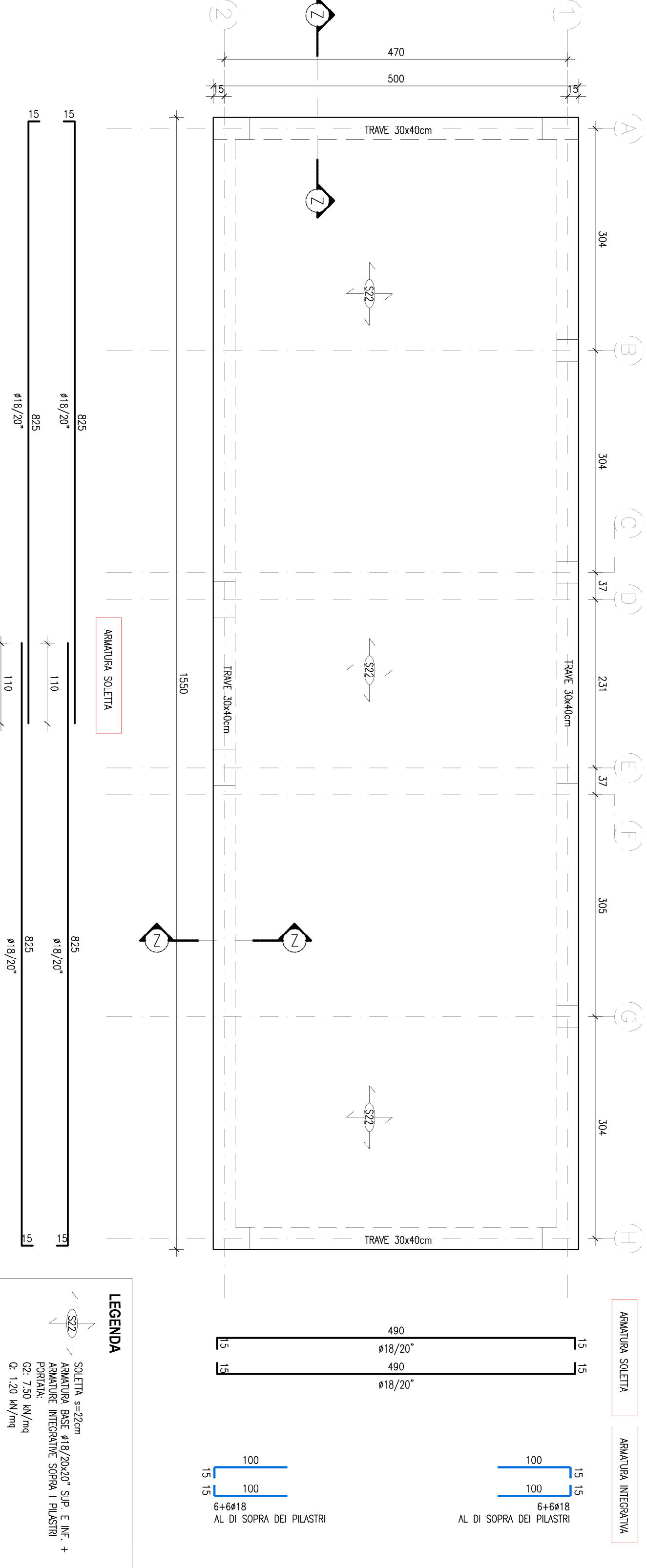


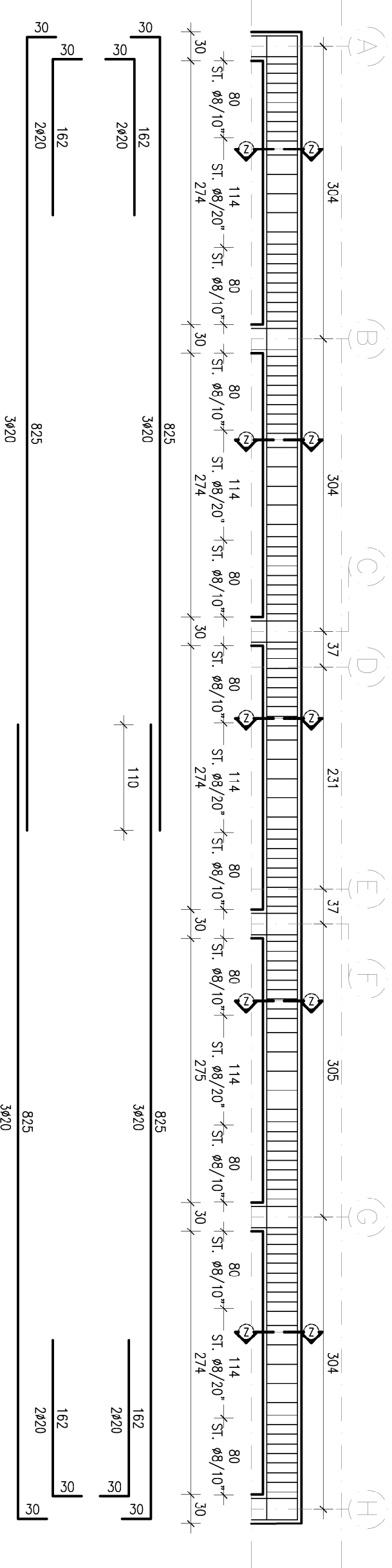
PIANTA SOLETTA DI COPERTURA

Scala 1:50



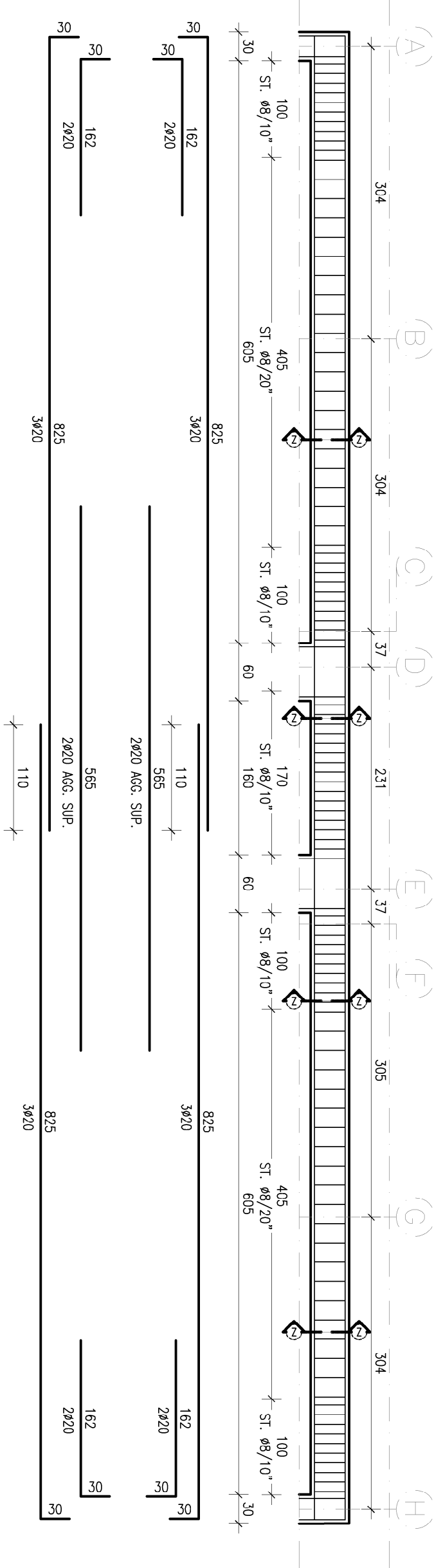
TRAVE FILO 1

Scala 1:50



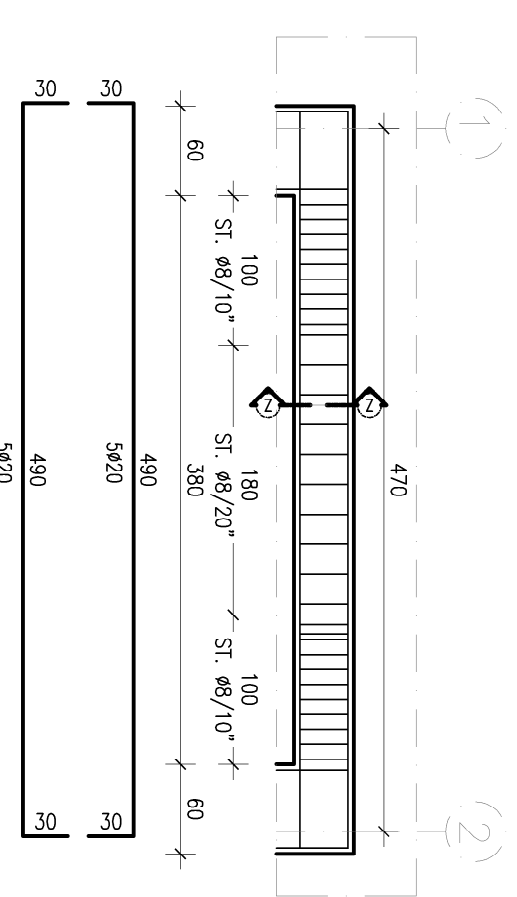
TRAVE FILO 2

