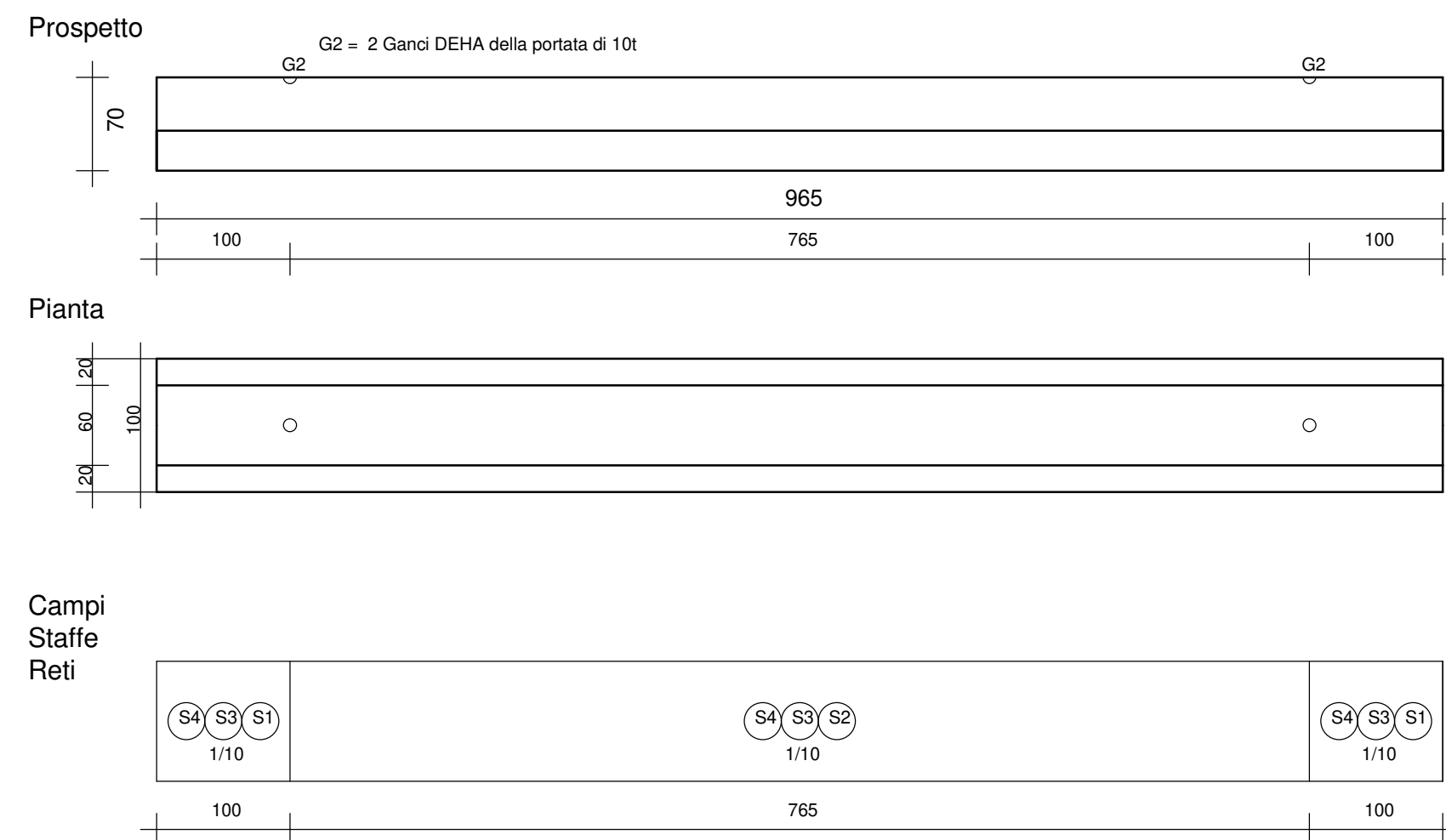


Travata: 12A,16A,18A



ARMATURE DI PRECOMPRESSIONE

TESTATA

n.tot trefoli = 19

○Trefoli da 0.93

TABELLA ARMATURE														
TIPO	D	N	Taglio	Sagomatura	Descrizione	Peso	TIPO	D	N	Taglio	Sagomatura	Descrizione	Peso	
1	10	8	215		Ferri a taglio dell'ala	10.6	2	10	8	565		Ferri a taglio dell'anima	27.9	
3	12	4	295		Molette dell'anima	10.5	4	16	12	960		Ferri Correnti 1	181.8	
32	10	4	331		Molette dell'ala	8.2	55	10	48	80		Ferri sporgenti per ancoraggio pannelli	23.7	
51	12	22	260		Staffa di testata	50.8	52	8	75	260		Staffa di mezzzeria	77	
53	8	97	260		Staffe dell'ala	99.5	54	6	97	113		Staffe Emergenti	24.3	

