



| Emissione | Descrizione |
|-----------|-------------------------------------------------------------------------|
| E.1 | Cottura forno F1 |
| E.2 | Cottura forno F2L |
| E.4 | Smaltatura (linee SM 1- 2- 3) + cabine di spruzzatura |
| E.6 | Sili, travasi e macinazione smalti |
| E.7 | Pulizia pneumatica reparti pre-cottura |
| E.13 | Raffreddamento lento forno F1 |
| E.14 | Emergenza forno F1 |
| E.16 | Emergenza forno F2L |
| E.17 | Raffreddamento finale forno F2L |
| E.19 | Essiccatoio EVA 1 |
| E.20 | Essiccatoio EVA 2 |
| E.21 | Essiccatoio pre-forno F1 |
| E.25 | Raffreddamento lento F2L |
| E.26 | Sfiato silos calce 1 |
| E.28 | Gruppo elettrogeno CAB.2 (500 KVA) |
| E.30 | Raffreddamento finale forno F1 |
| E.31 | Gruppo elettrogeno forno F1 (40 KVA) |
| E.32 | Squadratura SQ1 |
| E.34 | Gruppo elettrogeno CAB.1 (825 KVA) |
| E.35 | Pulizia pneumatica reparti post-cottura |
| E.36 | Squadratura SQ2 |
| E.37 | Pressatura (presse 1 - 2 - 3) |
| E.39 | Postcombustore - impianto di ossidazione termica rigenerativa (RTO) F2L |
| E.40 | Formatura PL2 |
| E.41 | Formatura PL1 |
| E.42 | Essiccamento (ESS2 - Camino 1) |
| E.43 | Essiccamento (ESS2 - Camino 2) |
| E.44 | Smaltatura SL2 |
| E.45 | Cottura forno F1L |
| E.46 | Emergenza forno F1L |
| E.47 | Raffreddamento lento forno F1L |
| E.48 | Raffreddamento finale forno F1L |
| E.49 | Postcombustore - impianto di ossidazione termica rigenerativa (RTO) F1L |
| E.50 | Sfiato silos calce 2 |
| E.51 | Squadratura SQ3 |
| E.52 | Lappatura (LP1 e LP2) |
| E.53 | Pre-rettifica lappatura (LP1 e LP2) |
| E.54 | Sclta (SC1÷6) e Stuoitura (ST1 e ST2) |
| E.55 | Saldatura e taglio |
| E.56 | Essiccamento (ESS1 - Camino 1) |
| E.57 | Essiccamento (ESS1 - Camino 2) |
| E.58 | Smaltatura SL1 |
| E.59 | Gruppo elettrogeno CAB.3 (330 KVA) |
| E.60 | Aspirazione Incollaggio Stuoitura ST1 |
| E.61 | Aspirazione Incollaggio Stuoitura ST2 |
| E.62 | Squadratura SQ4 |
| E.63 | Postcombustore - impianto di ossidazione termica rigenerativa (RTO) F1 |
| E.64 | Cottura forno F2L (canale alto + canale basso) |
| E.65 | Emergenza forno F2L (canale alto) |
| E.66 | Emergenza forno F2L (canale basso) |
| E.67 | Raffreddamento lento forno F2L (canale alto + canale basso) |
| E.68 | Raffreddamento finale forno F2L (canale alto) |
| E.69 | Raffreddamento finale forno F2L (canale basso) |
| E.70 | Essiccatore Elettrico Stuoitura ST1 |
| E.71 | Essiccatore Elettrico Stuoitura ST2 |

| | |
|--|---------------------------------------------|
| | EMISSIONI INDUSTRIALI NUOVE |
| | EMISSIONI INDUSTRIALI ESISTENTI |
| | EMISSIONI INDUSTRIALI MODIFICATE |
| | EMISSIONI CIVILI (>35kW) |
| | ALTRE EMISSIONI POCO SIGNIFICATIVE (<35 kW) |

ceramiche
altas concorde
Stab. di FINALE EMILIA (MO)

18/09/2023

1|2|3|4|5|6|7|8

DIS/DRAWT MAN: FP AB

DATA/DATE: SOSTITUITO/REPLACED BY:

APPR./APPROVED: SCALA/SCALE: 600

DECOMPLESSO/TITLE: Stabilimento di Finale Emilia

DECOMPLESSO/TITLE: Tavola Emissioni 3A

STATO DI PROGETTO (FASE 2B)

Proprietà Riservata - Riproduzione vietata. / All rights reserved - Drawings cannot be reproduced.

18/09/2023

1|2|3|4|5|6|7|8

DIS/DRAWT MAN: FP AB

DATA/DATE: SOSTITUITO/REPLACED BY:

APPR./APPROVED: SCALA/SCALE: 600

DECOMPLESSO/TITLE: Stabilimento di Finale Emilia

DECOMPLESSO/TITLE: Tavola Emissioni 3A

STATO DI PROGETTO (FASE 2B)

Proprietà Riservata - Riproduzione vietata. / All rights reserved - Drawings cannot be reproduced.