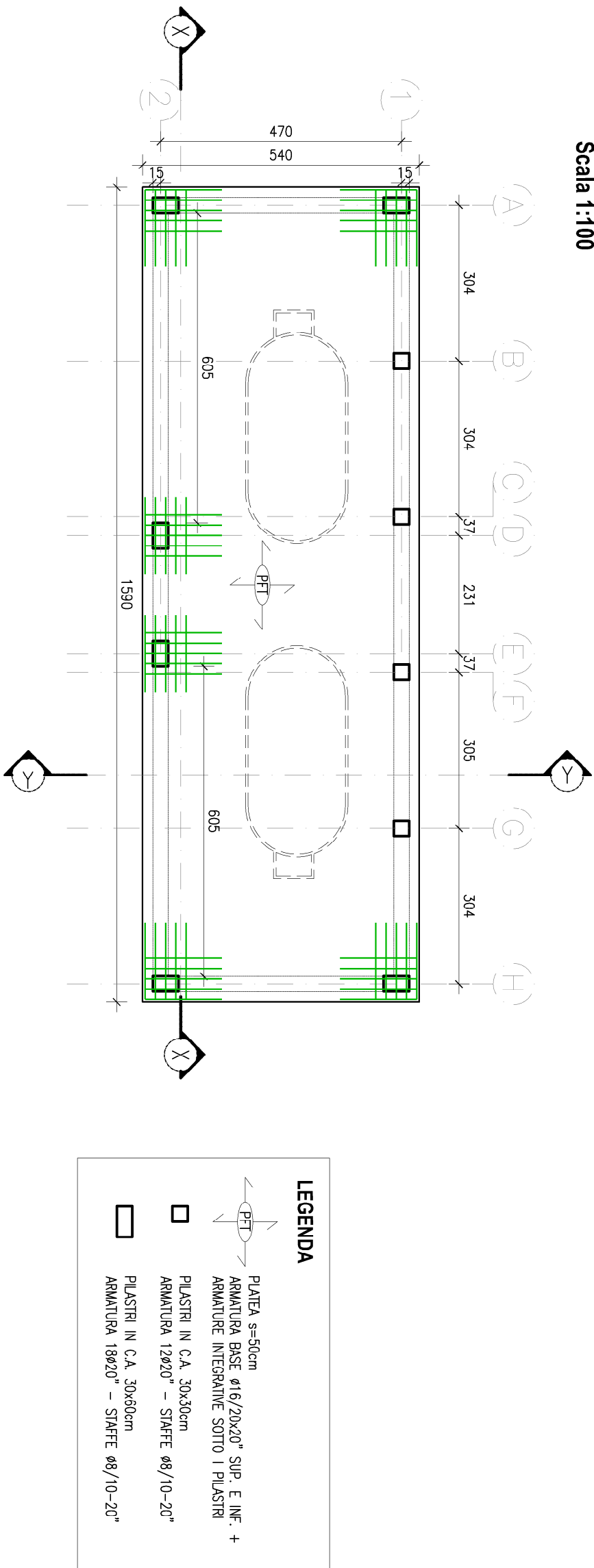


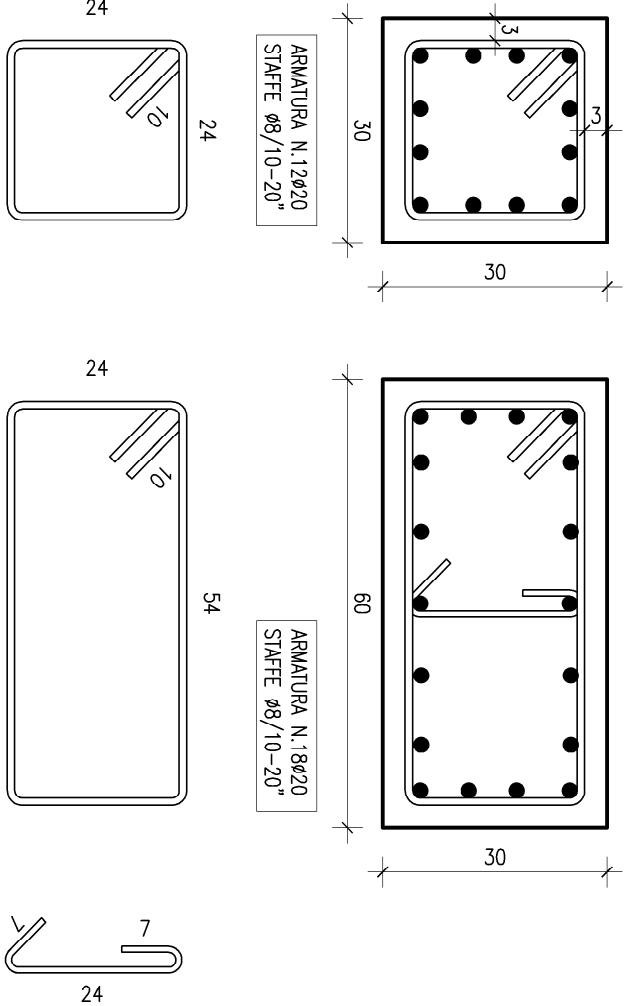
PANTA PLATEA DI FONDAZIONE CENTRALE TERMICA

Scala 1:100



SEZIONI TIPICHE PILASTRI COPRIFERRI MINIMI PER R120

Scala 1:10



MATERIALI

1. CALCESTRUZZO PER FONDAZIONI	
Classe di resistenza.....	C28/35
Classe di esposizione.....	XCl2
Classe di consistenza.....	S4/S5
Diámetro massimo inel.....	25mm
2. ACCIAIO IN BARRE PER CALCESTRUZZO (sandiche).....	B450C
3. ANCORANTE CHIMICO FER CALCESTRUZZO TIPO "HITI HIT-RE 500" O EQUIVALENTE	
4. MALTA ESPANSIVA A RITIRO CONTROLLATO TIPO "EMACO sss5" O EQUIVALENTE	

NOTA PER L'IMPRESA ESECUTRICE:

ACCETTABILITÀ DEI MATERIALI - CALCESTRUZZO E ACCIAIO PER C.A. IN OPERA

CALCESTRUZZO

L'IMPRESA E' TENUTA A FORNIRE I SEGUENTI DOCUMENTI:

- UNA COPIA DELLA CERTIFICAZIONE DEL CONTROLLO DEL PROCESSO PRODUTTIVO DELL'IMPIANTO DI PRODUZIONE PRESCELTO PER LA FORNITURA (FPC) DA CONSERVARE PRIMA DELL'INIZIO DELLA FORNITURA O COMUNQUE PRIMA DEL GETTO DI CALCESTRUZZO;
- COPIA DEI DOCUMENTI DI TRASPORTO DEL CALCESTRUZZO;