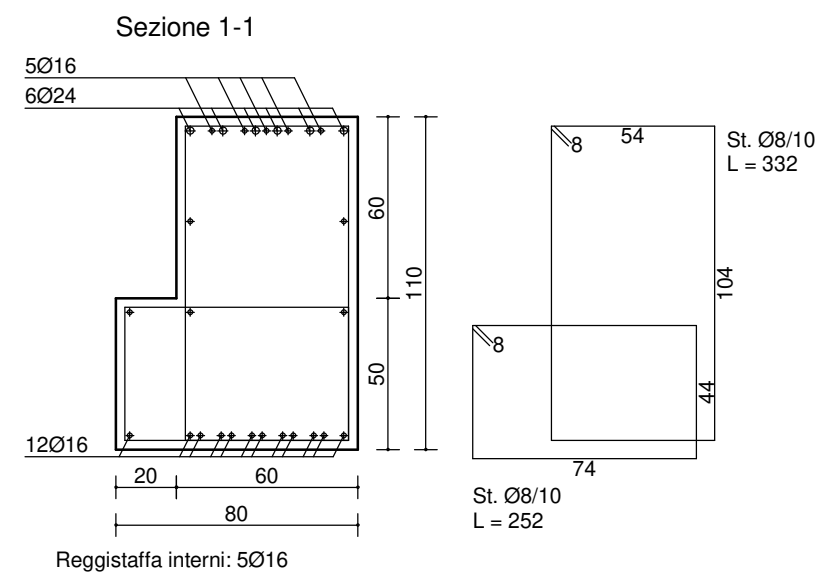
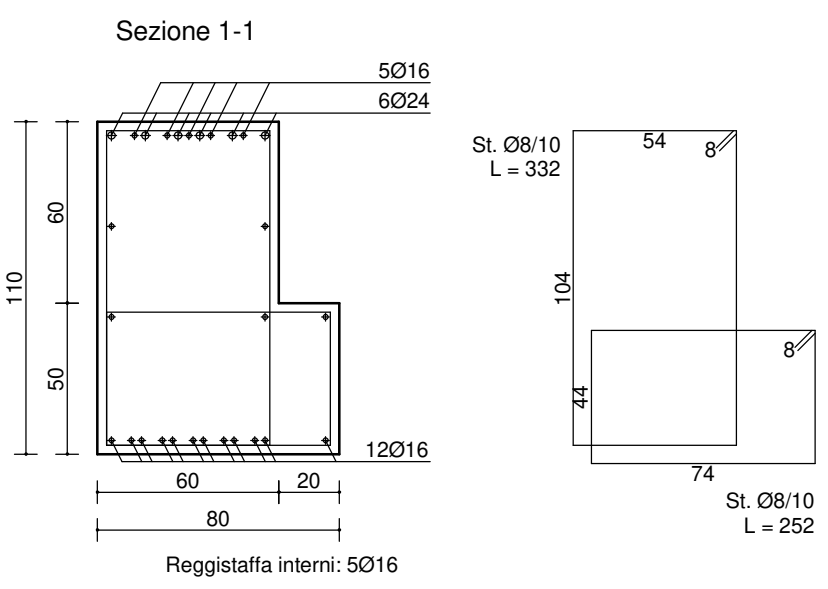
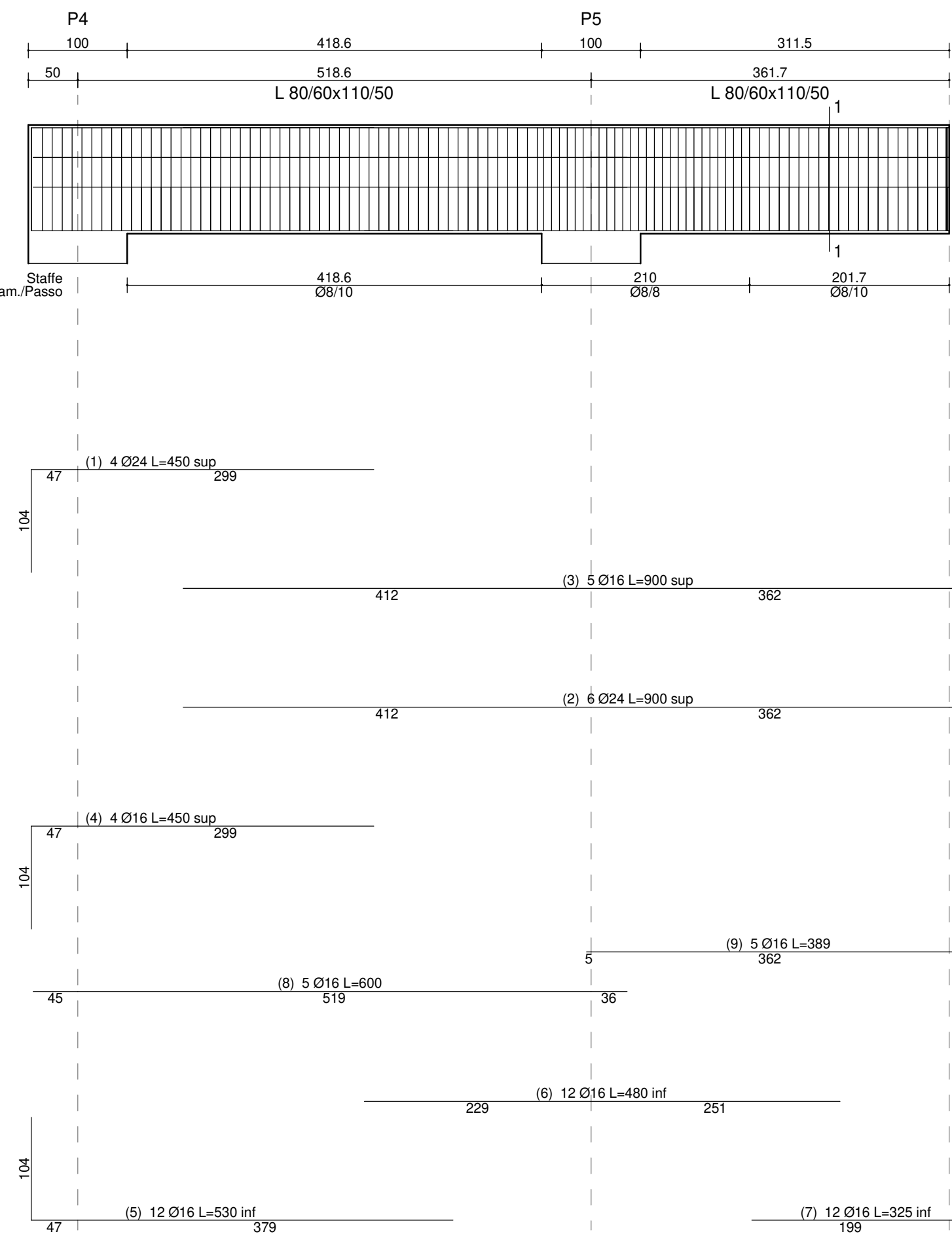
PRESCRIZIONI

Tesatura trefoli: 14000 Kg/cm2
fptk Trefoli: 19000 Kg/cm2
Res.a 28gg RCK>= 500 Kg/cm2
Res.allo sbanco RCJ>= 350 Kg/cm2
Acciaio B450C controllato in stabilimento

