

# TRACCIABILITA'

# LINEA DI QUALITA'

| Data       | Rev.  | Redatto da                                 | Approvato da   | Rif. PQ COMP "PROCESSO DI TRATTAMENTO E SELEZIONE RIFIUTI (IMPIANTO DI COMPOSTAGGIO)" |
|------------|-------|--|--|---|
| 07.05.2012 | Rev.0 | Resp. Produzione                           | Resp. Impianti Ambiente  | Prima emissione   |
| 23.04.2014 | Rev 1 | RSGA                                       | Responsabile Impianto di compostaggio di Fossoli di Carpi  | Creazione modulo COMP7.03 Aggiornamento MOD.6.6.9 Rev 20                              |
| 02.05.2019 | Rev 2 | Responsabile Produzione<br>Tiziano Villani | Responsabile Impianto di compostaggio di Fossoli di Carpi<br>Ing. Marcella Bartoli   | Aggiornamento fase stabilizzazione sovrappeso legnoso                                 |
| 20/03/2020 | Rev 3 | Responsabile Produzione<br>Tiziano Villani | Responsabile Impianto di compostaggio di Fossoli di Carpi<br>Ing. Marcella Bartoli   | Aggiornamento fase vagliatura   |
| 09/10/2020 | Rev 4 | Tecnico processo                           | Responsabile Impianto di compostaggio di Fossoli di Carpi<br> | Aggiornamento logo aziendale  |

## **INDICE**

1. DEFINIZIONI
2. RIFERIMENTI
3. DESCRIZIONE DELLE ATTIVITA'
4. MODULI/ALLEGATI

|  |                                   |   |
|--|-----------------------------------|---|
|  <b>AIMAG</b> | <b>PROCESSO LINEA DI QUALITA'</b> | <b>COMP 7</b><br>Rev. 4<br>data 09.10.2020<br>pag. 3 di 5 |
|--|-----------------------------------|---|

## 1. DEFINIZIONI

**TRACCIABILITA'**: la capacità di ritrovare la storia, l'utilizzazione o la localizzazione di una entità a mezzo di identificazioni registrate. (ISO 8402)

**AMMENDANTE**: materiale da aggiungere al suolo in situ, principalmente per conservarne o migliorarne le caratteristiche fisiche e/o chimiche e/o l'attività biologica.

**AMMENDANTE COMPOSTATO MISTO (ACM)**: prodotto ottenuto attraverso un processo controllato di trasformazione e stabilizzazione di rifiuti organici che possono essere costituiti dalla frazione organica degli RSU provenienti da raccolta differenziata, dal digestato da trattamento anaerobico (con esclusione di quello proveniente dal trattamento del rifiuto indifferenziato), da rifiuti di origine animale, compresi liquami zootecnici, da rifiuti di attività agroindustriale e da lavorazione del legno e del tessile naturale non trattato, da reflui e fanghi, nonché dalle matrici previste per l'ammendante compostato verde.

**PARTITA 01/19**: è la denominazione data alle partite di ACM. Il primo numero è sequenziale e si riferisce alla numerazione progressiva (il numero 01 si attribuisce alla prima partita dell'anno) e il secondo numero fa riferimento all'anno in corso.

**PARTITA DI ACM**: è stata definita "partita" la quantità di materiale che in seguito a digestione anaerobica, biossidazione accelerata e maturazione ha subito vagliatura finale e caratterizzazione analitica secondo la normativa vigente.

**RIVOLTAMENTO**: spostamento/ossigenazione del materiale che avviene nella fase di maturazione del compost tramite pala meccanica o rivoltacumuli.

**BIOTUNNEL**: capannone adibito al ricevimento, triturazione, miscelazione e biossidazione dei rifiuti organici e lignocellulosici.

## 2. RIFERIMENTI

- Decreto Legislativo 29 aprile 2010 n. 75 e s.m.i.

## 3. DESCRIZIONE DELLE ATTIVITA'

La linea di qualità prevede il ricevimento di rifiuti organici e lignocellulosici, la triturazione e miscelazione, la biossidazione ed infine la vagliatura dei rifiuti in ingresso per la produzione finale di Ammendante Compostato Misto (ACM).

Il sistema di tracciabilità dell'impianto di compostaggio AIMAG S.p.A. permette di monitorare e dare evidenza di tutti i conferimenti di rifiuti presso l'impianto e di tutti i flussi di materiale in lavorazione fino all'uscita del prodotto finale.

L'elaborazione dei dati ottenuti, fornendo le quantità di materiale trattato, le perdite di processo e i tempi di lavorazione, permette il continuo controllo e miglioramento del processo produttivo.

