



CERAMICHE ATLAS CONCORDE Stabilimento di Finale Emilia

	FASE 2B (SdP)											
Emissione	Descrizione	Portata massima	Durata	Diametro camino	T° media gas	Altezza minima	Impianto di depurazione	Frequenza di autocontrollo	Tipologia inquinante	Concentrazione autorizzata inquinante	Emissione	
		[Nm³/h]	[h/gg]	[m]	[°C]	[m]				[mg/Nm³]	[mg/h]	[kg/gg]
E.1	Cottura forno F1	15.000	24	0,80	190	13	FT + calce	Trimestrale per portata, polveri, fluoro e Conc. Odore Semestrale per SOV e Aldeidi Annuale per NOx e Pb	Materiale particolare (caldo)	5	75.000	1,80
		SLC	5						75.000	1,80		
		Piombo	0,5						7.500	0,18		
		Fluoro	5						75.000	1,80		
		SOV	45						675.000	16,20		
		Aldeidi	20						300.000	7,20		
		Sostanze Odorigene	3.000						45.000.000	1.080,00		
		NOx	180						2.700.000	64,80		
		SOx	500						7.500.000	180,00		
E.2	ELIMINATA											
E.4	Smaltatura (linee SM 1- 2- 3) + cabine di spruzzatura	30.000	24	0,90	ambiente	14	FT	Semestrale per portata e polveri	Materiale particolare (freddo)	5,6	168.000	4,03
E.6	Sili, travasi e macinazione smalti	30.000	24						SLC	5	150.000	3,60
		57.000	24	1,20	ambiente	25	FT	Semestrale per portata e polveri	Materiale particolare (freddo)	5,6	319.200	7,66
57.000	24	SLC	5						285.000	6,84		
E.7	Pulizia pneumatica reparti pre-cottura	2.500	24	0,25	40	14	FT	Semestrale per portata e polveri	Materiale particolare (freddo)	5,6	14.000	0,34
		2.500	24						SLC	5	12.500	0,30
E.13	Raffreddamento lento forno F1	8.000	24	0,90	220	8						
E.14	Emergenza forno F1	14.000	emergenza	0,70	250	10						
E.16	ELIMINATA											
E.17	ELIMINATA											
E.19	Essiccatoio EVA 1	19.000	24	0,50	120	18						
E.20	Essiccatoio EVA 2	19.000	24	0,50	120	18						
E.21	Essiccatoio pre-forno F1	3.000	24	0,50	120	9						
E.25	ELIMINATA											
E.26	Sfiato silos calce 1	80	0,25	0,20	ambiente	8	FT	Verifica semestrale stato di conservazione/efficienza filtro	Materiale particolare (freddo)	30		
E.28	Gruppo elettrogeno CAB.2 (500 KVA)	2.500	emergenza	0,16	500	3						
E.30	Raffreddamento finale forno F1	20.000	24	0,90	80	8						
E.31	Gruppo elettrogeno forno F1 (40 KVA)	100	emergenza	0,06	500	10						
E.32	Squadratura SQ1	30.000	24	0,90	ambiente	13	FT	Semestrale per portata e polveri	Materiale particolare (freddo)	7	210.000	5,04
		30.000	24						SLC	5	150.000	3,60
E.34	Gruppo elettrogeno CAB.1 (825 KVA)	3.700	emergenza	0,16	500	3						
E.35	Pulizia pneumatica reparti post-cottura	1.500	24	0,25	40	13	FT	Semestrale per portata e polveri	Materiale particolare (freddo)	5,6	8.400	0,20
		1.500	24						SLC	5	7.500	0,18
E.36	Squadratura SQ2	30.000	24	0,90	ambiente	11	FT	Semestrale per portata e polveri	Materiale particolare (freddo)	7	210.000	5,04
		30.000	24						SLC	5	150.000	3,60
E.37	Pressatura (presse 1 - 2 - 3)	30.000	24	0,85	ambiente	25	FT	Semestrale per portata e polveri	Materiale particolare (freddo)	5,6	168.000	4,03
		30.000	24						SLC	5	150.000	3,60
E.39	Postcombustore - impianto di ossidazione termica rigenerativa (RTO) F2L	30.000	24	1,40	230	13	RTO	Trimestrale per portata e concentrazione di odore Semestrale per SOV e Aldeidi Annuale per NOx	SOV	45	1.350.000	32,40
		30.000	24						Aldeidi	20	600.000	14,40
		30.000	24						Sostanze Odorigene	900		
		30.000	24						NOx	180	5.400.000	129,60
		30.000	24						SOx	500	15.000.000	360,00
		30.000	24						Materiale particolare (freddo)	5,6	168.000	4,03
E.40	Formatura PL2	30.000	24	0,85	ambiente	25	FT	Semestrale per portata e polveri	Materiale particolare (freddo)	5,6	168.000	4,03
		30.000	24						SLC	5	150.000	3,60
E.41	Formatura PL1	30.000	24	0,85	ambiente	25	FT	Semestrale per portata e polveri	Materiale particolare (freddo)	5,6	168.000	4,03
E.42	Essiccamento (ESS2 - Camino 1)	17.000	24	0,70	120	9			SLC	5	150.000	3,60
E.43	Essiccamento (ESS2 - Camino 2)	17.000	24	0,70	120	9						
E.44	Smaltatura SL2	40.000	24	0,95	ambiente	13	FT	Semestrale per portata e polveri	Materiale particolare (freddo)	5,6	224.000	5,38
		40.000	24						SLC	5	200.000	4,80
E.45	Cottura forno F1L	25.000	24	1,05	190	13	FT + calce	Trimestrale per portata, polveri, fluoro e Conc. Odore Semestrale per SOV e Aldeidi Annuale per NOx e Pb	Materiale particolare (caldo)	5	125.000	3,00