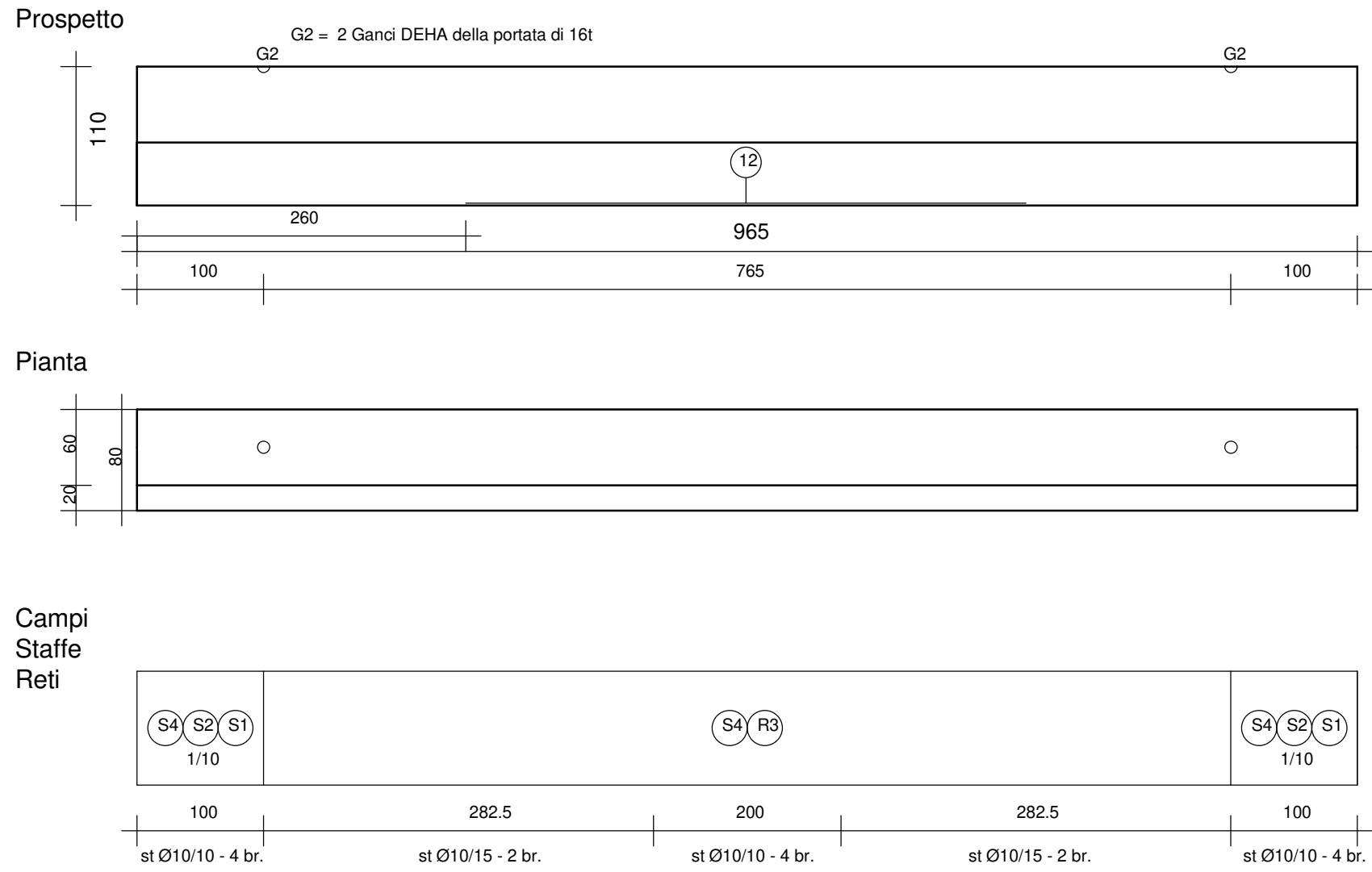
QUANTITA'