- COPIA DEI VERBALI DI GETTO FIRMATI DALLA DIREZIONE LAVORI, DAL CUSTODE DEI CUBETTI E DALL'IMPRESA STESSA;
- COPIA DEI CERTIFICATI RELATIVI ALLE PROVE DI COMPRESSIONE SUI CUBETTISCONO QUANTO INDICATO DALLA DIREZIONE LAVORI.

ACCIAIO IN BARRE O IN RETI

L'IMPRESA E' TENUTA A FORNIRE I SEGUENTI DOCUMENTI:

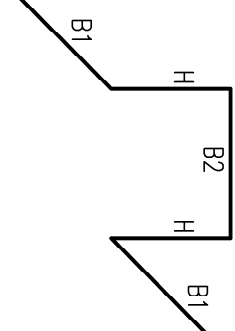
- ATTESTATO DI QUALIFICAZIONE PER LE VARE TIPOLOGIE DI PRODOTTO;
- IN CASO DI TRASFORMAZIONE /LAVORAZIONE PRIMA DELL'PARTO IN CANTIERE CERTIFICATO DAL CONTROLLO DI ACCETTAZIONE A CURA DEL RESPONSABILE DEL CENTRO DI TRASFORMAZIONE;
- DOCUMENTI DI TRASPORTO CON LA DATA DI SPEDIZIONE ED IL RIFERIMENTO ALLA QUANTITÀ, AL TIPO DI ACCIAIO, ALLE COLATE E AL DESTINATARIO;
- IN CASO DI TRASFORMAZIONE /LAVORAZIONE PRIMA DELL'ARROV IN CANTIERE I DOCUMENTI DI TRASPOSTO PRODUTTORE-TRASFORMATORE CON LA DATA DI SPEDIZIONE ED IL RIFERIMENTO ALLA QUANTITÀ, AL TIPO DI ACCIAIO, ALLE COLATE E AL DESTINATARIO;
- COPIA DEI CERTIFICATI DELLE PROVE DI LABORATORIO DI TRAZIONE E PIEGATURA IN RAGIONE DI 3 SPEZZIONI MARCATI, DI UNO STESSO DIAMETRO, PER CIASCUN LOTTO

