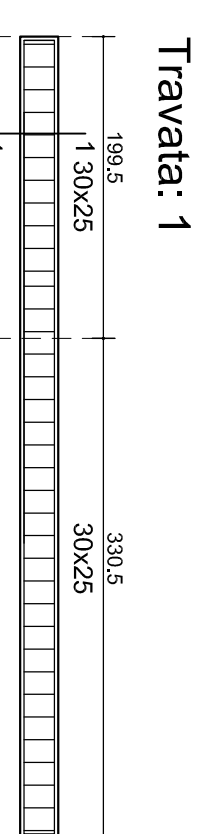
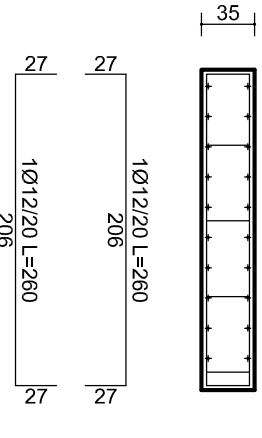
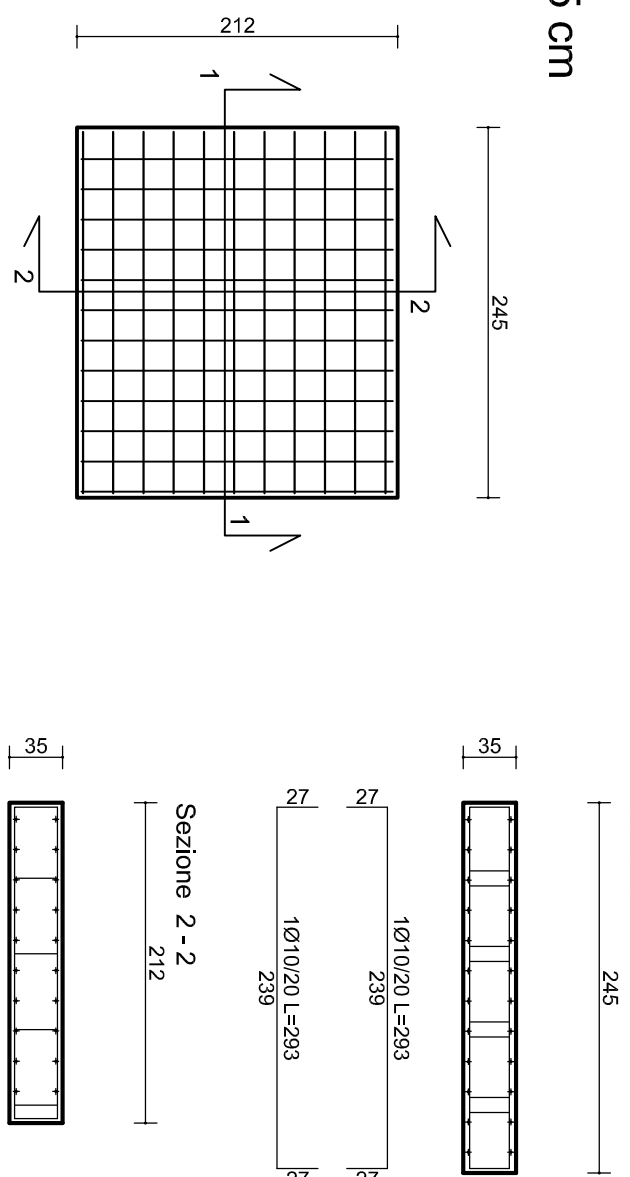
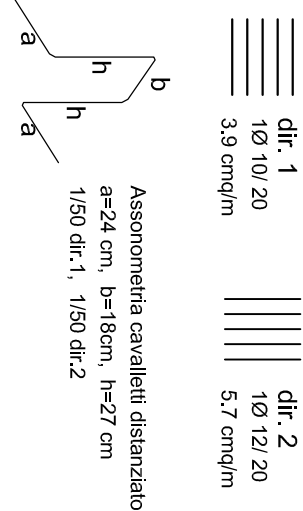
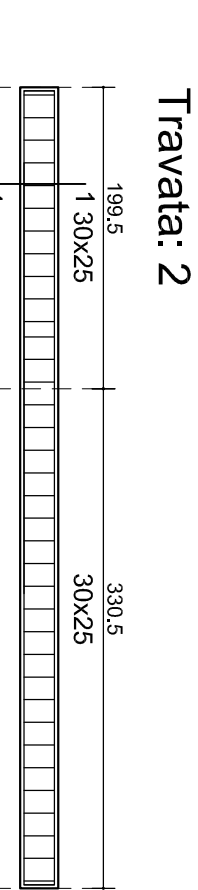
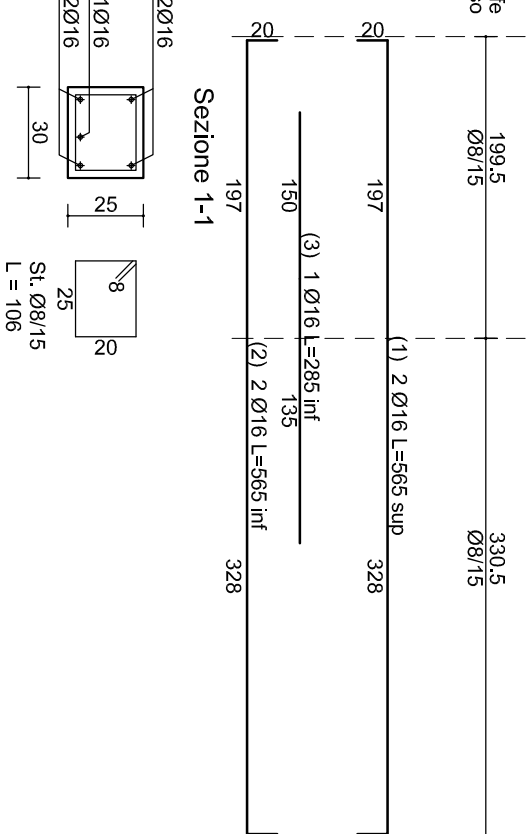