Volume CLS: 5.211 m3
Peso CLS: 130.275 KN
Peso trefoli: 133.8455 Kg
Peso ferri: 514.3 Kg
Peso reti: 0 Kg
Ferro/CLS: 98.70 Kg/m3

Travata: 26A, 30A



Travata: 23A,24A,25A,27A,28A,29A



ARMATURE DI PRECOMPRESSIONE

TESTATA

n.tot trefoli = 24

Trefoli da 0.93

TABELLA ARMATURE														
TIPO	D	N	Taglio	Sagomatura	Descrizione	Peso	TIPO	D	N	Taglio	Sagomatura	Descrizione	Peso	
1	10	4	235		Ferri a taglio dell'ala	5.8	2	10	8	605		Ferri a taglio dell'anima	29.8	
3	12	4	295		Molette dell'anima	10.5	4	16	8	960		Ferri Correnti 1	121.2	
12	8	2	443		Spezzoni inf. in mezzzeria	3.5	32	10	4	311		Molette dell'ala	7.7	
56	10	2	960		Correnti intermedi	11.8	51	8	22	340		Staffa di testata	29.5	
52	8	22	340		Staffa di testata 2	29.5	54	6	97	260		Staffa dell'ala	99.5	

TABELLA RETI															
TIPO	D	N	Taglio	L	Sagomatura	Descrizione	Peso	TIPO	D	N	Taglio	L	Sagomatura	Descrizione	Peso
R3	8/10 6/20	1	340	765		Reti di mezzeria	131,6								

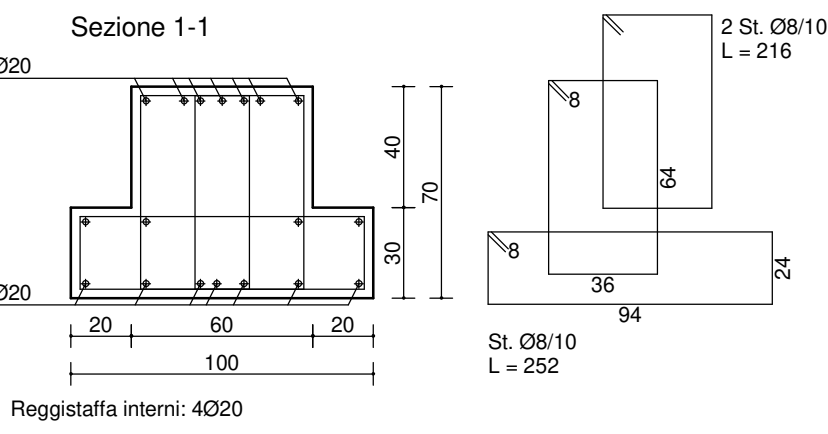
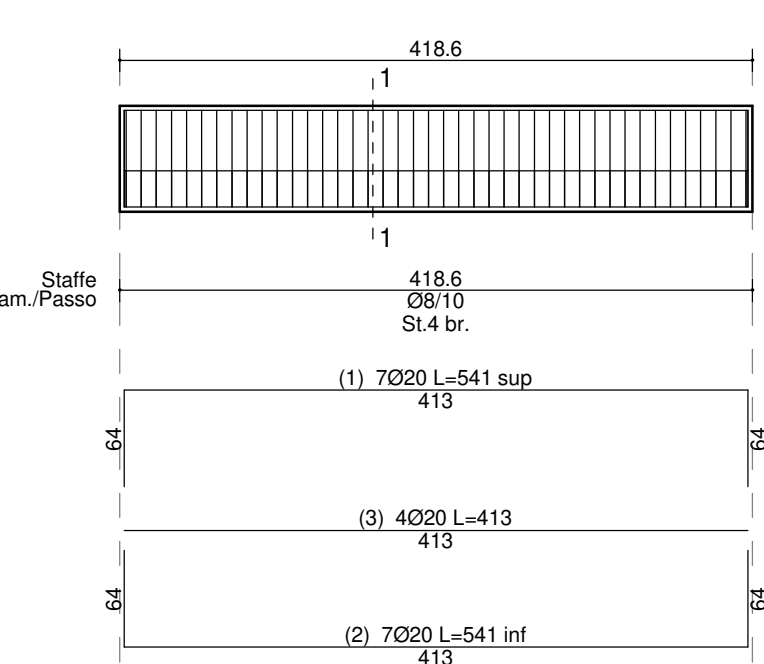
PRESCRIZIONI

