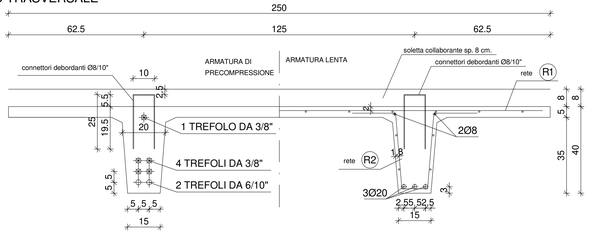
# TEGOLI H 40

## PROFILO TRASVERSALE




## PRESCRIZIONI SUI MATERIALI

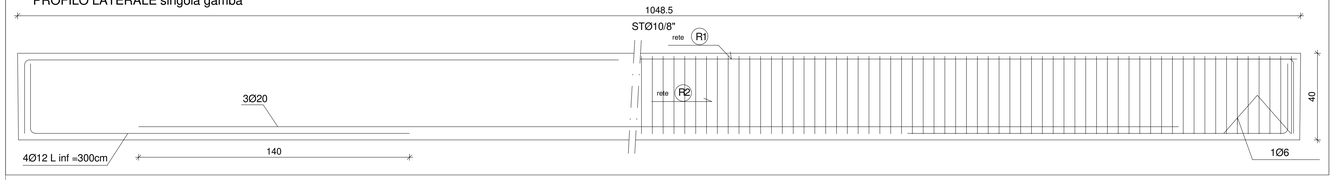
CALCESTRUZZO C40/50
CLASSE ESPOSIZIONE XC1
RESISTENZA CARATT. AL RILASCIO Rckj ≥ 38 N/mmq
RESISTENZA CARATT. DOPO 28gg Rck ≥ 50 N/mmq

ACCIAIO B450C fyk 450 N/mmq ftk 540 N/mmq

RETE ELETTROSALDATA
fyk 4000 kg/cmq
ftk 4500 kg/cmq
$S_{\phi}$ 2400 kg/cmq
NB. Le eventuali giunzioni si eseguono sovrapponendo una maglia

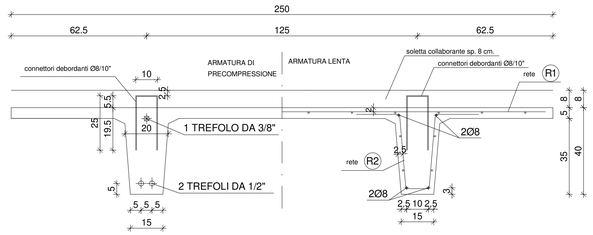
| POS | N° PEZ. | Ø / PASSO | SAGOMATURA | TOT. |
|---|---|---|---|---|
| $R_1$ | 1 | 5 / 20<br>5 / 20 | | |
| $R_2$ | 2 | 6 / 20<br>6 / 20 | 20 / 35 / 12 | |

## PROFILO LATERALE singola gamba




# TEGOLI CORTI

## PROFILO TRASVERSALE




## PRESCRIZIONI SUI MATERIALI

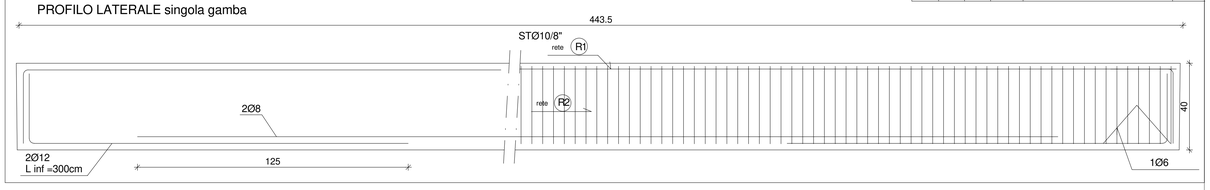
CALCESTRUZZO C40/50
CLASSE ESPOSIZIONE XC1
RESISTENZA CARATT. AL RILASCIO Rckj ≥ 38 N/mmq
RESISTENZA CARATT. DOPO 28gg Rck ≥ 50 N/mmq

