

**MANUALE D'USO  
PRESSA PER FUSTI**



**HSM**<sup>®</sup>  
**FP 3000**

## 3 Descrizione

### 3.1 Breve descrizione della pressa per fusti

La pressa per fusti **FP 3000** è stata ideata esclusivamente per comprimere **fusti vuoti di latta leggera e con cerchi di rotolamento, taniche e contenitori di plastica** nonché i materiali elencati ulteriormente nel contratto.

Se si vuole utilizzare la pressa per fusti al di fuori del campo d'impiego previsto dal contratto e conforme alla destinazione è necessario rivolgersi al reparto di assistenza alla clientela HSM.

#### Caratteristiche tecniche

- cicli brevi
- impiegabile in ambienti interni ed esterni
- vasca di raccolta per il liquido residuo
- trazione elettroidraulica
- tastiera a membrana
- corsa di ritorno automatica
- piastra di compattazione con guida a rulli
- piastra di compattazione con puntali per l'apertura del fusto
- pistone a cromatura dura
- a manutenzione estremamente ridotta
- struttura chiusa con finestra d'ispezione
- costruzione saldata in acciaio

#### Funzionamento

**Il fusto (contenitore, tabica) inserito nella pressa viene premuto verso il basso dalla piastra di compattazione e compresso. La piastra di compattazione è dotata di puntali che provvedono all'areazione del fusto. I liquidi residui che fuoriescono vengono raccolti in una vasca di raccolta a terra.**

## 3.2 Dati tecnici

### 3.2.1 Caratteristiche tecniche della macchina

Peso complessivo della macchina ca. 970 kg

### 3.2.2 Dati della pressa

Forza di compressione 270 kN  
Tempo di compressione con corsa di ritorno 33 s  
Altezza fusto max. 1092 mm  
Diametro fusto max. 618 mm  
Tipo di fusto Latta leggera

### 3.2.3 Dati del motore

Potenza nominale  $P_n$  7,5 kW  
Tensione di esercizio U 3 x 230/400 V  
Frequenza f 50 Hz  
Corrente nominale I 15,2 A  
Classe di protezione IP55

### 3.2.4 Sistema idraulico

#### 3.2.4.1 Pompa

Portata Q per 3000 min<sup>-1</sup> 40 l/min.  
Pressione di esercizio p 210 bar

### 3.2.5 Cilindri

#### 3.2.5.1 Cilindro espulsore

Dimensioni Ø 125/90X1100

### 3.2.6 Serbatoio dell'olio

Volume 27 l  
Tipi di olio Olio multigrado (DIN 51524-T3)  
Classe di viscosità ISO HVI 32

### 3.2.7 Fabbisogno energetico e fusibile

Potenza ~ 7,6 kW  
Tensione 3 x 400 V / 50 Hz  
Rete 3P+N+PE  
Corrente di somma ~ 16 A  
Fusibile 20 A gG/gL/C/K  
Tensione di comando 24 V DC

