:	gestito da PLC
Lubrificazione dei cuscinetti degli alberi:	automatica a grasso con pompa comandata da PLC
Struttura di supporto:	h 3000 mm per alloggiamento cassone scarrabile
Tramoggia di carico:	Dimensioni personalizzabili

SPINTORE IDRAULICO RADIALE MOD. HRP1600
Per trituratore bialbero

POS. 2

MOTORIZZAZIONE

Motorizzazione:	Elettrica
Potenza:	1 x 3 kW

DATI TECNICI

Lunghezza:	1600 mm
------------	---------

NASTRO TRASPORTATORE IN GOMMA MOD. NG1200 SU RUOTE
- estrazione materiale

POS. 3

MOTORIZZAZIONE

Tipo motorizzazione:	Elettrica
Potenza:	1 x 3 kW
Velocità motore:	1450 (50Hz) rpm
Tensione:	400 V

DATI TECNICI

Tappeto:	in gomma a 3 tele
Lunghezza:	9000 mm
Larghezza:	1200 mm
Passo rulli di appoggio:	250/500 mm
Passo rulli di ritorno:	3000 mm
Diametro tamburo di traino:	220 mm
Diametro tamburo di rinvio:	220 mm
Diametro dei rulli in andata:	50 mm
Diametro dei rulli in ritorno:	50 mm

DOTAZIONI STANDARD

Struttura di supporto
Kit ruote per movimentazione nastro

NASTRO TRASPORTATORE IN GOMMA MOD. NG1200 CON TRATTO AMAGNETICO
- trasporto materiale

POS. 4

MOTORIZZAZIONE

Tipo motorizzazione:	Elettrica
Potenza:	1 x 3 kW
Velocità motore:	1450 (50Hz) rpm
Tensione:	400 V

DATI TECNICI

Tappeto:	in gomma a 3 tele
Lunghezza:	8000 mm
Larghezza:	1200 mm
Passo rulli di appoggio:	250/500 mm
Passo rulli di ritorno:	3000 mm
Diametro tamburo di traino:	220 mm
Diametro tamburo di rinvio:	220 mm
Diametro dei rulli in andata:	50 mm
Diametro dei rulli in ritorno:	50 mm

DOTAZIONI STANDARD

Struttura di supporto
Tratto amagnetico

SEPARATORE MAGNETICO OVERBELT MOD. OVB1250
- separazione metalli ferrosi

POS. 5

MOTORIZZAZIONE	
Motorizzazione:	Elettrica
Potenza:	1 x 3 kW installati
DATI TECNICI	
Tappeto:	In gomma
Lunghezza della piastra magnetica:	1250 mm
Larghezza della piastra magnetica:	700 mm
DOTAZIONI STANDARD	
Piastra a magneti permanenti	
Carter di protezione	
Struttura di supporto	

NASTRO TRASPORTATORE IN GOMMA MOD. NG1200 REVERSIBILE
- stoccaggio materiale

POS. 6

MOTORIZZAZIONE	
Tipo motorizzazione:	Elettrica
Potenza:	1 x 2,2 kW
Velocità motore:	1450 (50Hz) rpm
Tensione:	400 V
DATI TECNICI	
Tappeto:	in gomma a 3 tele
Lunghezza:	3200 mm
Larghezza:	1200 mm
Passo rulli di appoggio:	250/500 mm
Passo rulli di ritorno:	3000 mm
Diametro tamburo di traino:	220 mm
Diametro tamburo di rinvio:	220 mm
Diametro dei rulli in andata:	50 mm
Diametro dei rulli in ritorno:	50 mm
DOTAZIONI STANDARD	
Struttura di supporto	

4

QUADRO ELETTRICO DI GESTIONE E CONTROLLO MOD. QE
- gestione dell'intera linea

POS. 7

DOTAZIONI STANDARD	
Interruttore generale con blocco porta	
Pulsanti di avviamento e arresto, arresto di emergenza, spie di segnalazione	
Contattori di marcia avanti e indietro	
Relè termici	
PLC che controlla tutte le funzioni della macchina completo di pannello touch screen	
Completo di cablaggio a bordo macchina (distanza standard max 5 m lineari dalla macchina ; per distanze superiori da quotare a parte)	
Tensione: 400 V	
Frequenza: 50 Hz	
Grado di protezione: IP54	

GUIDE PER INSERIMENTO CASSONE SCARRABILE

POS. 8

CARATTERISTICHE TECNICHE

Triturazione

TRITURATORE BIALBERO MOD. TB1800/110H

POS. 1

I tritutori bialbero (TB) si adattano perfettamente ai trattamenti che richiedono riduzione volumetrica e sgrossature con controllo parziale della pezzatura in uscita. Lavorando senza griglia possono trattare elevati flussi di materiale. Il disegno esclusivo ed innovativo della camera di taglio permette l'estrazione e sostituzione veloce degli alberi completi di lame, riducendo drasticamente i tempi di manutenzione.