Tesatura trefoli: 14000 Kg/cm2
fptk Trefoli: 19000 Kg/cm2
Res.a 28gg RCK>= 500 Kg/cm2
Res.allo sbanco RCJ>= 350 Kg/cm2
Acciaio B450C controllato in stabilimento

QUANTITA'

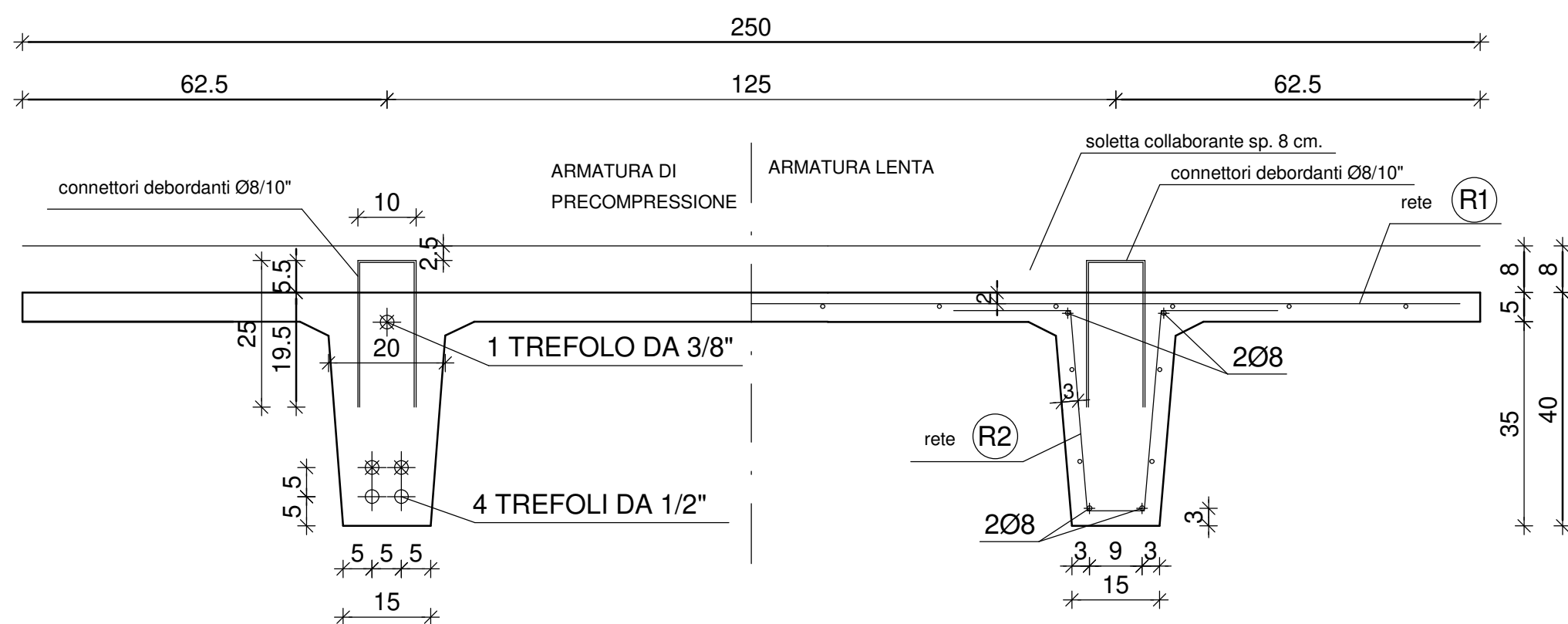
Volume CLS: 7.334 m3
Peso CLS: 183.35 KN
Peso trefoli: 112.712 Kg
Peso ferri: 348.8 Kg
Peso reti: 131.6 Kg
Ferro/CLS: 65.50 Kg/m3