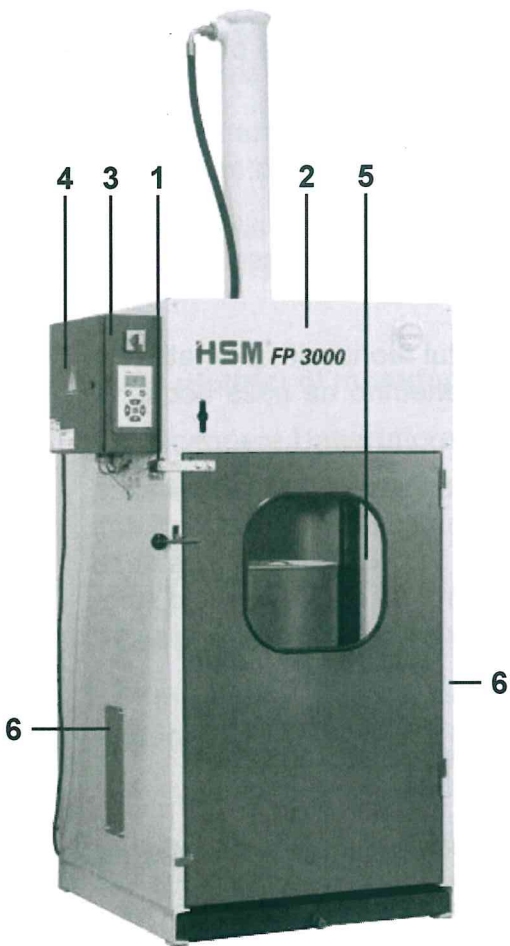
### 3.2.8 Condizioni di esercizio

Gradi di temperatura di esercizio -10 °C—+40 °C  
Umidità dell'aria durante l'esercizio max 90%, senza condensa  
Altitudine di esercizio max 2200 m s.l.m



Lista di controllo dei dispositivi di sicurezza

Spuntare ogni punto, dopo aver eseguito l'operazione descritta.  
Mettere in funzione la pressa per fusti solo dopo aver controllato tutti i punti.



Controllare il funzionamento dell'interruttore di sicurezza (1) della porta. ☐  
Se viene aperta questa porta con il dispositivo in funzione, la pressa per fusti deve spegnersi subito. La pressa per fusti non deve accendersi fintanto che la porta è aperta.  
Una volta chiusa la porta, deve essere possibile riaccendere la pressa per fusti.

Tutte le lamiere di protezione devono essere montate e ben serrate. ☐  
• Copertura anteriore (2)  
• Copertura posteriore  
• Sponda posteriore  
• Copertura di manutenzione (6)

L'armadio elettrico (3) deve essere chiuso. ☐

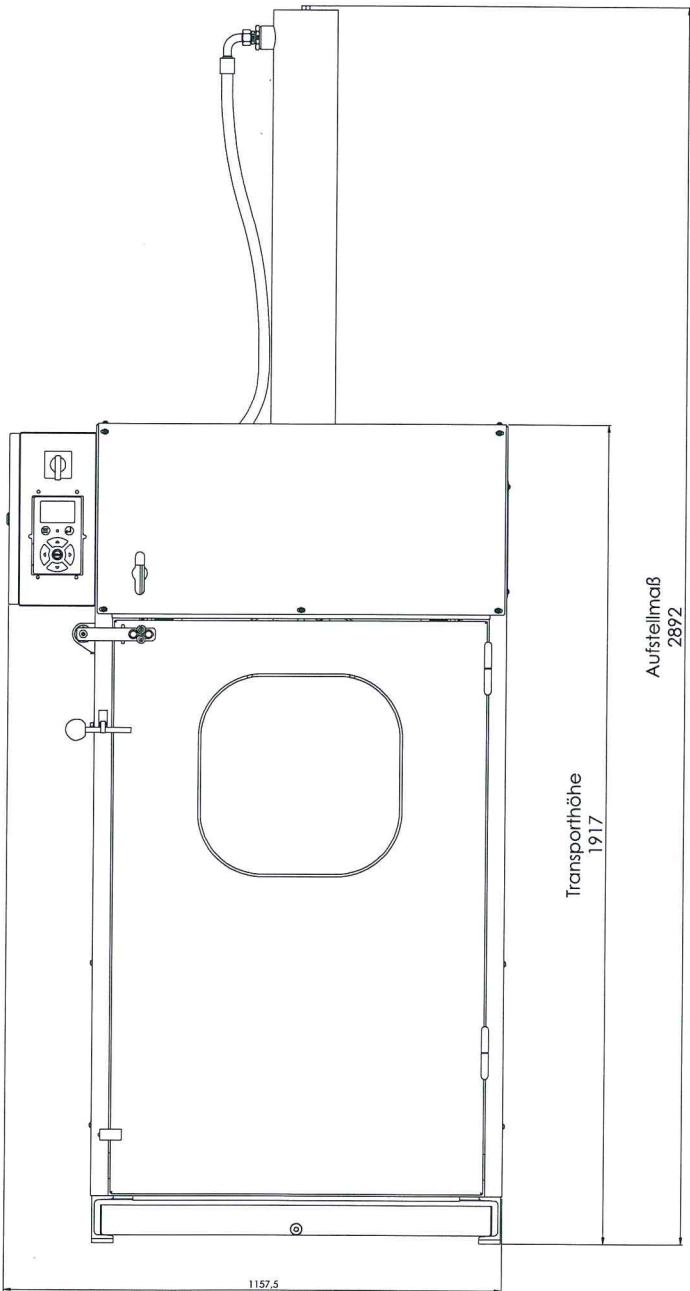
Il segnale di avvertimento "Pericolo a causa di scosse elettriche" (4) deve essere applicato sulla posizione indicata. ☐