PLATEA ASCENSORE SP. 35 cm
Armatura diffusa lato superiore ed inferiore

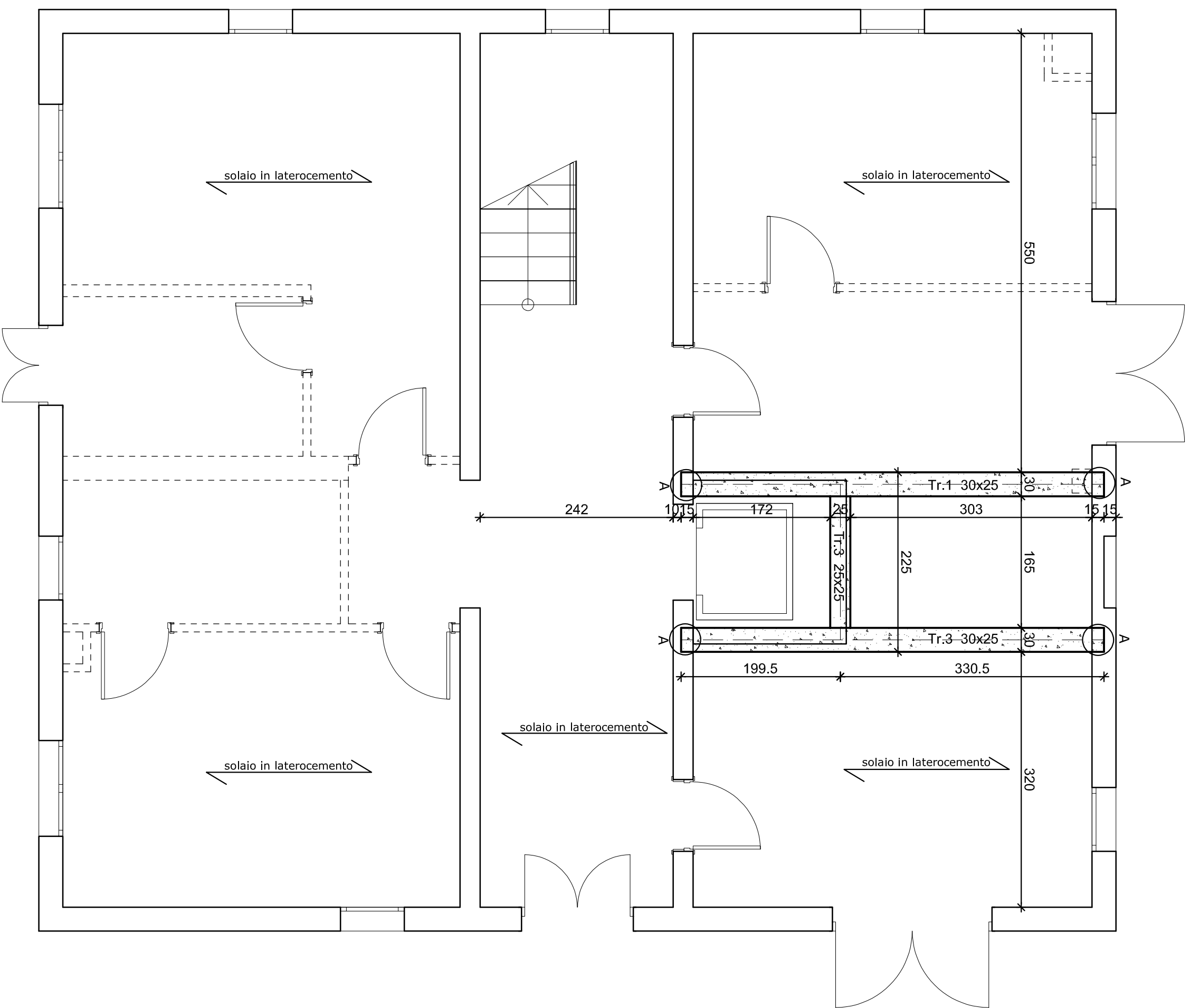
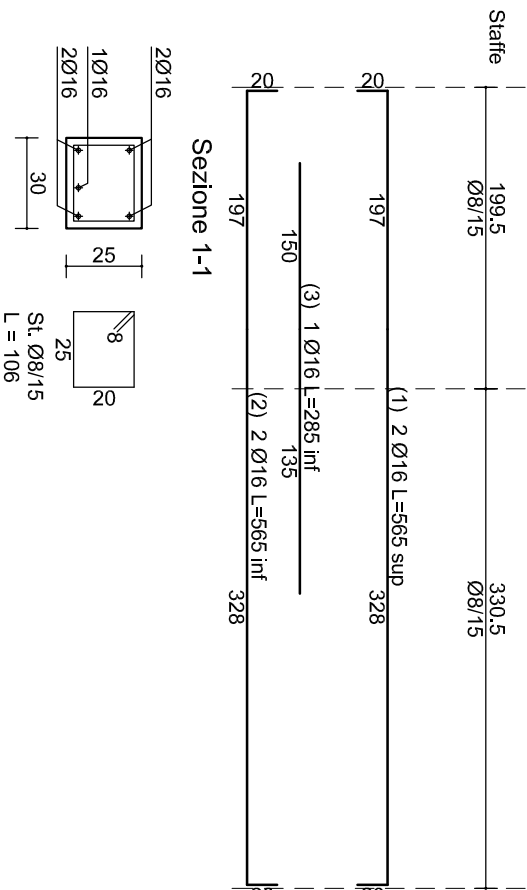
Armatura diffusa lato superiore ed inferiore