CAVALLOTTI SOLETTE PIENE E PLATEE

PER LA REALIZZAZIONE DI SOLETTE PIENE E PLATEE DOVranno ESSERE PRECISOSI CAVALLOTTI, PRODOTTI CON BARRE DEL MEDESIMO DIAMETRO DELL'ARMATURA CORRENTE, AD INTERSSE MASSIMO 1,50cm NELLE DUE DIREZIONI.

SI CONSIDERANO LE SEGUENTI DIMENSIONI (SAUO DIVERSA INDICAZIONE):

B1 = SPESORE SOLETTA/PLATEA
 H = DISTANZA TRA ARMATURE SUPERIORI E INTERIORI
 B2 = 30cm



Comune di
SASSUOLO
 Provincia di MODENA

P.d.C.

Permesso di Costruire

Opere di manutenzione straordinaria:
 Installazione e revisione di impianti tecnologici che comportano la
 realizzazione di volumi tecnici al servizio di edifici e di attrezzature
 esistenti in un edificio produttivo ubicato in viale G.L. Ferrari Moreni
 n° 11, 13 e 15 in comune di Sassuolo (MO)

IN PROTOCOLLO UFFICIO TECNICO

La proprietà:
 LUNCA S.r.l.

via Alessandro Manzoni, n° 2
 41012 Sassuolo (MO)

P.IVA 02579600432

Il richiedente:

MISTRAL ITALIA S.r.l.

via Tolosa, n° 12

41014 Castelnuovo (RE)

P.IVA 04607970150

Il progettista:

per L.S.T. Servizi S.r.l.