Scala 1:50



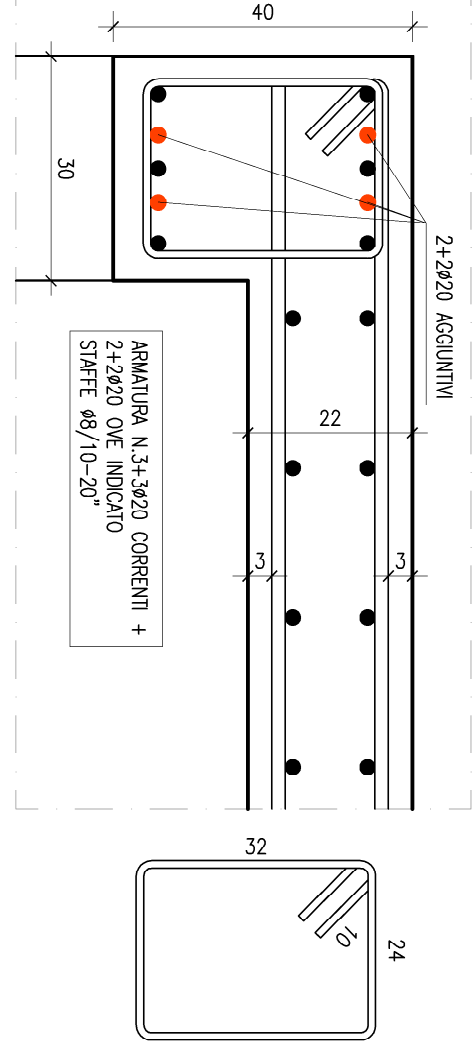
TRAVE PICCHETTI A/H

Scala 1:50



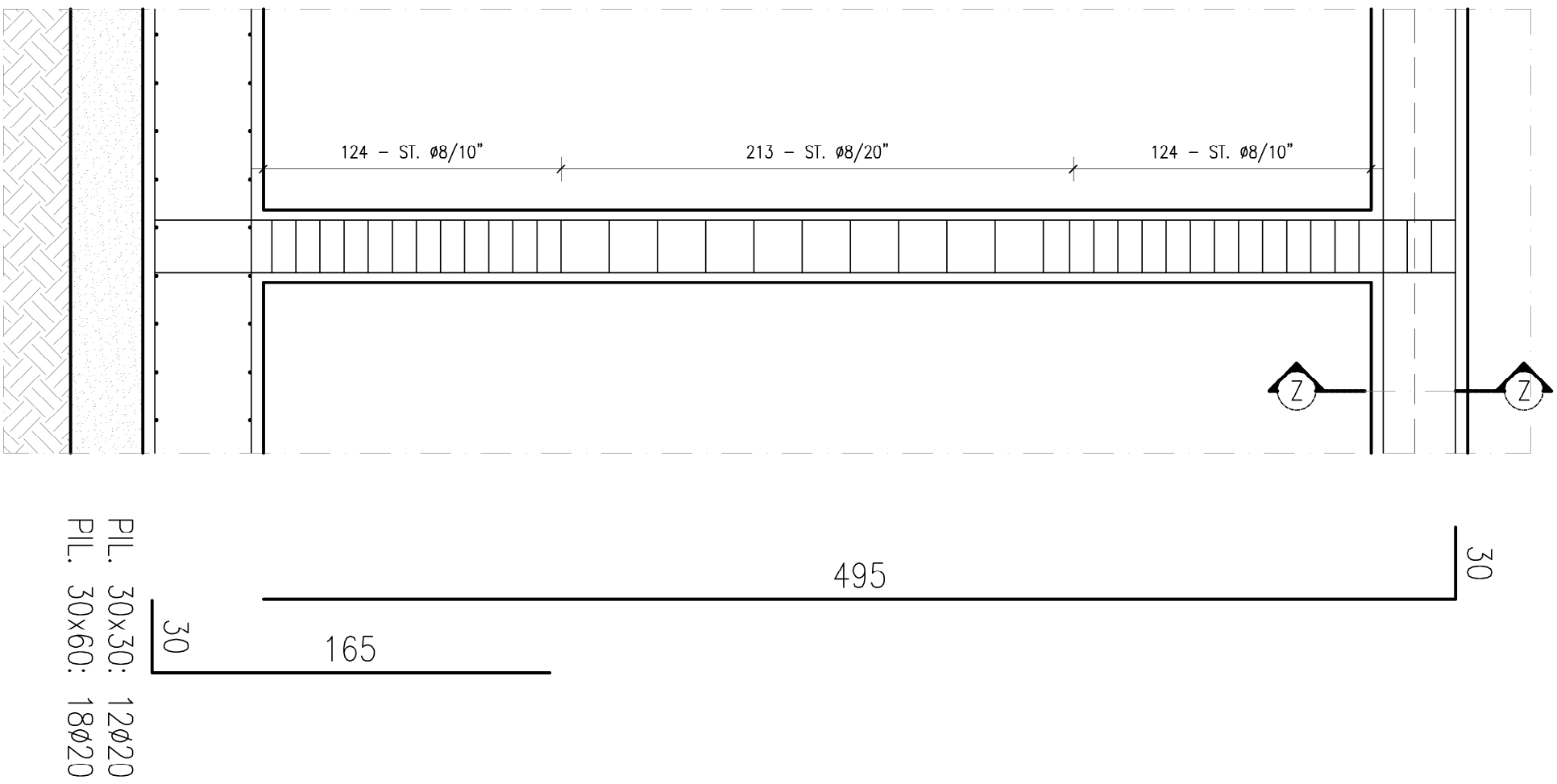
SEZIONE TIPICA TRAVI PERIMETRALI Z-Z
COPRIFERRI MINIMI PER R120

Scala 1:10



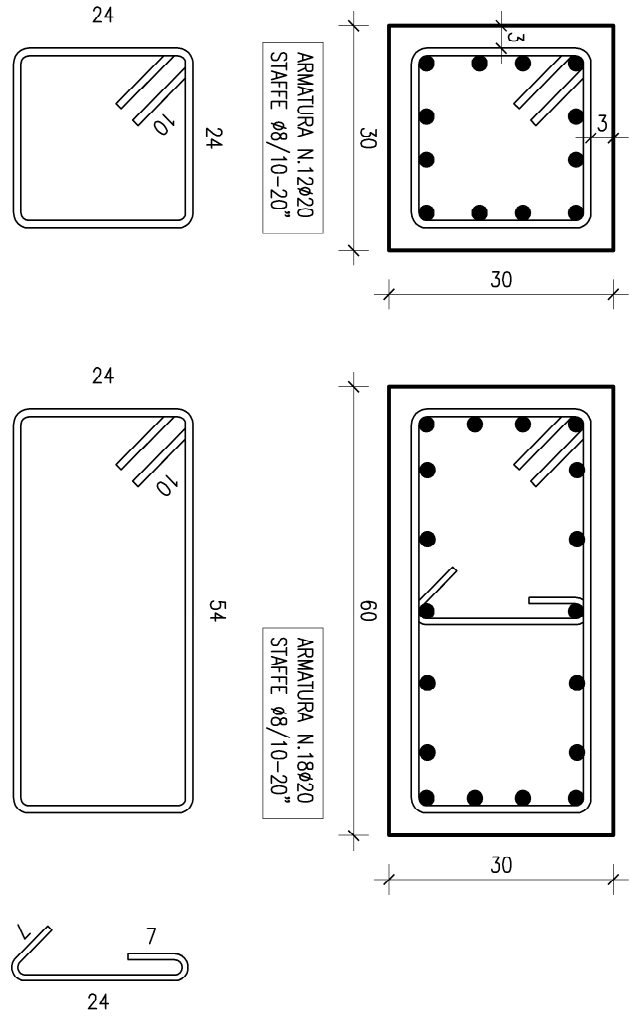
ARMATURA TIPICA PILASTRI

Scala 1:25



SEZIONI TIPICHE PILASTRI
COPRIFERRI MINIMI PER R120

Scala 1:10



MATERIALI

1. CALCESTRUZZO
Classe di resistenza.....C28/35
Classe di esposizione (fondazioni).....XC2
Classe di esposizione (elevazioni).....XC1
Classe di consistenza.....S4/S5
Densità massima (nodi).....2500 kg/m³
3. ACCIAIO IN BARRE PER CALCESTRUZZO (solidale).....B450C
ARMATURA CHIMICO PER CALCESTRUZZO TIPO FILLI HR-500 O EQUIVALENTE

NOTA PER L'IMPRESA ESECUTRICE:

ACCETTABILITÀ DEI MATERIALI - CALCESTRUZZO E ACCIAIO PER C.A. IN OPERA

CALCESTRUZZO

- L'IMPRESA E' TENUTA A FORNIRE I SEGUENTI DOCUMENTI:
1. UNA COPIA DELLA CERTIFICAZIONE DEL CONTROLLO DEL PROCESSO PRODUTTIVO DELL'IMPIANTO DI PRODUZIONE PRESELETO PER LA FORNITURA (FPC) DA CONSERVARE PRIMA DELL'INIZIO DELLA FORNITURA O COMUNQUE PRIMA DEL GETTO DI CALCESTRUZZO;
 2. COPIA DEI DOCUMENTI DI TRASPORTO DEL CALCESTRUZZO;
 3. COPIA DEI VERBALI DI GETTO FIRMATI DALLA DIREZIONE LAVORI, DAL CUSTODE DEI CUBETTI E DALL'IMPRESA STESSA;
 4. COPIA DEI CERTIFICATI RELATIVI ALLE PROVE DI COMPRESSIONE SUI CUBETTISCONO QUANTO INDICATO DALLA DIREZIONE LAVORI.

ACCIAIO IN BARRE O IN RETI

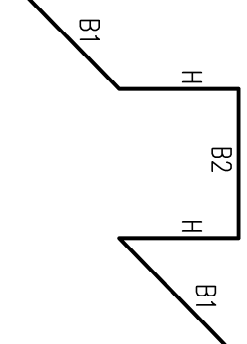
- L'IMPRESA E' TENUTA A FORNIRE I SEGUENTI DOCUMENTI:
1. ATTESTATO DI QUALIFICAZIONE PER LE VARE TIPOLOGIE DI PRODOTTO;
 2. IN CASO DI TRASFORMAZIONE /LAVORAZIONE PRIMA DEL PARTO IN CANTIERE CERTIFICATO DAL CONTROLLO DI ACCETTAZIONE A CURA DEL RESPONSABILE DEL CENTRO DI TRASFORMAZIONE;
 3. DOCUMENTI DI TRASPORTO CON LA DATA DI SPEDIZIONE ED IL RIFERIMENTO ALLA QUANTITÀ, AL TIPO DI ACCIAIO, ALLE COATE E AL DESTINATARIO;
 4. IN CASO DI TRASFORMAZIONE /LAVORAZIONE PRIMA DELL'ARRIVO IN CANTIERE I DOCUMENTI DI TRASPORTO PRODUTTORE-TRASFORMATORE CON LA DATA DI SPEDIZIONE ED IL RIFERIMENTO ALLA QUANTITÀ, AL TIPO DI ACCIAIO, ALLE COATE E AL DESTINATARIO;
 5. COPIA DEI CERTIFICATI DELLE PROVE DI LABORATORIO DI TRAZIONE E PIEGATURA IN RAGIONE DI 3 SPEZZIONI MARCATI DI UNO STESSO DIAMETRO, PER CIASCUN LOTTO

CAVALLOTTI SOLETTE PIENE E PLATÉE

PER LA REALIZZAZIONE DI SOLETTE PIENE E PLATÉE DOVRANNO ESSERE PRECISOSI CAVALLOTTI, PRODOTTI CON BARRE DEL MEDESIMO DIAMETRO DELL'ARMATURA CORRENTE, AD INTERESSI MASSIMO 150cm NELLE DUE DIREZIONI.

SI CONSIDERANO LE SEGUENTI DIMENSIONI (SAUO DIVERSA INDICAZIONE):

B1 = SPESORE SOLETTA/PIATÉE
H = DISTANZA TRA ARMATURE SUPERIORI E INFERIORI
B2 = 30cm



Comune di
SASSUOLO
Provincia di MODENA

P.d.C.

Pernesso di Costruire

*Opere di manutenzione straordinaria:
Installazione e revisione di impianti tecnologici che comportano la
realizzazione di volumi tecnici al servizio di edifici e di attrezzature
esistenti in un edificio produttivo ubicato in viale G.L. Ferrari Moreni
n° 11, 13 e 15 in comune di Sassuolo (MO)*

N° PROTOCOLLO UFFICIO TECNICO

La proprietà:

LINICA S.r.l.
via dell'Industria, 2
41013 Sassuolo (MO)
P.IVA 0283506042

Il richiedente:

MISTRAL ITALIA S.r.l.
via Tolosa, n° 12
41014 Castelvetro (RE)
P.IVA 0464707029

Il progettista:

per L.S.T. Servizi S.r.l.
Progettista: Ing. ALESSIO ZANOLI
Albo Ing. edili provincia di Modena n° 2701
Codice Fiscale: ZNL1585391027

OPERE STRUTTURALI

*Elevazioni centrale termica:
carpenterie ed armature*

S4

Elaborato n°
Rev.00
Scala: VARIE
Giugno 2026