ACCIAIO B450C fyk 450 N/mmq ftk 540 N/mmq

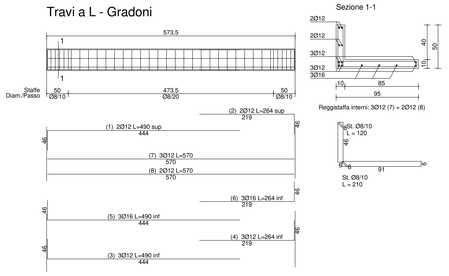
RETE ELETTROSALDATA
fyk 4000 kg/cmq
ftk 4500 kg/cmq
$S_{\phi}$ 2400 kg/cmq
NB. Le eventuali giunzioni si eseguono sovrapponendo una maglia

| POS | N° PEZ. | Ø / PASSO | SAGOMATURA | TOT. |
|---|---|---|---|---|
| $R_1$ | 1 | 5 / 20<br>5 / 20 | | |
| $R_2$ | 2 | 6 / 20<br>6 / 20 | 20 / 35 / 11 | |

## PROFILO LATERALE singola gamba




# Travi a L - Gradoni




Sezione 1-1




# Travi a L - Sostegno gradinate

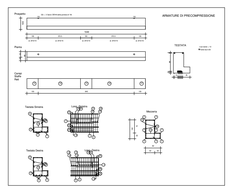



TABELLA ARMATURE

| TIPO | d | n | Taglio | Sagomatura | Descrizione | Peso |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | 10 | 2 | 215 | | Ferri a taglio dell'ala SX | 1.3 |
| 3 | 12 | 2 | 295 | | Moiette dell'anima SX | 2.6 |
| 5 | 10 | 2 | 215 | | Ferri a taglio dell'ala DX | 1.3 |
| 11 | 12 | 2 | 295 | | Moiette dell'anima DX | 2.6 |
| 32 | 8 | 2 | 371 | | Moiette dell'ala in test.SX | 2.3 |
| 33 | 8 | 105 | 220 | | Staffe Emergenti | 91.2 |

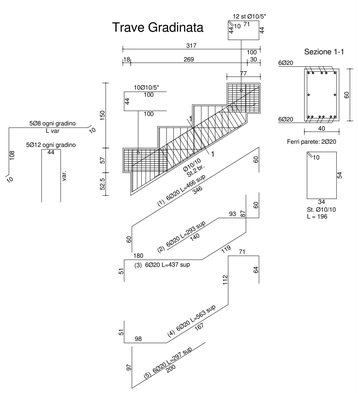
| TIPO | d | n | Taglio | Sagomatura | Descrizione | Peso |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 2 | 16 | 4 | 565 | | Ferri a taglio dell'anima SX | 35.7 |
| 4 | 16 | 12 | 1264 | | Ferri Correnti 1 | 239.4 |
| 6 | 16 | 4 | 210 | | Ferri a taglio dell'anima DX | 13.3 |
| 18 | 16 | 2 | 391 | | Moiette dell'ala DX | 12.3 |
| 22 | 6 | 6 | 1264 | | Ferri Correnti 3 | 16.8 |
| S1 | 10 | 30 | 260 | | Staffa di testata | 48.1 |
| S2 | 10 | 30 | 260 | | Staffa di testata 2 | 48.1 |

PRESCRIZIONI
Tesatura trefoli: 14000 Kg/cm2
fptk Trefoli: 19000 Kg/cm2
Res.a 28gg RCK>= 500 Kg/cm2
Res.allo sbanco RCJ>= 350 Kg/cm2
Acciaio B450C controllato in stabilimento

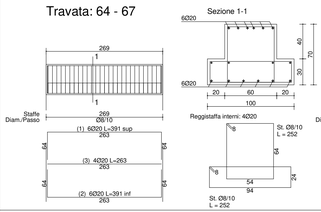
N.6 Trefoli da 0.93

Tolleranze di produzione
1)Lunghezza +/- 1.5cm
2)Dimensione sezione +/-1cm
3)Posiz.cavi di prec.+/-0.5cm
4)Ricoprim. staffe 2.5cm