Progettista: Ing. ALESSIO ZANOLI

Alto Reg. della provincia di Modena n° 2701

Codice Fiscale: ZNL15830191037

OPERE STRUTTURALI

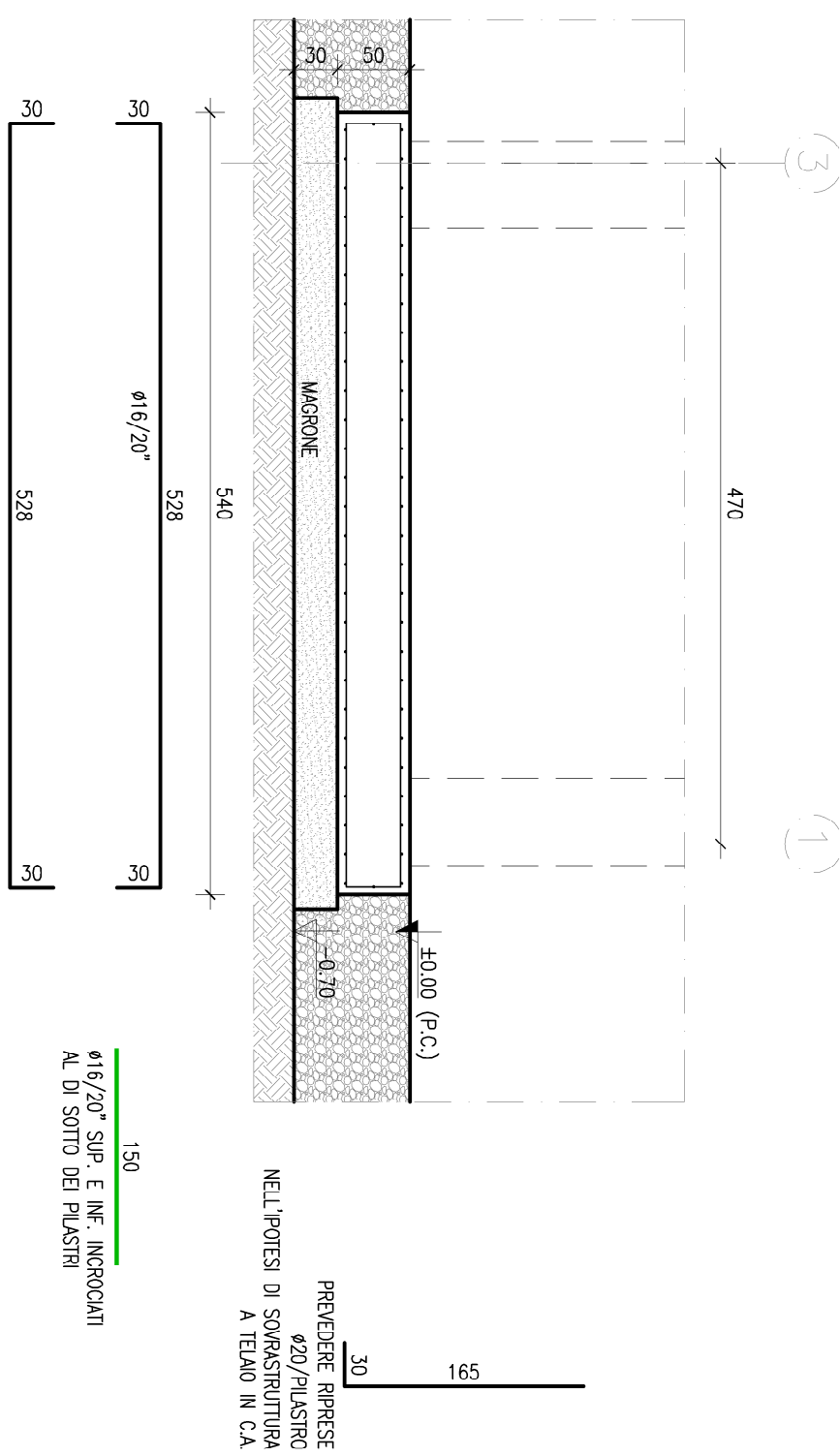
Fondazioni centrale termica:
 carpenterie ed armature

Elaborato n°
 Rev.03
 Scala: VARIE
 Giugno 2026

S3

SEZIONE Y-Y

Scala 1:50



Ø16/20" SUP. E INF.
 AL DI SOTTO DEI PILASTRI

270

270

Ø16/20" SUP. E INF. INCROCIATI
 AL DI SOTTO DEI PILASTRI

150

Ø16/20" SUP. E INF. INCROCIATI
 AL DI SOTTO DEI PILASTRI

150

PRESCRIZIONI GENERALI

- QUALORA IN CANTIERE SI VERIFICANO QUOTE, TIPOLOGIE E/O MATERIALI NON CONGRUENTI CON LE IPOTESI DEGLI ELABORATI DI PROGETTO, OCCORRE SEGNALEARE ALLA D.L. PRIMA DELL'ESECUZIONE.
- TUTTE LE QUOTE DEGLI ELEMENTI VANNO VERIFICATE IN CANTIERE A CURA DELL'IMPRESA E CONCORDATE CON D.L. STRUTTURE E ARCHITETTONICO PRIMA DELLA LORO ESECUZIONE, IN CONFORMITÀ AL PROGETTO ARCHITETTONICO GENERALE.
- ANCORAGGIO DI RIPRESA BARRE CON RESINE EICOMPONENTI PER CALCESTRUZZO ESECUIBILE PRIMA PULITA DEI FORI N.B. IN FASE DI UTILIZZO ATTENDERSI ALLE PRESCRIZIONI DEL PRODUTTORE; EVITARE IL FISSAGGIO IN PRESENZA DI ANOMALIE DEL SUPPORTO E IN SITUAZIONI NON CONFORMI A QUANTO PREVISTO NELLE SCHEDA TECNICHE.