5

TRAMOGGIA DI CARICO

Costruita in robusta lamiera di acciaio, con nervature saldate di rinforzo, viene imbullonata sul corpo macinante. La tramoggia può avere disegni diversi, a seconda del tipo di carico, che può essere manuale, tramite nastro trasportatore, gru ect.
In casi particolari può essere equipaggiata di spintore che sarà fornito come optional.



STRUTTURA DI SUPPORTO

Costruita in robusti profilati di acciaio, piastre forate per l'ancoraggio a terra e carter di protezione per evitare l'accesso alle parti pericolose.



CAMERA DI TAGLIO

Struttura in acciaio di grosso spessore con un minimo numero di saldature.



Alberi velocemente estraibili (completi di lame) con una riduzione dei tempi e costi di manutenzione.

Alberi portalame in acciaio speciale con indurimento termico superficiale per ridurre drasticamente l'usura.



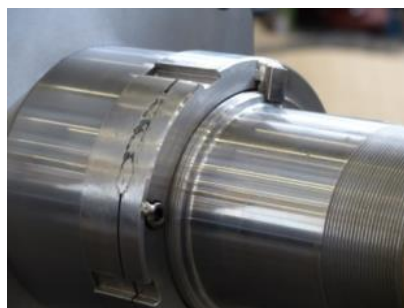
Cuscinetti esterni alla zona di triturazione con doppia camera di sicurezza per evitare danni derivati dalla fuoriuscita dei materiali.



Lame in acciaio speciale ad alto tenore di cromo, forgiate a caldo, studiate per consentire ripetute affilature. Distanziali indipendenti con foro esagonale non saldati alle lame per una facile affilatura.



Bloccaggio delle lame con filetto trapezoidale speciale e ghiere proprietarie che garantiscono il bloccaggio perfetto in ogni condizione di lavoro.



Ingrassaggio automatico controllato da PLC che protegge i cuscinetti in ogni condizione di lavoro creando un flusso che "blocca" qualsiasi tipo di inquinante.



MOTORIZZAZIONE E TRASMISSIONE

Doppia motorizzazione realizzata con: motori elettrici trifase, trasmissioni idrauliche e riduttori ad ingranaggi epicicloidali di primario costruttore, lubrificati in bagno d'olio. Ogni albero è dotato di un proprio riduttore e motore per garantire un alto rendimento della macchina.



Le pompe sono azionate da motori elettrici a 4 poli che ruotano a 1450 g/min, per garantire, una elevata affidabilità. L'azionamento idraulico ed il grande rapporto di riduzione permettono di ottenere altissime coppie di taglio sugli alberi portalame, garantendo la massima affidabilità delle parti meccaniche anche nelle applicazioni più gravose. Il serbatoio dell'olio idraulico è sovradimensionato per la massima stabilità termica, in modo da consentire la vita utile dell'olio.