### **3.1. Tracciabilità del legno**

Tutto il rifiuto lignocellulosico in ingresso è suddiviso in partite della durata trimestrale.

Il legno viene triturato ed utilizzato al biotunnel e al digestore anaerobico, come materiale strutturante in miscela con il rifiuto organico, e/o ceduto a terzi.

In allegato viene riportato il file utilizzato per registrare tutti i dati che si riferiscono al sistema di tracciabilità del legno MOD COMP7.01

### **3.2. Tracciabilità del sovrvallo**

Dalla vagliatura dell'ACM si generano due tipologie di sovrvallo:

- Sovvallo plastico destinato allo smaltimento e tracciato attraverso la registrazione dei quantitativi in uscita dall'impianto su software gestionale rifiuti (Ecos).
- Sovvallo legnoso ricircolato nella miscela al biotunnel (e nel caso di necessità al digestore anaerobico) tracciato attraverso cartellonistica c/o il biotunnel stesso con denominazione partita uguale a quella della partita di ACM in vagliatura.

In seguito alla vagliatura dell'ACM il sovrvallo legnoso ottenuto, dopo alcuni giorni di maturazione, può subire ulteriori vagliature per diminuirne la quantità ed ottenere maggiori quantitativi di ammendante.

A causa del continuo ricircolo, il sovrvallo legnoso è soggetto ad accumulo di materiale inerte e plastico; periodicamente può quindi essere smaltito per ottenerne la "pulizia" e tracciato attraverso la registrazione dei quantitativi su software gestionale rifiuti (Ecos).

Parte del sovrvallo legnoso ottenuto può essere trattato in platea areata ed in seguito a igienizzazione, 55°C per 72 ore, utilizzato come biostabilizzato (denominato biostabilizzato LQ) per la copertura giornaliera delle discariche ai sensi della Delibera di Giunta Regionale 1996/2006.

### **3.3. Tracciabilità dell'ammendante compostato misto (ACM)**

Ai sensi del D.Lgs. 75/2010 e s.m.i., che estende il concetto di tracciabilità anche ai fertilizzanti, nell'impianto di compostaggio si utilizza un sistema che collega le entrate con le uscite, sia utilizzando schemi computerizzati compilati manualmente dagli operatori, sia tramite software gestionale per rifiuti (Ecos).

Sull'impianto sono presenti cartelli che indicano il percorso di tutti i rifiuti/materiali in lavorazione fino alla vendita dell'ACM.

L'ACM in uscita dall'impianto viene accompagnato da:

- Documento di trasporto (DDT) contenente il riferimento alla partita di ACM che è comunicato all'ufficio accettazione/pesa attraverso il Mod COMP3 compilato dall'addetto al carico e consegnato al trasportatore;
- Etichetta Mod. COMM 1.6 riportante il riferimento al documento di trasporto (DDT) ed i parametri dell'ammendante compostato misto (ACM) secondo quanto richiesto dal decreto summenzionato.

In allegato viene riportato il file utilizzato per registrare i dati che si riferiscono al sistema di tracciabilità dell'ACM – Mod. COMP7.02.

Le fasi in cui viene suddivisa la tracciabilità del materiale sono:

- Fase di digestione anaerobica: si registra il giorno in cui vengono caricati e scaricati i tunnel e il tempo di permanenza della miscela negli stessi;
- Fase di biossidazione: attraverso il gestionale Ecos vengono riportati i quantitativi di rifiuti organici conferiti per partita indicando il riferimento alle celle in cui sono stati caricati, vengono inoltre messe in evidenza le celle che hanno ricevuto per il loro carico il digestato da digestione anaerobica;
- Fase di maturazione: si registra il giorno in cui vengono scaricate le celle, la denominazione della partita/lotto di riferimento, i giorni di rivoltamento e la fase di maturazione nel capannone 0;
- Fase di vagliatura: si registra il periodo necessario alla vagliatura della singola partita di materiale;
- Fase di vendita: si registra il periodo di vendita di una determinata partita di ACM, sino all'ultimazione della stessa, inserendo i riferimenti dei documenti di trasporto (DDT) e relative quantità desunti da gestionale rifiuti (Ecos);
- Fase di analisi: si registra il certificato analitico che indica la conformità della singola partita di ACM all'allegato 2, capitolo 2, numero d'ordine 5 del D.Lgs 75/2010 e s.m.i. (in Allegato Mod. COMP7.03 modulo consegna campioni ammendante).

#### 4. MODULI/ALLEGATI

- MOD COMP 7.01 tracciabilità legno
- MOD COMP 7.02 tracciabilità
- MOD COMP 7.03 modulo consegna campioni ammendante