Travata: 1

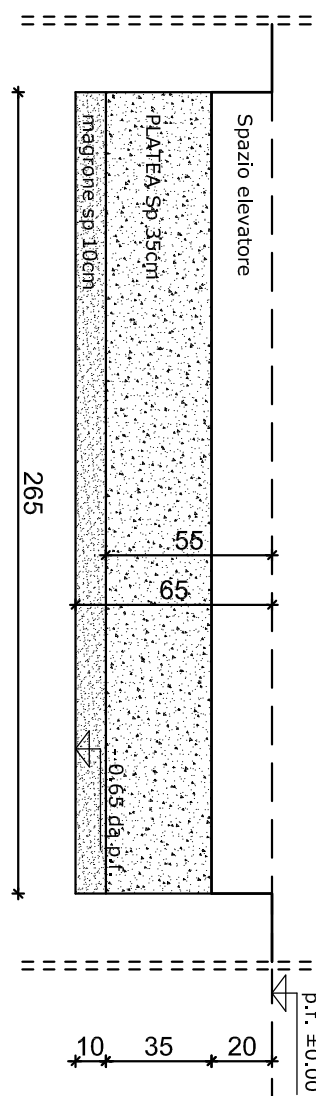
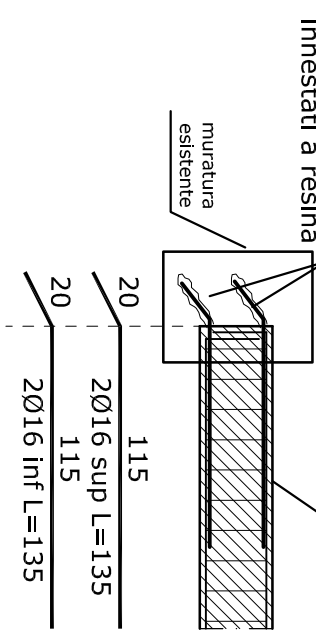