La finestra d'ispezione (5) deve essere montata e non deve essere danneggiata. ☐

controllato	
.....	.....
Data	Firma

3.2.9 Dimensioni della macchina (pronta all'esercizio)

Larghezza	1170 mm
Profondità	1000 mm
Altezza max.	2892 mm



3.2.10 Spazio necessario

Larghezza	2180 mm
Profondità	1980 mm
Altezza	2892 mm

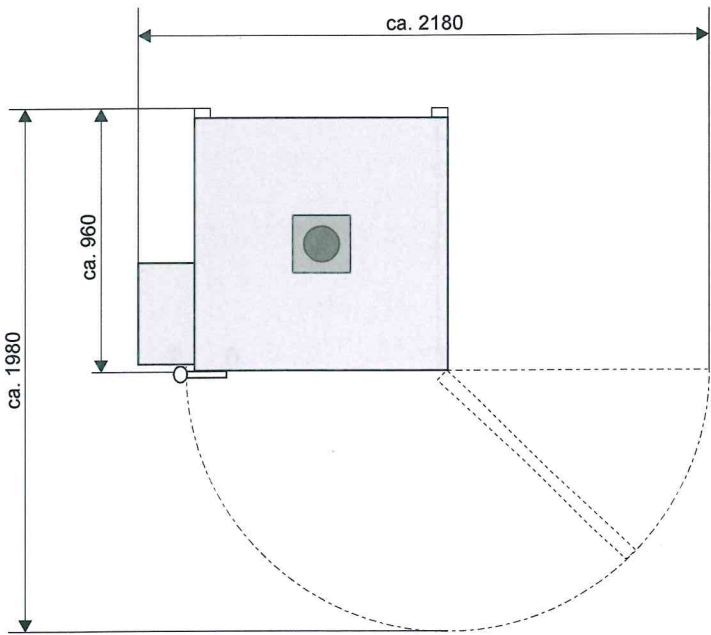


Fig. 3-3 Vista dall'alto FP 3000

3.2.11 Emissione acustica

Il livello di pressione acustica è conforme alla norma DIN 45635, parte 27 e per la pressa per fusti ha i seguenti valori:

a vuoto	1 m / 7 m *)	75,2 / 70,2 dB(A)
a pieno carico	1 m / 7 m *)	79,8 / 75,2 dB(A)

\*) Distanza misurata fra l'apparecchiatura di controllo e la superficie della macchina sull'apertura di carico.