Travata: 22A

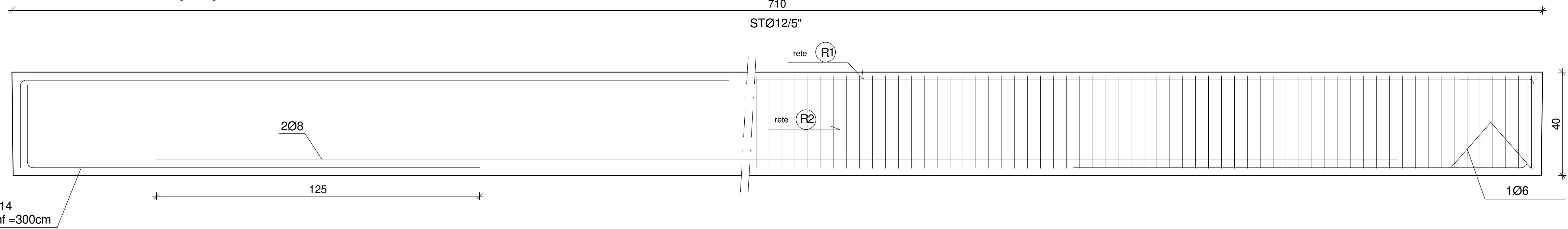


TEGOLI

PROFILO TRASVERSALE



PROFILO LATERALE singola gamba



PRESCRIZIONI SUI MATERIALI

CALCESTRUZZO C40/50
CLASSE ESPOSIZIONE XC1
RESISTENZA CARATT. AL RILASCIO Rck 38 N/mm²
RESISTENZA CARATT. DOPO 28gg Rck 50 N/mm²

ACCIAIO B450C ftk 450 N/mm² ftk 540 N/mm²

RETE ELETTROSALDATA
ftk 4000 kg/cm²
ftk 4500 kg/cm²
S = 2400 kg/cm²
NB. Le eventuali giunture si eseguono sovrapponendo una maglia

N° POS PEZ.	Ø	SAGOMATURA	TOT.
R1 1			
R2 2			

TREFOLI
fptk 1860 N/mm²
fpt(1)k 1670 N/mm²
Ep 200000 N/mm²

N°TREF	TIPO	TIRO AL MARTINETTO KG	PESO KG
8	TREFOLI 1/2"	19460	
2	TREFOLI 3/8"	19460	

COMUNE DI MODENA - PROVINCIA DI MODENA
PERMESSO DI COSTRUIRE - AMPLIAMENTO DEL COMPARTO AUTODROMO DI MODENA
Provvedimento Autorizzatorio Unico (PAUR) e Valutazione di Impatto Ambientale (VIA), L.R. n. 4/2018, D.Lgs. 152/06
Progetto di modifica e ampliamento del comparto "Autodromo di Modena", in località Marzaglia, Comune di Modena (MO)

P.d.C. 4 REALIZZAZIONE DI TRIBUNA E VISITOR CENTER E REALIZZAZIONE DI POSTI AUTO

PROPONENTE: Aerautodromo Modena Spa
IL TECNICO: Ing. Luca Capellari
OGGETTO: Tribune ALA A Sviluppo travate e tegoli primo solaio

DATA: 15/04/2021
TAVOLA N° STR.08

DISEGNATORE: MGR
VERIFICATORE: Ing. Luca Capellari
Sostituisce la tavola n. del
Integra la tavola n. del

GRUPPO DI PROGETTAZIONE
ARCHITECTA Srl - GEORGROUP Srl - STUDIO TECNICO CAPELLARI - ATTEAM PROGETTI - STUDIO TECNICO TADDA
BLUEWORKS - Ing. Yos Zarei - PRATIS AMBIENTE Srl - STEM - Ing. Paolo Sordani e Ing. Luca Buzzoni - STUDIO SECO - Dott. Agr. Giovanni Mondini