Travata: 2

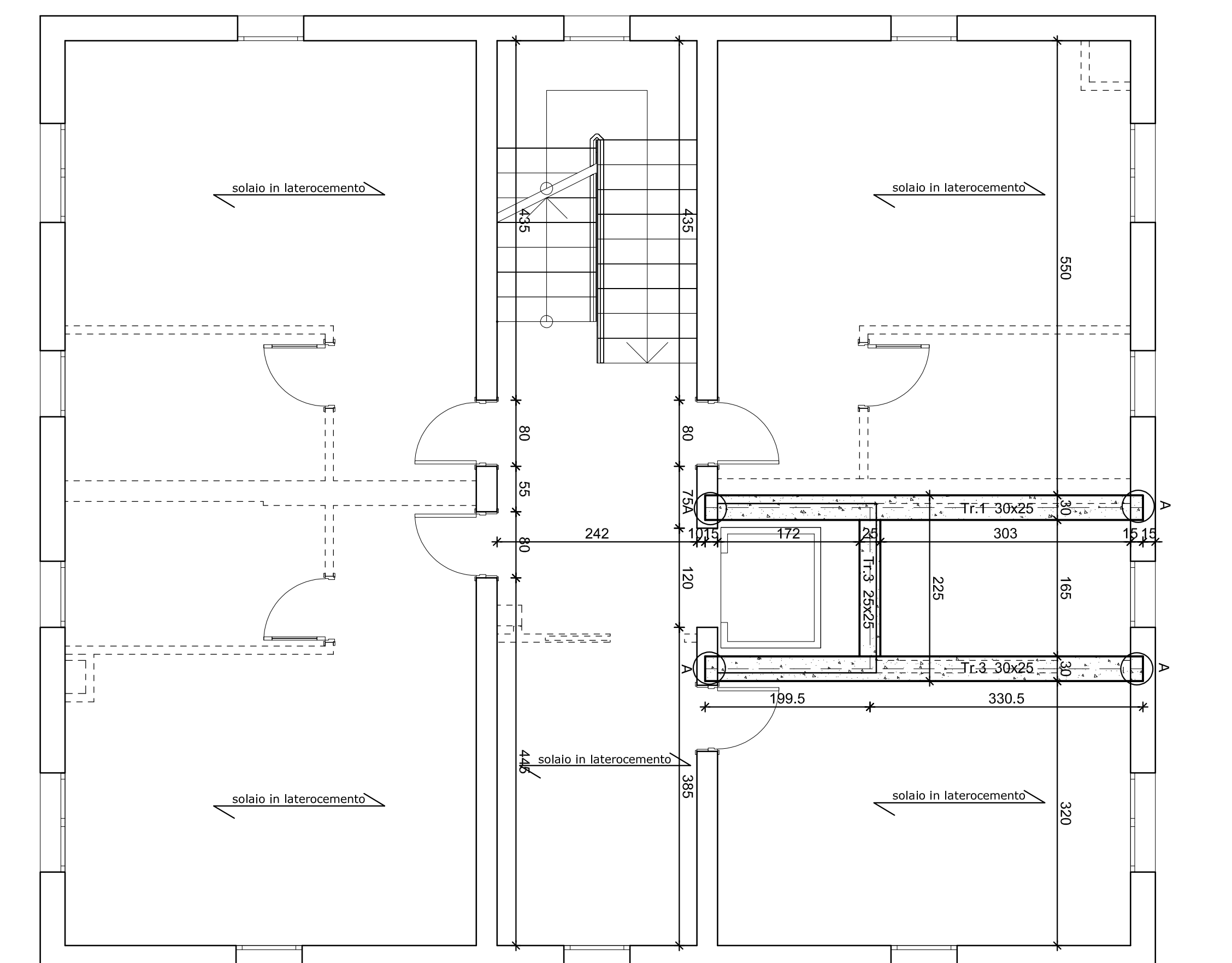
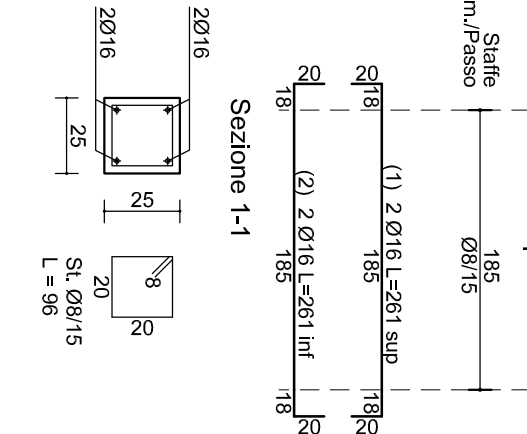