3.3 Descrizione degli elementi di comando

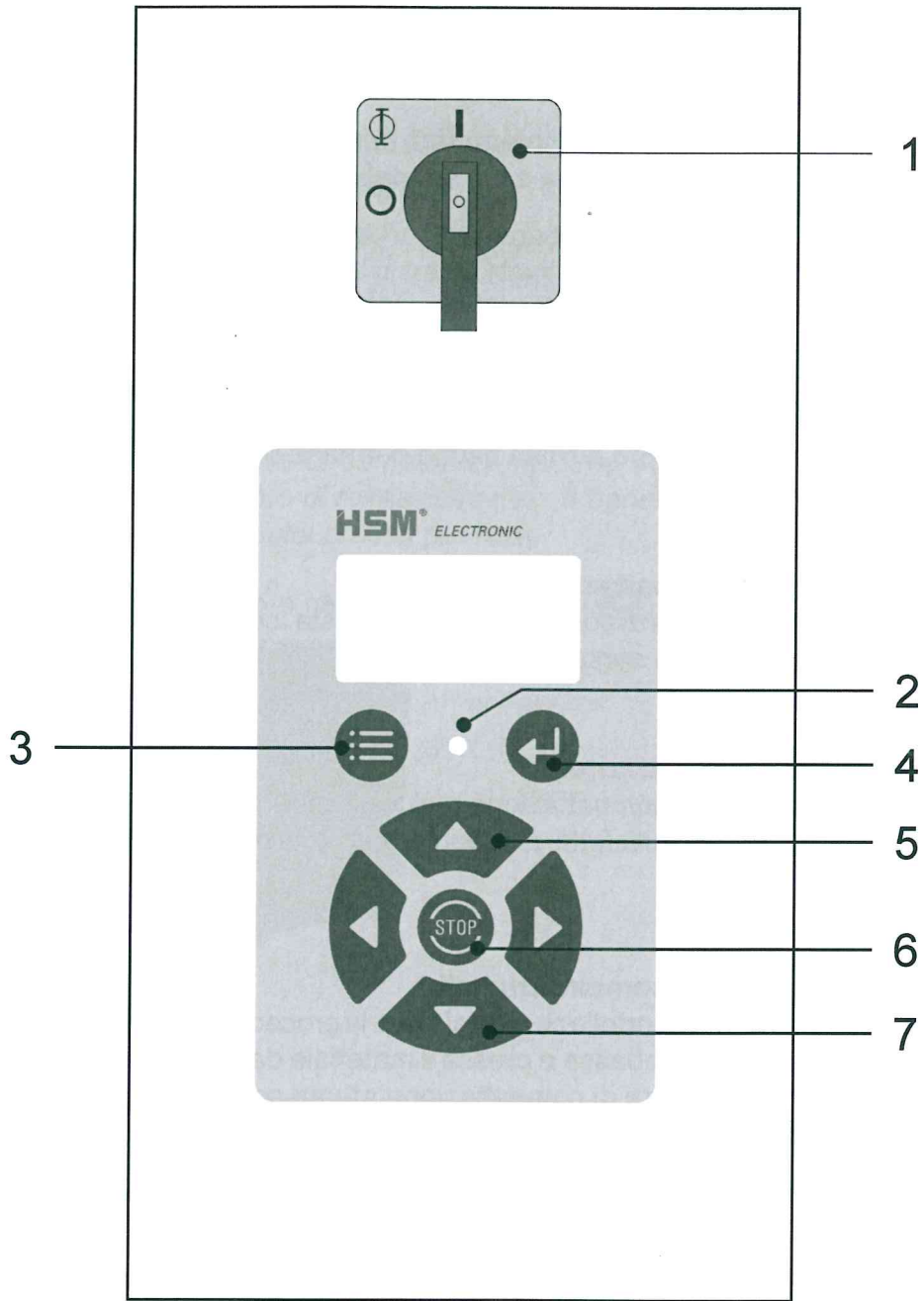


Fig. 3-4 Riepilogo pannello di controllo

- 1 Interruttore principale
- 2 Stand-by (pronto all'esercizio) / Disturbo
- 3 Tasto Menu
- 4 Tasto Enter
- 5 Piastra di compattazione verso l'alto
- 6 Stop piastra di compattazione
- 7 Piastra di compattazione verso il basso