# Trave Gradinata



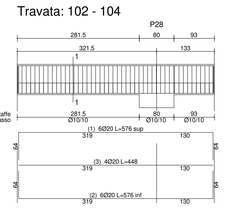

# Travata: 64 - 67



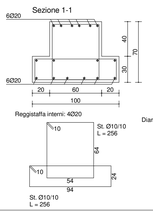

Sezione 1-1



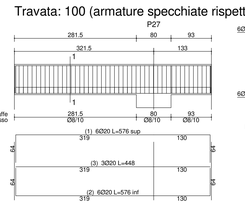

# Travata: 102 - 104



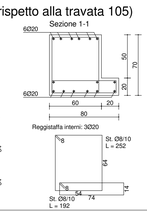

Sezione 1-1



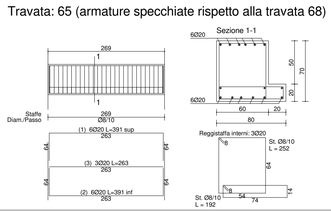

# Travata: 100 (armature specchiate rispetto alla travata 105)




Sezione 1-1




# Travata: 65 (armature specchiate rispetto alla travata 68)

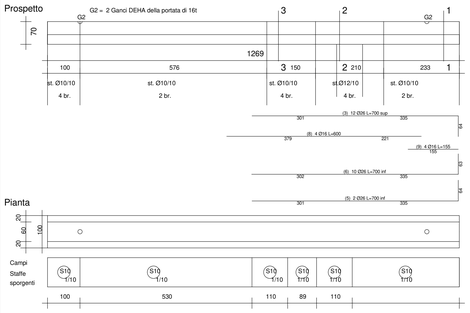



Sezione 1-1




# TRAVE A T ROVESCIA - TRAVI PRINCIPALI SOLAIO

Prospetto

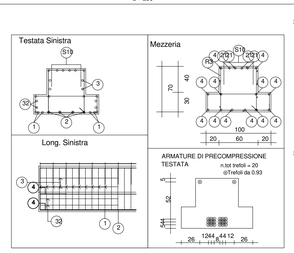




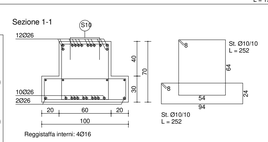


Pianta

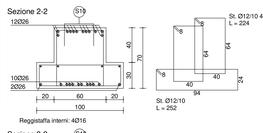



Sezione 1-1




Sezione 2-2




Sezione 3-3

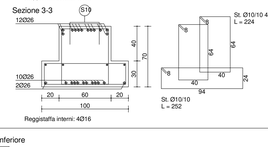



TABELLA ARMATURE

| TIPO | D | N | Taglio | Sagomatura | Descrizione | Peso | TIPO | D | N | Taglio | Sagomatura | Descrizione | Peso |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | 10 | 4 | 215 | 150 / 40 | Ferri a taglio dell'ala SX | 5.3 | 2 | 16 | 4 | 565 | 500 | Ferri a taglio dell'anima SX | 35.7 |
| 3 | 12 | 2 | 295 | 120 / 120 | Moiette dell'anima SX | 5.2 | 4 | 16 | 12 | 1264 | 1264 | Ferri Correnti 1 | 239.4 |
| 5 | 10 | 4 | 215 | 150 / 40 | Ferri a taglio dell'ala DX | 5.3 | 6 | 16 | 4 | 210 | 150 | Ferri a taglio dell'anima DX | 13.3 |
| 11 | 12 | 2 | 295 | 120 / 120 | Moiette dell'anima DX | 5.2 | 18 | 16 | 2 | 391 | 150 / 150 | Moiette dell'ala DX | 12.3 |
| 21 | 20 | 4 | 1264 | 1264 | Ferri Correnti 2 | 124.7 | 22 | 6 | 6 | 1264 | 1264 | Ferri Correnti 3 | 16.8 |
| 32 | 16 | 2 | 331 | 120 / 120 | Moiette dell'ala in test.SX | 10.4 | S1 | 10 | 30 | 260 | 65 / 65 | Staffa di testata | 48.1 |
| S10 | 6 | 123 | 113 | 34 | Staffe Emergenti | 30.9 | S2 | 10 | 30 | 260 | 65 / 65 | Staffa di testata 2 | 48.1 |

PRESCRIZIONI
Tesatura trefoli: 14000 Kg/cm2
fptk Trefoli: 19000 Kg/cm2
Res.a 28gg RCK>= 500 Kg/cm2
Res.allo sbanco RCJ>= 350 Kg/cm2
Acciaio B450C controllato in stabilimento