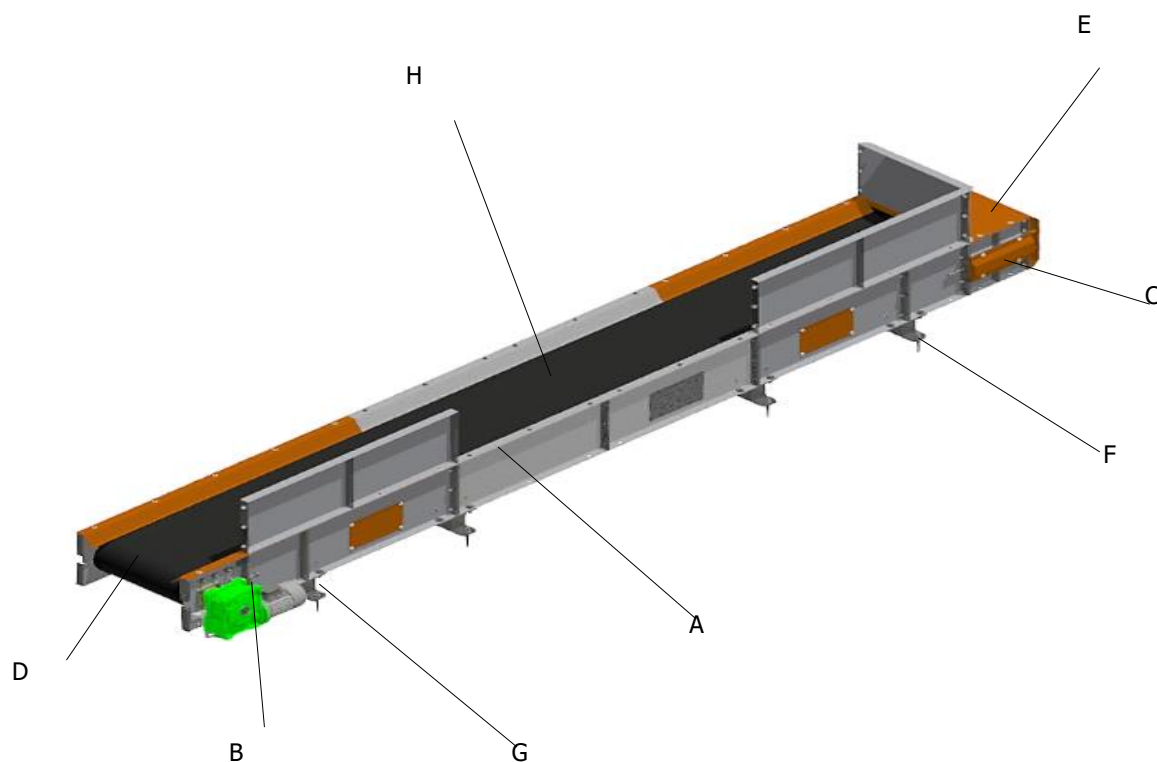


Trasporto

NASTRO TRASPORTATORE IN GOMMA MOD. NG

POS. 3+4+6

Il nastro trasportatore a tappeto in gomma con facchini di carico è completo di sostegni, rulli, profili antisbandamento, testata di traino con motoriduttore di adeguata potenza (a seconda dell'applicazione), testata folle, tensionatore del tappeto, sponde di contenimento, tramogge nella parte iniziale e finale e piedi di appoggio. Nella parte inferiore il tappeto sarà sostenuto da rulli in teflon, tenuti in guida da alberi passanti.



- A_Telaio centrale
- B_Telaio motore
- C_Telaio di rinvio
- D_Gruppo albero motore (albero-cuscinetti-motoriduttore-pignoni)
- E_Gruppo albero rinvio (albero-cuscinetti)
- F_Gamba di sostegno anteriore
- G_Gamba di sostegno posteriore
- H_Tappeto

TAPPETO

Tappeto in gomma strisciante a 3 tele



Raschiatori e spazzola per la pulizia del tappeto



Sistema per il ripristino della tensione del tappeto.



STRUTTURA DI SOSTEGNO

Struttura in lamiera presso-piegata di grosso spessore rinforzato

Struttura in conca per evitare la fuoriuscita di materiale nella zona delle sponde di contenimento

Struttura a moduli per consentire rapide manutenzioni, veloci sostituzioni nel caso di rotture o modifiche nel caso di eventuali adeguamenti



Sponde di contenimento in diverse altezze per evitare la fuoriuscita del materiale



Gambe di sostegno regolabili per un perfetto posizionamento del nastro



Protezioni rimovibili per una rapida ispezione e manutenzione del nastro



Protezioni in rete elettrosaldata in prossimità degli organi in movimento che necessitano di manutenzione.



Tramoggia di carico personalizzabile



TRASMISSIONE

Testata di traino con motoriduttore a 4 poli di adeguata potenza.



Separazione

SEPARATORE MAGNETICO OVERBELT MOD. OVB1250

POS. 5



13

Gestione impianto

QUADRO ELETTRICO DI GESTIONE E CONTROLLO MOD. QE

POS. 7



14

SISTEMI DI SICUREZZA

Tutte le macchine fornite da Forrec srl sono progettate e costruite secondo le norme di sicurezza previste dalle normative comunitarie e se complete saranno fornite di regolare marcatura e certificato CE. In caso le ns attrezzature siano completate da altre attrezzature del cliente al fine di costituire una macchina completa, le forniture di FORREC saranno prive della marcatura e certificazione CE, ma corredate da dichiarazione di incorporazione "quasi macchina" e relative istruzioni di incorporazione come previsto dal D.L. 2006/42/CE.

MODIFICHE TECNICHE

I dati tecnici riportati nel presente documento sono sensibili a variazioni di carattere migliorativo dettate da cambiamenti progettuali o da nuove normative. Le immagini riportate in questo documento sono solo ad esclusivo titolo esemplificativo.