Particolare A
Fissaggio cordolo-muratura (sc. 1:25)

Particolare tipo



Travata: 3



| | |
|--|---|
| | <p>Criterio esecutivo di inghiessaggio chimico bulloni</p> <div style="float:right;">RESINA PER ANCORAGGI STRUTTURALI: ancorante chimico ad alte prestazioni per fissaggi post-tensionati in calcestruzzo fessurato o non fessurato con caratteristica di prestazione sismica C1 e C2 in accordo a quanto prescritto al capitolo §11.4.1, delle NTC18.</div> <ol style="list-style-type: none"> 1) Eseguire i fori rispettando Ø16/20 nel cordolo per poter ospitare le barre Ø12/16; 2) Pulire i fori dal materiale di risulta 3) Riempire con l'ancorante chimico i fori fino al rifiuto 4) Inserire le barre Ø12/16 5) Fissare le barre <p>Caratteristiche ancoranti chimici per uso strutturale</p> <p>RESINA PER ANCORAGGI STRUTTURALI: ancorante chimico ad alte prestazioni per fissaggi post-tensionati in calcestruzzo fessurato o non fessurato con caratteristica di prestazione sismica C1 e C2 in accordo a quanto prescritto al capitolo §11.4.1, delle NTC18</p> |
| | <p align="center">Prove sui materiali</p> <ul style="list-style-type: none"> - Produzione per ogni giornata di getto n° 2 cubetti in presenza della direzione lavori o di una persona di fiducia. Il numero minimo di cubetti da collaudare per ogni giornata sarà n° 6 cubetti PER I GETTI IN CL90/103 PER L'ABITAZIONE e n° 6 cubetti PER IL GETTO IN C25/30 per la platea DELL'AMPLIAMENTO AD UN PIANO - Per ogni fornitura di acciaio in barre per armatura c.e.a. predisporre n° 3 spezziotti marchiatii (L=1.2m) per ogni diametro: <ul style="list-style-type: none"> n° 3 spezziotti di diametro di armatura Ø8 per ogni collata di acciaio n° 3 spezziotti di diametro di armatura Ø10 per ogni collata di acciaio n° 3 spezziotti di diametro di armatura Ø12 per ogni collata di acciaio n° 3 spezziotti di diametro di armatura Ø14 per ogni collata di acciaio n° 3 spezziotti di diametro di armatura Ø16 per ogni collata di acciaio n° 3 spezziotti di diametro di armatura Ø18 per ogni collata di acciaio n° 3 spezziotti di diametro di armatura Ø20 per ogni collata di acciaio <p>- La maturazione dei provini deve avvenire secondo le norme UNI EN 12390-1 E UNI EN 12390-2 fino alla trasfusione ai laboratori autorizzati (art.59 DPR 360/2007)</p> |

[illegible]