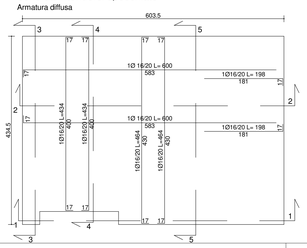
N.20 Trefoli da 0.93

Tolleranze di produzione
1)Lunghezza +/- 1.5cm
2)Dimensione sezione +/-1cm
3)Posiz.cavi di prec.+/-0.5cm
4)Ricoprim. staffe 2.5cm

# SOLETTA SP. 25 cm

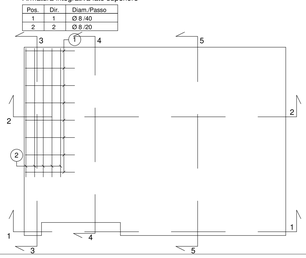
Le armature della soletta del vano scala A e B sono da intendersi specchiate

Armatura diffusa



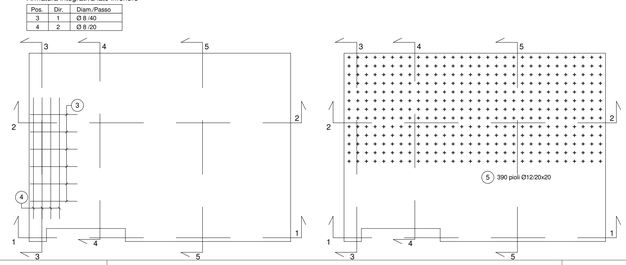

Armatura integrativa lato superiore

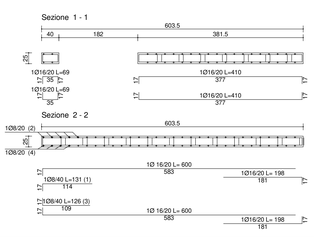
| Pos. | Dir. | Diam./Passo |
|---|---|---|
| 1 | 1 | Ø 8 /40 |
| 2 | 2 | Ø 8 /20 |

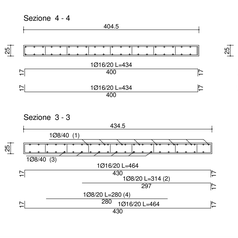


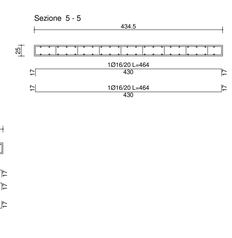
Armatura integrativa lato inferiore

| Pos. | Dir. | Diam./Passo |
|---|---|---|
| 3 | 1 | Ø 8 /40 |
| 4 | 2 | Ø 8 /20 |




# COMUNE DI MODENA - PROVINCIA DI MODENA

**PERMESSO DI COSTRUIRE - AMPLIAMENTO DEL COMPARTO AUTODROMO DI MODENA**

Provvedimento Autorizzatorio Unico (PAUR) e Valutazione di Impatto Ambientale (VIA), L.R. n. 4/2018, D.Lgs. 152/06
Progetto di modifica e ampliamento del comparto "Autodromo di Modena", in località Marzaglia, Comune di Modena (MO)

**P.d.C. 4** — **REALIZZAZIONE DI TRIBUNA E VISITOR CENTER E REALIZZAZIONE DI POSTI AUTO**

PROPONENTE: Aerautodromo Modena Spa
AERAUTODROMO MODENA S.p.A.

IL TECNICO: Ing. Luca Capellari

OGGETTO:
**Tribune ZONA CENTRALE**
**Sviluppo travate e soletta ascensore primo solaio**

DATA: 15/04/2021

TAVOLA N°
**STR.19**

DISEGNATORE: MGR
VERIFICATORE: Ing. Luca Capellari

Sostituisce la tavola n. del
Integra la tavola n. del

Il presente disegno non può essere riprodotto, ne copiato, ne essere trasmesso a concorrenti o terze persone senza il nostro consenso
(Leggi vigenti sulla tutela delle opere dell'ingegno e sulle privative industriali)

GRUPPO DI PROGETTAZIONE
• ARCHLINEA Srl • GEOGROUP Srl • STUDIO TECNICO CAPELLARI • ATEAM PROGETTI • STUDIO TECNICO TADDIA
• BLUEWORKS - Ing. Yoa Zorzi • PRAXIS AMBIENTE Srl • STEIM - Ing. Paolo Scuderi e Ing. Luca Buzzoni • STUDIO GECO • Dott. Agr. Giovanni Mondani