		SLC	5						125.000	3,00		
		Piombo	0,5						12.500	0,30		
		Fluoro	5						125.000	3,00		
		SOV	45						1.125.000	27,00		
		Aldeidi	20						500.000	12,00		
		Sostanze Odorigene	3.000									
		NOx	180						4.500.000	108,00		
		SOx	500						12.500.000	300,00		
E.46	Emergenza forno F1L	25.000	emergenza	0,80	250	10						
E.47	Raffreddamento lento forno F1L	0 a 22.000	24	0,90	220	8						
E.48	Raffreddamento finale forno F1L	37.500	24	0,90	80	8						
E.49	Postcombustore - impianto di ossidazione termica rigenerativa (RTO) F1L	25.000	24	1,00	230	13	RTO	Trimestrale per portata e concentrazione di odore Semestrale per SOV e Aldeidi Annuale per NOx	SOV	45	1.125.000	27,00
		25.000	24						Aldeidi	20	500.000	12,00
		25.000	24						Sostanze Odorigene	900		
		25.000	24						NOx	180	4.500.000	108,00
		25.000	24						SOx	500	12.500.000	300,00
E.50	Sfiato silos calce 2	80	0,25	0,20	ambiente	8	FT	Verifica semestrale stato di conservazione/efficienza filtro	Materiale particolare (freddo)	30		
E.51	Squadratura SQ3	30.000	24	0,90	ambiente	13	FT	Semestrale per portata e polveri	Materiale particolare (freddo)	7	210.000	5,04
		30.000	24						SLC	5	150.000	3,60
E.52	Lappatura (LP1 e LP2)	30.000	24	0,90	ambiente	13	FT	Semestrale per portata e polveri	Materiale particolare (freddo)	5,6	168.000	4,03
		30.000	24						SLC	5	150.000	3,60
E.53	Pre-rettifica lappatura (LP1 e LP2)	20.000	24	0,75	ambiente	13	FT	Semestrale per portata e polveri	Materiale particolare (freddo)	7	140.000	3,36
		20.000	24						SLC	5	100.000	2,40
E.54	Scelta (SC1+6) e Stuiatura (ST1 e ST2)	15.000	24	0,65	ambiente	13	FT	Semestrale per portata e polveri	Materiale particolare (freddo)	5,6	84.000	2,02
		15.000	24						SLC	5	75.000	1,80
E.55	Saldatura e taglio	3.600	Saltuaria	0,25	ambiente	8	FC	Annuale per portata e polveri	Materiale particolare (freddo)	10		
E.56	Essiccamento (ESS1 - Camino 1)	26.000	24	0,75	120	9						
E.57	Essiccamento (ESS1 - Camino 2)	20.000	24	0,75	120	9						
E.58	Smaltatura SL1	40.000	24	0,95	ambiente	13	FT	Semestrale per portata e polveri	Materiale particolare (freddo)	6,4	256.000	6,14
		40.000	24						SLC	5	200.000	4,80
E.59	Gruppo elettrogeno CAB.3 (330 KVA)	1.300	emergenza	0,16	500	3						
E.60	Aspirazione Incollaggio Stuiatura ST1	16.000	24	0,55	ambiente	8	FC EPA	Semestrale	SOV	20	320.000	7,68
		16.000	24						Isocianati	5	80.000	1,92
E.61	Aspirazione Incollaggio Stuiatura ST2	16.000	24	0,55	ambiente	8	FC EPA	Semestrale	SOV	20	320.000	7,68
		16.000	24						Isocianati	5	80.000	1,92
E.62	Squadratura SQ4	30.000	24	0,90	ambiente	13	FT	Semestrale per portata e polveri	Materiale particolare (freddo)	7	210.000	5,04
		30.000	24						SLC	5	150.000	3,60
E.63	Postcombustore - impianto di ossidazione termica rigenerativa (RTO) F1	15.000	24	0,80	230	13	RTO	Trimestrale per portata e concentrazione di odore Semestrale per SOV e Aldeidi Annuale per NOx	SOV	45	675.000	16,20
		15.000	24						Aldeidi	20	300.000	7,20
		15.000	24						Sostanze Odorigene	3.000	45.000.000	1080,00
		15.000	24						NOx	180	2.700.000	64,80
		15.000	24						SOx	500	7.500.000	180,00
		30.000	24						Materiale particolare (caldo)	5	150.000	3,60
E.64	Cottura forno F2L (canale alto + canale basso)	30.000	24	1,10	190	13	FT + calce	Trimestrale per portata, polveri, fluoro e Conc. Odore Semestrale per SOV e Aldeidi Annuale per NOx e Pb	SLC	5	150.000	3,60
		Piombo	0,5						15.000	0,36		
		Fluoro	5						150.000	3,60		
		SOV	45						1.350.000	32,40		
		Aldeidi	20						600.000	14,40		
		Sostanze Odorigene	3.000									
		NOx	180						5.400.000	129,60		
		SOx	500						15.000.000	360,00		
		E.65	Emergenza forno F2L (canale alto)						15.000	emergenza	0,80	250
E.66	Emergenza forno F2L (canale basso)	15.000	emergenza	0,80	250	10						
E.67	Raffreddamento lento forno F2L (canale alto + canale basso)	28.000	24	1,00	220	10						
E.68	Raffreddamento finale forno F2L (canale alto)	20.000	24	1,00	90	10						
E.69	Raffreddamento finale forno F2L (canale basso)	20.000	24	1,00	90	10						
E.70	Essiccatore Elettrico Stuiatura ST1	tiaggio naturale	24	0,30	≤ 80	8						
E.71	Essiccatore Elettrico Stuiatura ST2	tiaggio naturale	24	0,30	≤ 80	8						