



- 01 Ribaltatore assiale 180°
- 02 Riscaldatore a lampade ad infrarossi
- 03 Spazzola superiore
- 04 Rulliera di trasporto a settori
- 05 Rulliera di trasporto a settori con centratore pneumatico e sollevatore
- 06 Sistema di miscelazione bi-componente
- 07 Cabina di spruzzatura
- 08 Macchina stendi rete completa di nastro di trasporto
- 09 Rulliera di trasporto a settori
- 10 Sistema di spatolatura con robot antropomorfo
- 11 Rulliera di trasporto a settori
- 12 Rulliera di trasporto a settori
- 13 Rulliera di trasporto a settori
- 14 Rulliera di trasporto a settori
- 15 Elevatore/discensore di carico essiccatoio
- 16 Essiccatoio verticale a rulli 30 piani con resistenze elettriche
- 17 Elevatore/discensore di scarico essiccatoio
- 18 Rulliera di trasporto predisposta per sistema di marcatura
- 19 Ribaltatore assiale 180°

- STUDIO1 : prima fase
- STUDIO1 : Seconda fase
- Fornitura cliente

FORMATI :  
 1200x2400 - 1200x2780 - 1620x3240 - 1800x3600 mm.  
 SPESSORI : 6 - 20 mm.  
 PRODUZIONE A REGIME PER FORMATO 1200x2400mm :  
 1pz OGNI 38 SECONDI = 95 PZ/ORA  
 PRODUZIONE A REGIME PER FORMATO 1620x3240mm :  
 1pz OGNI 42 SECONDI = 85 PZ/ORA  
 PERMANENZA IN ESSICCATOIO CONSIDERATA : CIRCA 17 MINUTI  
 TEMPERATURA DI ESERCIZIO : 70/80°C

a	b	c	d	e	f	g	h	i	l	m	n	o	p	q
CLIENTE	<b>ATLAS CONCORDE FINALE EMILIA</b>													
LAYOUT LINEA DI INCOLLAGGIO STUOIA												014-02-1088 E LAYOUT N°		
Automazioni Industriali														
AGGIORNATO IL 22 Febbraio 2023														
Disegnatore CANDELI					Data 09 Settembre 2022					Scala 1:100				

Sede Legale - Amministrativa ed Operativa :  
 Via. G. del Gallo, 6-72013 Capranica (PI) ITALY  
 Tel. 0538-852243 / Fax 0538-851761  
 Mail: studio@studio1.it Website: www.studio1.it