



Emissione	Descrizione
E.1	Cottura forno F1
E.2	Cottura forno F2L
E.4	Smaltatura (linee SM 1- 2- 3) + cabine di spruzzatura
E.6	Sili, travasi e macinazione smalti
E.7	Pulizia pneumatica reparti pre-cottura
E.13	Raffreddamento lento forno F1
E.14	Emergenza forno F1
E.16	Emergenza forno F2L
E.17	Raffreddamento finale forno F2L
E.19	Essiccatoio EVA 1
E.20	Essiccatoio EVA 2
E.21	Essiccatoio pre-forno F1
E.25	Raffreddamento lento F2L
E.26	Sfiato silos calce 1
E.28	Gruppo elettrogeno CAB.2 (500 KVA)
E.30	Raffreddamento finale forno F1
E.31	Gruppo elettrogeno forno F1 (40 KVA)
E.32	Squadratura SQ1
E.34	Gruppo elettrogeno CAB.1 (825 KVA)
E.35	Pulizia pneumatica reparti post-cottura
E.36	Squadratura SQ2
E.37	Pressatura (presse 1- 2- 3)
E.39	Postcombustore - impianto di ossidazione termica rigenerativa (RTO) F2L
E.40	Formatura PL2
E.41	Formatura PL1
E.42	Essiccamento (ESS2 - Camino 1)
E.43	Essiccamento (ESS2 - Camino 2)
E.44	Smaltatura SL2
E.45	Cottura forno F1L
E.46	Emergenza forno F1L
E.47	Raffreddamento lento forno F1L
E.48	Raffreddamento finale forno F1L
E.49	Postcombustore - impianto di ossidazione termica rigenerativa (RTO) F1L
E.50	Sfiato silos calce 2
E.51	Squadratura SQ3
E.52	Lappatura (LP1 e LP2)
E.53	Pre-rettifica lappatura (LP1 e LP2)
E.54	Scelta (SC1+6) e Stuoiatura (ST1 e ST2)
E.55	Saldatura e taglio
E.56	Essiccamento (ESS1 - Camino 1)
E.57	Essiccamento (ESS1 - Camino 2)
E.58	Smaltatura SL1
E.59	Gruppo elettrogeno CAB.3 (330 KVA)
E.60	Aspirazione Incollaggio Stuoiatura ST1
E.61	Aspirazione Incollaggio Stuoiatura ST2
E.62	Squadratura SQ4
E.63	Postcombustore - impianto di ossidazione termica rigenerativa (RTO) F1
E.64	Cottura forno F2L (canale alto + canale basso)
E.65	Emergenza forno F2L (canale alto)
E.66	Emergenza forno F2L (canale basso)
E.67	Raffreddamento lento forno F2L (canale alto + canale basso)
E.68	Raffreddamento finale forno F2L (canale alto)
E.69	Raffreddamento finale forno F2L (canale basso)
E.70	Essiccatore Elettrico Stuoiatura ST1
E.71	Essiccatore Elettrico Stuoiatura ST2

- EMISSIONI INDUSTRIALI NUOVE
- EMISSIONI INDUSTRIALI ESISTENTI
- EMISSIONI INDUSTRIALI MODIFICATE
- EMISSIONI CIVILI (>35kW)
- ALTRE EMISSIONI POCO SIGNIFICATIVE (<35 kW)

ceramiche
alfas concorde SpA
Stab. di FINALE EMILIA (MO)

Via Panario Basso,24 41035 Finale Emilia (MO) tel.0535-789987 fax.0535-789997

COMPILAZIONE/PROGETTO:
Stabilimento di Finale Emilia

DETERMINAZIONE/DESCRIZIONE:
Tavola Emissioni 3A

STATO DI PROGETTO (FASE 2B)

Proprietà riservata - Riproduzione vietata. / All rights reserved - Drawing cannot be reproduced.

DATA/DATE:
13/09/2023

DIS. DRAFT MAN:
FP AB

DATA/DATE:

APPR./APPROVED:

DIS. No./DWG No.:
ATA23-04_TAVOLA EMISSIONI 3A SDP

INDICE MOD./VARIATIONS:
1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8

SOSTITUISCE/IN THE PLACE OF:
SOSTITUITO/REPLACED BY:

SCALA/SCALE:
600

UFFICIO TECNICO GRUPPO CONCORDE S.p.A.
tel.0536-928541 - fax 0536-928550